

# **Technische Universität Dresden**

## **Fakultät Maschinenwesen**

### **Studienordnung für den Diplom-Aufbaustudiengang Maschinenbau**

Vom 02.09.2015

Aufgrund von § 36 Absatz 1 des Gesetzes über die Freiheit der Hochschulen im Freistaat Sachsen (Sächsisches Hochschulfreiheitsgesetz – SächsHSFG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 15. Januar 2013 (SächsGVBl. S. 3), das zuletzt durch Artikel 11 des Gesetzes vom 29. April 2015 (SächsGVBl. S. 349, 354) geändert worden ist, erlässt die Technische Universität Dresden die nachfolgende Studienordnung als Satzung.

#### **Inhaltsübersicht**

- § 1 Geltungsbereich
- § 2 Ziele des Studiums
- § 3 Zugangsvoraussetzungen
- § 4 Studienbeginn und Studiendauer
- § 5 Lehr- und Lernformen
- § 6 Aufbau und Ablauf des Studiums
- § 7 Inhalte des Studiums
- § 8 Leistungspunkte
- § 9 Studienberatung
- § 10 Anpassung von Modulbeschreibungen
- § 11 Übergangsbestimmungen
- § 12 Inkrafttreten und Veröffentlichung

Anlage 1: Modulbeschreibungen

Anlage 2: Studienablaufplan

## **§ 1 Geltungsbereich**

Diese Studienordnung regelt auf der Grundlage des Sächsischen Hochschulfreiheitsgesetzes und der Prüfungsordnung Ziel, Inhalt, Aufbau und Ablauf des Studiums für den Diplom-Aufbaustudiengang Maschinenbau an der Technischen Universität Dresden. Sie wird ergänzt durch die Ergänzungsordnung der Technischen Universität Dresden für das Fernstudium vom 04.04.1996 in der jeweils geltenden Fassung.

## **§ 2 Ziele des Studiums**

(1) Das Ziel des Studiums ist der Erwerb von Qualifikationen, die für die gründliche Beherrschung der Kompetenzen des selbstständigen, ingenieurmäßigen Denkens und Handelns erforderlich sind. Die Studierenden haben die mathematisch-naturwissenschaftlichen und ingenieurwissenschaftlichen Kenntnisse, Fähigkeiten, Methoden und Fertigkeiten auf Basis des Erststudiums aufgebaut und wesentlich erweitert und vertieft. Die Studierenden besitzen systematische Kompetenzen, Wissen zu integrieren und mit Komplexitäten umzugehen. Sie können ihr Wirken in einem gesellschaftlichen Bezug bringen und ihrer wirtschaftlichen, sozialen und ökologischen Verantwortung gerecht werden.

(2) Das Studium qualifiziert für eine Beschäftigung als akademisch gebildeter Ingenieur in dem gewählten Fachgebiet und seinen Randgebieten. Die Absolventen können aufgrund der allgemeinen Grundlagen- und Methodenkenntnisse vielfältige und komplexe Aufgabenstellungen sowohl im industriellen und gewerblichen Bereich als auch in Verwaltung, Forschung, Lehre und Aus- und Weiterbildung bewältigen.

## **§ 3 Zugangsvoraussetzungen**

Voraussetzung für die Aufnahme des Studiums ist ein erster in Deutschland anerkannter berufsqualifizierender Hochschulabschluss im Studiengang des Maschinenbaus oder eine durch Rechtsvorschrift oder von der zuständigen staatlichen Stelle als zumindest gleichwertig anerkannte Zugangsberechtigung.

## **§ 4 Studienbeginn und Studiendauer**

(1) Das Studium kann jeweils zum Wintersemester aufgenommen werden.

(2) Die Regelstudienzeit beträgt fünf Semester im Präsenzstudium (Vollzeitstudium) bzw. acht Semester im Fernstudium (Teilzeitstudium) und umfasst neben der Präsenz das Selbststudium sowie die Diplomprüfung.

## **§ 5**

### **Lehr- und Lernformen**

(1) Der Lehrstoff ist modular strukturiert. In den einzelnen Modulen werden die Lehrinhalte durch Vorlesungen, Übungen, Praktika und Selbststudium vermittelt, gefestigt und vertieft. Im Fernstudium werden die Vorlesungen und Übungen durch Konsultationen ersetzt.

(2) In den Vorlesungen werden die Stoffgebiete der Module des Studiums dargelegt, erörtert und durch Beispiele und Demonstrationsversuche vertieft.

(3) In den Übungen werden die notwendigen methodischen und inhaltlichen Kenntnisse durch die Entwicklung eigener Lösungsansätze für die gestellten Übungsaufgaben und durch deren Diskussion in der Übungsgruppe erworben. Durch die zu lösenden Übungsaufgaben wird der in den Vorlesungen vermittelte Lehrstoff ergänzt und vertieft.

(4) Praktika dienen der Anwendung des vermittelten Lehrstoffes sowie dem Erwerb von praktischen Fertigkeiten.

(5) In Konsultationen werden die Stoffgebiete der Module des Studiums darlegt und erörtert sowie den Studierenden Gelegenheit gegeben, den im Selbststudium erarbeiteten Lehrstoff zu diskutieren. Durch die zu lösenden Übungsaufgaben wird vermittelter Lehrstoff ergänzt und vertieft.

(6) Das Selbststudium ermöglicht es den Studierenden, sich grundlegende sowie vertiefende Fachkenntnisse eigenverantwortlich mit Hilfe verschiedener Medien (Literatur, eLearning etc.) selbstständig in Einzelarbeit oder Kleingruppen anzueignen.

## **§ 6**

### **Aufbau und Ablauf des Studiums**

(1) Das Studium ist modular aufgebaut. Das Lehrangebot ist im Präsenzstudium auf vier Semester, im Fernstudium auf sieben Semester verteilt. Für die Anfertigung der Diplomarbeit einschließlich Kolloquium ist das fünfte Semester im Präsenzstudium bzw. das achte Semester im Fernstudium vorgesehen.

(2) Das Studium umfasst zwei Pflichtmodule sowie weitere Pflicht- und Wahlpflichtmodule einer zu wählenden Studienrichtung gemäß der Anlage 1 der Prüfungsordnung, die eine Schwerpunktsetzung nach der Wahl des Studierenden ermöglichen. Es stehen im Präsenzstudium die acht Studienrichtungen Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Energietechnik, Produktionstechnik, Leichtbau, Angewandte Mechanik, Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik sowie Arbeitsgestaltung, im Fernstudium die vier Studienrichtungen Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Energietechnik sowie Produktionstechnik zur Auswahl.

(3) Inhalte und Qualifikationsziele, umfasste Lehr- und Lernformen, Voraussetzungen, Verwendbarkeit inklusive eventueller Kombinationsbeschränkungen, Häufigkeit, Arbeitsaufwand sowie Dauer der einzelnen Module sind den Modulbeschreibungen (Anlage 1) zu entnehmen.

(4) Die Lehrveranstaltungen werden in deutscher oder entsprechend der Modulbeschreibungen in englischer Sprache abgehalten.

(5) Die sachgerechte Aufteilung der Module auf die einzelnen Semester, deren Beachtung den Abschluss des Studiums in der Regelstudienzeit ermöglicht, ebenso Art und Umfang der jeweils umfassten Lehrveranstaltungen sowie Anzahl und Regelzeitpunkt der erforderlichen Studien- und Prüfungsleistungen sind dem beigefügten Studienablaufplan (Anlage 2) zu entnehmen.

(6) Das Angebot an Studienrichtungen, Wahlpflichtmodulen sowie der Studienablaufplan können auf Vorschlag der Studienkommission durch den Fakultätsrat geändert werden. Das aktuelle Angebot an Studienrichtungen, Wahlpflichtmodulen ist zu Semesterbeginn fakultätsüblich bekannt zu machen. Der geänderte Studienablaufplan gilt für die Studierenden, denen er zu Studienbeginn fakultätsüblich bekannt gegeben wird. Über Ausnahmen zu Satz 3 entscheidet auf Antrag der Prüfungsausschuss.

## **§ 7**

### **Inhalte des Studiums**

(1) Das Studium beinhaltet in den Basismodulen die mathematischen, naturwissenschaftlichen und technischen Grundlagen. Es umfasst in der nachfolgenden Phase entsprechend der gewählten Studienrichtung ingenieurwissenschaftliche Grundlagen, insbesondere die Durchdringung von Verfahren, Maschinen und Anlagen der zu realisierenden Prozesse sowie deren Modellierung, Berechnung und Gestaltung. Die anschließende Phase beinhaltet durch entsprechende Wahlmöglichkeiten eine Spezialisierung der Studierenden innerhalb der gewählten Studienrichtung in verschiedenen Vertiefungskomplexen.

(2) Das Studium der

1. Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau beinhaltet die Grundlagen des Aufbaus und der Wirkungsweise von Maschinen, der Methodik der systematischen Entwicklung, des Gestaltens und Berechnens von Maschinen, Baugruppen und Bauteilen sowie deren effiziente Herstellung unter Verwendung von CAE-Techniken, die in entsprechenden Vertiefungskomplexen eine weitere Spezialisierung ermöglicht.
2. Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik umfasst die fachspezifischen Grundlagen der Festkörper- und Strömungsmechanik, Aerodynamik und Flugmechanik sowie Thermodynamik. Es beinhaltet weiterhin die Durchdringung der Berechnung, Konstruktion, Fertigung und Prüfung von Baugruppen und Systemen für Luft- und Raumfahrzeuge. Eingeschlossen dabei sind Antriebs- und Trägersysteme, Luft- und Raumfahrtwerkstoffe, Instandhaltung, Lageregelung für Raumfahrzeuge, Navigation und Satellitenkommunikation, Überschallaerodynamik und Thermodynamik der Antriebe.
3. Studienrichtung Energietechnik beinhaltet die fachspezifischen Grundlagen für Konstruktion, Planung, Projektierung und Betriebsführung für alle Teilgebiete der thermischen Energieumwandlung. Die entsprechenden Vertiefungskomplexe Energiemaschinen, Kälte- und Anlagentechnik, Kernenergietechnik, Wärmetechnik, Thermodynamik und Wärmeübertragung ermöglichen eine weitere Spezialisierung.
4. Studienrichtung Produktionstechnik beinhaltet basierend auf ingenieurwissenschaftlichem Grundlagenwissen die Vertiefungskomplexe Fertigungsverfahren und Werkzeuge (Entwicklung und Einsatz aller Fertigungsverfahren sowie von Verfahrenskombinationen, Hybridverfahren, Mikrofertigungstechnik, Fertigungsmesstechnik), Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik (Entwicklung und Einsatz von Werkzeugmaschinen und Fertigungsmitteln, Werkzeugmaschinen-Steuerung und Automatisierung sowie Maschinenmesstechnik) sowie Prozessgestaltung, Fabrikplanung und Fabrikbetrieb (Entwicklung, Realisierung und Betreiben der Teilefertigung und Montage, Produkti-

- onsautomatisierung, Qualitätssicherung, Produktionslogistik, Produktionsorganisation, Werkentwicklung, Werksinstandsetzung, Fabrikökologie, Entsorgungslogistik).
5. Studienrichtung Leichtbau beinhaltet die fachspezifischen Grundlagen sowie anwendungsorientierte Vertiefungskomplexe, die die beanspruchungsgerechte Gestaltung und Dimensionierung von Erzeugnissen und deren Zuverlässigkeitsnachweise, die Konstruktion mit Kunststoffen und faserverstärkten Verbundwerkstoffen mittels Simulationsmethoden und Strukturoptimierung sowie den Einsatz leichbaurelevanter Fertigungs- und Fügetechniken, Kunststoff- und Faserverbundtechnologien umfassen.
  6. Studienrichtung Angewandte Mechanik umfasst basierend auf ingenieurwissenschaftlichem Grundlagenwissen die Problemlösung auf den Gebieten der Festigkeitslehre, der Dynamik sowie Strömungsmechanik mittels analytischen, numerischen und experimentellen Methoden.
  7. Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik beinhaltet basierend auf ingenieurwissenschaftlichem Grundlagenwissen die Methoden der systematischen Verfahrensanalyse, -entwicklung und -optimierung für komplexe Aufgabenstellungen der Verarbeitungstechnik mit den Schwerpunkten Verarbeitungsmaschinen und -anlagen sowie Verarbeitungs- und Verpackungstechnik.
  8. Studienrichtung Arbeitsgestaltung beinhaltet die arbeitswissenschaftlichen Grundlagen sowie das Spezialwissen zur nutzergerechten Gestaltung technischer Systeme, zu aktuellen Managementkonzepten in Unternehmen und zur Gestaltung von Aufbau- und Ablauforganisation.

## **§ 8**

### **Leistungspunkte**

(1) ECTS-Leistungspunkte dokumentieren die durchschnittliche Arbeitsbelastung der Studierenden sowie ihren individuellen Studienfortschritt. Ein Leistungspunkt entspricht einer Arbeitsbelastung von 30 Stunden. In der Regel werden pro Studienjahr 60 Leistungspunkte vergeben, d. h. 30 pro Semester. Der gesamte Arbeitsaufwand für das Studium entspricht 150 Leistungspunkten und umfasst die nach Art und Umfang in den Modulbeschreibungen (Anlage 1) bezeichneten Lehr- und Lernformen, die Studien- und Prüfungsleistungen sowie die Diplomarbeit und das Kolloquium.

(2) In den Modulbeschreibungen (Anlage 1) ist angegeben, wie viele Leistungspunkte durch ein Modul jeweils erworben werden können. Leistungspunkte werden erworben, wenn die Modulprüfung bestanden wurde. § 27 der Prüfungsordnung bleibt davon unberührt.

## **§ 9**

### **Studienberatung**

(1) Die allgemeine Studienberatung erfolgt durch die Zentrale Studienberatung der TU Dresden und erstreckt sich auf Fragen der Studienmöglichkeiten, Einschreibemodalitäten und allgemeine studentische Angelegenheiten. Die studienbegleitende fachliche Beratung obliegt der Studienberatung der Fakultät Maschinenwesen. Diese fachliche Studienberatung unterstützt die Studierenden insbesondere in Fragen der Studiengestaltung.

(2) Zu Beginn des dritten Semesters hat jeder Studierende, der bis zu diesem Zeitpunkt noch keinen Leistungsnachweis erbracht hat, an einer fachlichen Studienberatung teilzunehmen.

## **§ 10**

### **Anpassung von Modulbeschreibungen**

(1) Zur Anpassung an geänderte Bedingungen können die Modulbeschreibungen im Rahmen einer optimalen Studienorganisation mit Ausnahme der Felder „Modulname“, „Inhalte und Qualifikationsziele“, „Lehrformen“, „Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten“ sowie „Leistungspunkte und Noten“ in einem vereinfachten Verfahren geändert werden.

(2) Im vereinfachten Verfahren beschließt der Fakultätsrat die Änderung der Modulbeschreibung auf Vorschlag der Studienkommission. Die Änderungen sind fakultätsüblich zu veröffentlichen.

## **§ 11**

### **Übergangsbestimmungen**

(1) Diese Studienordnung findet auf alle Studierenden Anwendung, die ab Wintersemester 2010/11 erstmalig an der Technischen Universität Dresden in dem Aufbaustudiengang Maschinenbau das Studium aufgenommen haben.

(2) Studierende, die das Studium ab dem Wintersemester 1999/2000 und vor dem Wintersemester 2010/11 begonnen haben, schließen die Diplomprüfung nach den Bestimmungen der Studienordnung vom 02.10.2002 ab.

(3) Studierende, die das Studium vor dem Wintersemester 1999/2000 begonnen haben, schließen die Diplomprüfung nach den Bestimmungen der Studienordnung vom 15.05.1995 ab, sofern durch den Prüfungsausschuss nicht Übergangsbestimmungen erlassen und bekanntgegeben werden.

## **§ 12**

### **Inkrafttreten und Veröffentlichung**

Diese Studienordnung tritt mit Wirkung vom 01.10.2010 in Kraft und wird in den Amtlichen Bekanntmachungen der Technischen Universität Dresden veröffentlicht.

Ausgefertigt aufgrund des Fakultätsratsbeschlusses der Fakultät Maschinenwesen vom 15.09.2010 und der Genehmigung des Rektorates vom 04.08.2015.

Dresden, den 02.09.2015

Der Rektor  
der Technischen Universität Dresden

In Vertretung

Prof. Dr. rer. nat. habil. Hans Georg Krauthäuser  
Prorektor für Bildung und Internationales

## Anlage 1

### Modulbeschreibungen für den Diplom-Aufbaustudiengang Maschinenbau

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAB_1	Mathematik II	Prof. Großmann / Prof. Fischer
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Aufbauend auf dem Modul Mathematik I werden in diesem Modul weiterführende Kenntnisse mathematischer Grundlagen und Fähigkeiten vermittelt. Schwerpunktmäßig werden dabei folgende Stoffkomplexe behandelt: Differential- und Integralrechnung für Funktionen von mehreren Variablen (Partielle Ableitungen, Kettenregel, Taylorsche Formel, implizite Funktionen, Extremwerte mit und ohne Restriktionen, nichtlineare Gleichungssysteme, Zwei- und Dreifachintegrale, spezielle Koordinatensysteme, Linien- und Oberflächenintegrale, Integralsätze, ausgewählte Anwendungen), Partielle Differentialgleichungen (Lineare partielle Differentialgleichungen 2.Ordnung, Fourier-Reihen, Diskretisierungen), Wahrscheinlichkeitsrechnung und mathematische Statistik (Kombinatorik, Wahrscheinlichkeit, Zufallsgrößen, Verteilungsfunktionen, beschreibende Statistik, Konfidenzschätzungen und statistische Tests).	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus zwei Vorlesungen von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 2 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von Beispielen vertieft.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Voraussetzung für die Teilnahme sind fundierte Kenntnisse aus dem Modul Mathematik I. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Grundstudium für Studierende der Studiengänge Maschinenbau, Verfahrenstechnik und Werkstoffwissenschaft. Es wird in jedem Studienjahr angeboten und beginnt jeweils im Wintersemester. Dieses Modul ist zudem ein Basismodul als Pflichtmodul der Diplom-Aufbaustudiengänge Maschinenbau und Verfahrenstechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Das Modul wird durch eine Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer abgeschlossen. Die Prüfungsleistung wird in jeder Prüfungsperiode angeboten.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 8 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand eines Studierenden für dieses Modul beträgt 240 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, für Vor- und Nacharbeit und für die Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAB_2	Technische Mechanik B	Prof. Wallmersperger / N.N.
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul erweitert die Kenntnisse zur Lösung einfacher Festigkeitsprobleme durch Hinzunahme von Energiemethoden, Untersuchung der Stabilität und Verzweigung des statischen Gleichgewichtes sowie der Berechnung rotationssymmetrischer Spannungszustände in Behältern, Kreisscheiben, Kreisplatten und dicken Kreiszyklindern. Feldüberhöhungen an Kerben und Rissen werden angesprochen und allgemeine elastostatische Randwertaufgaben formuliert. Die bereits angearbeitete Kinematik der Ruhelagen wird ergänzt durch die Kinematik der Bewegung des Punktes und des starren Körpers. Nach Untersuchung von kraftbedingten Translationsbewegungen starrer Körper werden Impuls- und Drehimpulsbilanz zusammen mit dem Schnittprinzip als Grundgesetze der Kinetik postuliert. Die Anwendungen dieser Grundgesetze betreffen ebene Bewegungen, lineare Schwingungen vom Freiheitsgrad eins, lineare Schwingungen vom Freiheitsgrad zwei<sup>1)</sup>, Stoßvorgänge<sup>1)</sup>, die Lagrange-Gleichungen zweiter Art und Rotorbewegungen<sup>1)</sup>. Die gesamte Technische Mechanik mündet in der Formulierung der linearen elastokinetischen Anfangsrandwertaufgabe<sup>1)</sup>. Sie befähigt zur statischen und kinetischen Berechnung einschließlich festigkeitsmäßiger Bewertung von Konstruktionen und schafft die Voraussetzungen zur Anwendung moderner Computerprogramme.</p> <p><sup>1)</sup> entfällt für den Studiengang Verfahrenstechnik</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus einer einsemestrigen Lehrveranstaltung zur Festigkeitslehre im Umfang von 2 SWS Vorlesung und 1 SWS Rechenübungen sowie aus einer anschließenden einsemestrigen Lehrveranstaltung zur Kinematik/Kinetik im Umfang von 3 SWS Vorlesung (2 SWS für den Studiengang Verfahrenstechnik) und 2 SWS Rechenübungen (1 SWS für den Studiengang Verfahrenstechnik).</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Modul Technische Mechanik A, Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und Mathematik II (gewöhnliche und partielle Differentialgleichungen, Linien- und Mehrfachintegrale, Raumkurvengeometrie, Transformation kartesischer Bezugssysteme und Vektorkoordinaten). Es stehen eine Formelsammlung und eine Aufgabensammlung mit Lösungen zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfer_n/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfer_n/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Grundstudium für Studenten der Studiengänge Maschinenbau und Verfahrenstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Basismodul als Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau der Studienrichtungen Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau, Produktionstechnik, Leichtbau, Angewandte Mechanik, Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik sowie Arbeitsgestaltung.</p>	



<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu der Lehrveranstaltung ist nach bestandener Prüfungsvorleistung im Modul Technische Mechanik A eine Klausurarbeit von 240 Minuten Dauer abzulegen. Es sind Aufgaben zu lösen, die sich im 90-minütigen Teil Kinematik/Kinetik für die Studiengänge Maschinenbau und Verfahrenstechnik unterscheiden. Die Prüfungsleistung wird in jeder Prüfungsperiode angeboten. Im Diplom-Aufbaustudiengang Maschinenbau ist keine Prüfungsvorleistung erforderlich.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 8 Leistungspunkte (6 Leistungspunkte für den Studiengang Verfahrenstechnik) erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 240 Arbeitsstunden (180 Arbeitsstunden für den Studiengang Verfahrenstechnik), die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAB_3	Technische Mechanik C	Prof. Wallmersperger / N.N.
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Das Modul erweitert die Kenntnisse zur Lösung einfacher Festigkeitsprobleme durch Hinzunahme von Energiemethoden, Untersuchung der Stabilität und Verzweigung des statischen Gleichgewichtes sowie der Berechnung rotationssymmetrischer Spannungszustände in Behältern, Kreisscheiben, Kreisplatten und dicken Kreiszyindern. Feldüberhöhungen an Kerben und Rissen werden angesprochen und allgemeine elastostatische Randwertaufgaben formuliert.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus einer einsemestrigen Lehrveranstaltung zur Festigkeitslehre im Umfang von 2 SWS Vorlesung und 1 SWS Rechenübungen.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Modul Technische Mechanik A, Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und Mathematik II (gewöhnliche und partielle Differentialgleichungen, Linien- und Mehrfachintegrale, Transformation Kartesischer Bezugssysteme und Vektorkoordinaten). Es stehen eine Formelsammlung und eine Aufgabensammlung mit Lösungen zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tudresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tudresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Grundstudium für Studenten des Studienganges Werkstoffwissenschaft. Es wird in jedem Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Basismodul als Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in den Studienrichtungen Luft- und Raumfahrttechnik und Energietechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu der Lehrveranstaltung ist nach bestandener Prüfungsvorleistung im Modul Technische Mechanik A eine Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer, in der Aufgaben zu lösen sind, abzulegen. Die Prüfungsleistung wird in jeder Prüfungsperiode angeboten. Im Diplom-Aufbaustudiengang Maschinenbau ist keine Prüfungsvorleistung erforderlich.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 3 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 90 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAB_4	Technische Thermodynamik	N.N. / Prof. Beckmann
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen zur Technischen Thermodynamik gelehrt, die sich aus den beiden Stoffgebieten der Energielehre und der Wärmeübertragung zusammensetzen. Das Modul soll dazu befähigen, einfache thermodynamische Prozesse mit Wasser, idealem Gas und feuchter Luft sowie Wärmeübertragungsvorgänge (Wärmeleitung, Konvektion, Strahlung) berechnen zu können. Des Weiteren sind Kenntnisse zu den thermischen und energetischen Zustandseigenschaften von reinen Stoffen und Gasgemischen und zur Anwendung des 1. und 2. Hauptsatzes zu erwerben. Der Umgang mit in der Praxis üblichen Diagrammen (z. B. p, v –Diagramm, h, x - Mollierdiagramm) wird an verschiedenen Beispielen demonstriert. Auf dem Gebiet der Wärmeübertragung ist das Verständnis für die verschiedenen Transportmechanismen zu vermitteln. Möglichkeiten zur Verbesserung der Wärmeübertragung durch Rippen und instationäre Transportvorgänge werden auch betrachtet. Der Student soll befähigt werden, das vermittelte Wissen auf typische Apparate des Fachgebietes (z. B. Verdichter, Turbine, Wärmeübertrager) anwenden zu können.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Energielehre und Wärmeübertragung von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 2 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische und physikalische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I und Physik erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul Technische Thermodynamik stehen Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Grundstudium für die Studenten der Studiengänge Maschinenbau und Verfahrenstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung zur Energielehre im Wintersemester und zur Wärmeübertragung im Sommersemester gehalten wird. Dieses Modul ist zudem ein Basismodul als Pflichtmodul des Diplom-Aufbau-studiengangs Maschinenbau der Studienrichtungen Luft- und Raumfahrttechnik und Energietechnik sowie ein wahlpflichtiges Basismodul in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau, Leichtbau, Angewandte Mechanik sowie Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen Energielehre und Wärmeübertragung sind jeweils eine Klausurarbeit von 150 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen jeweils aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 8 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 240 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAB_5	Strömungslehre I	Prof. Fröhlich
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Gegenstand dieses Moduls sind die Grundlagen der Mechanik von Gasen und Fluiden, die sich von denjenigen fester Körper unterscheiden. Die Erhaltungsgesetze der klassischen Mechanik werden für Fluidelemente und Fluidvolumina formuliert. Insbesondere wird der Impulserhaltungssatz besprochen und dessen Bedeutung für die Auslegung technischer Strömungen anhand von Anwendungsbeispielen illustriert. Die eindimensionale Stromfadenströmung wird als Sonderfall abgeleitet. Die grundlegende Beziehung für die eindimensionale Stromfadenströmung ist die Bernoulli-Gleichung, die hergeleitet wird und deren Anwendung besprochen wird. In Gasen können Unstetigkeiten in den Strömungsgrößen auftreten, sogenannte Stöße. Deren Entstehung wird ausgehend von der kompressiblen Stromfadenströmung motiviert und in Beispielen illustriert. Technische Strömungen weisen oft eine Form auf, die als turbulente Strömung bezeichnet wird. Die Entstehung von Turbulenz und einfache Methoden zur Beschreibung turbulenter Strömungen werden besprochen. Aufbauend auf diesen Erkenntnissen werden Korrekturen der Stromfadenströmungen angegeben, mit denen Turbulenz und Reibungseffekte berücksichtigt werden können. Den Studenten dieses Moduls soll in erster Linie das grundlegende Verständnis der Mechanik von Gasen und Fluiden vermittelt werden. Anhand einfacher Strömungskonfigurationen wird dieses Verständnis in den Übungen vertieft.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus der Vorlesung Strömungslehre I mit 2 SWS und der zugeordneten Übung mit ebenfalls 2 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in der Übung anhand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Voraussetzung für die erfolgreiche Teilnahme an diesem Modul sind fundierte mathematische und physikalische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I und Physik erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul steht ein Manuskript zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakulteten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakulteten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Grundstudium für die Studenten der Studiengänge Maschinenbau und Verfahrenstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung im Sommersemester stattfindet. Dieses Modul ist zudem ein Basismodul als Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau der Studienrichtungen Luft- und Raumfahrttechnik und Energietechnik und des Diplom-Aufbaustudiengangs Verfahrenstechnik in der Studienrichtung Verfahrenstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu der Lehrveranstaltung Strömungslehre I ist eine Klausurarbeit von 150 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistung wird in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 4 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 120 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantwortlicher Dozent</b>
MAB_6	Maschinenelemente	Prof. Schlecht
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Inhalt des Moduls sind die Grundlagen der Berechnung der Tragfähigkeit einfacher Bauteile wie: Achsen und Wellen, elementare Verbindungen: formschlüssig (Stifte, Passschrauben, Niete), kraftschlüssig (Schrauben) und stoffschlüssig (Schweißen, Löten, Kleben), Welle-Nabe-Verbindungen (kraft- und formschlüssige Verbindungen), Federn, Lager (Wälz- und Gleitlager), Dichtungen, Rohrleitungen, Getriebe (Zahnrad-, Reibrad-, Riemen- und Kettengeräte) und Kupplungen (Aufgaben, Arten und Einsatzgebiete). Die Studierende besitzen nach Abschluss des Moduls maschinenbautechnische Grundlagen in allen Tätigkeitsbereichen des Maschinenwesens wie Entwicklung, Konstruktion, Forschung, Fertigung, Gütesicherung, Erprobung und Planung. Sie haben zudem die Fähigkeit, die Einsatzgebiete typischer Maschinenelemente abzuschätzen, sie auszuwählen, im Elementeverband zu gestalten und zu berechnen.</p>	
<b>Lehr- und Lernformen:</b>	<p>Das Modul umfasst eine Vorlesung im Umfang von 6 SWS (je 3 SWS im Winter- und Sommersemester) und eine Übung im Umfang von 4 SWS (je 2 SWS im Winter- und Sommersemester).</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte physikalische Kenntnisse und gestalterische Fähigkeiten können diese mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit:</b>	<p>Das Modul ist ein Basismodul im Aufbaustudiengang Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik und Arbeitsgestaltung sowie eines von zwei wahlpflichtigen Basismodulen in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau, Leichtbau, Angewandte Mechanik und Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Die Leistungspunkte werden erworben, wenn die Modulprüfung bestanden ist. Die Modulprüfung besteht aus einer Klausurarbeit von 240 Minuten Dauer.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Durch das Modul können 8 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F ergibt sich aus der Note der Klausurarbeit K.</p>	
<b>Häufigkeit des Moduls:</b>	<p>Das Modul wird jedem Studienjahr im Wintersemester angeboten.</p>	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 240 Stunden, die sich aus der Kontaktzeit, dem Selbststudium inklusive Prüfungsvorbereitung sowie der Prüfungserbringung ergeben.</p>	
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über zwei Semester.</p>	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	Prof. Odenbach/Prof. Klöden
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik für Maschinenbauer gelehrt. Es werden Kenntnisse von Messprinzipien, -methoden und -verfahren für Druck, Kraft, Dehnung, Temperatur, Durchfluss, Weg, Bewegung und Schall sowie von erforderlichen Zwischenschaltungen vermittelt. Die Beschreibung des dynamischen Verhaltens idealisierter Signalübertragungsglieder in Abhängigkeit von Zeit und Frequenz und die Verknüpfung von Übertragungsgliedern in Reihen-, Parallel- und Kreisschaltung als Grundlage für das Zusammenwirken von stetigen Reglern und Regelstrecken wird behandelt. Auf den Regelungsvorgang, die Stabilität von Regelkreisen, Regelkreiserweiterungen, Prozessleit- und Automatisierungssysteme und unstetige Regler (z. B. Zweipunktregler) wird ebenso eingegangen wie auf die Grundlagen zum Entwurf von Steuerungen mit binären Schaltelementen und von programmierbaren Steuerungen. Das Modul soll den Studenten dazu befähigen, das statische und dynamische Verhalten von Signalübertragungsgliedern im Zusammenwirken mit maschinenbautypischen Modellierungen bestimmen und bewerten zu können und damit zur interdisziplinären Zusammenarbeit mit Mess- und Automatisierungstechnikern für Belange des Maschinenbaus befähigt werden.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus der zweisemestrigen Vorlesung mit 4 SWS und zugeordneten Laborübungen mit 2 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden mit praktischer Arbeit an Versuchseinrichtungen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme</b>	<p>Die durch die Diplomvorprüfung nachgewiesenen Kenntnisse in Mathematik, Physik, Elektrotechnik, Mechanik, Strömungslehre und Thermodynamik sind Voraussetzung für das Verständnis des in diesem Modul gebotenen Lehrstoffes. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebotes des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten des Studienganges Maschinenbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudienganges Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für dieses Modul sind zwei Klausurarbeiten von jeweils 150 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen jeweils aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten. Außerdem ist in jedem Semester ein Praktikum zu absolvieren.</p>	



<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte vergeben werden. Die Modulnote F errechnet sich aus der Klausurnote $K_1$ und der Note im Praktikum $Pr_1$ im 5. Semester und der Klausurnote $K_2$ und der Note im Praktikum $Pr_2$ im 6. Semester nach der Formel: $F = 0,5 (3/4 K_1 + 1/4 Pr_1 + 3/4 K_2 + 1/4 Pr_2).$
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Laborübungen, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_2	Arbeitswissenschaft / Betriebswirtschaftslehre	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Die Vorlesung Arbeitswissenschaft / Technische Betriebsführung als ein Bestandteil des Moduls vermittelt ein Verständnis für die Bedeutung des Menschen im Arbeitssystem. Es werden Grundlagen für das Human Resource Management gelegt und Kenntnisse für die Umsetzung der arbeitswissenschaftlichen Erkenntnisse in der technischen Betriebsführung erworben. Schnitt- und Nahtstellen zu den Gebieten Arbeits- und Organisationspsychologie sowie Arbeitsmedizin werden dargestellt. Die Studierenden sollen auf die Bedeutung der Arbeitswissenschaft aufmerksam werden, aktuelle Probleme und Entwicklungstendenzen verstehen, Arbeitssystemgestaltung kennen lernen, Grundlagen und Gestaltungswissen zu den Elementen Mensch, Arbeitsmittel, Arbeitsplatz, Arbeitsumgebung, Arbeitsablauf und Arbeitsorganisation, zu Management und Führung, zu Prozessen in Unternehmen vermittelt werden. Im Stoffgebiet Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre werden u.a. Rechtsformen und Strukturen von Unternehmen, Finanzierungsprozesse, Aufbau des Rechnungswesens im Unternehmen, Verfahren der Investitions-, Kosten-, Selbstkosten- und Kostenvergleichsrechnung gelehrt. Der Studierende soll befähigt werden, ingenieurtechnische Arbeit unter ökonomischen Gesichtspunkten zu beurteilen und sachkundig mit Betriebswirten zusammenzuarbeiten.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Arbeitswissenschaft/ Technische Betriebsführung und Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre von jeweils 2 SWS. Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre sind Übungen von jeweils 1 SWS zugeordnet, um die in der Vorlesung vermittelten Grundlagen an Hand praktischer Beispiele zu vertiefen.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Es sind keine speziellen Vorkenntnisse erforderlich. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für Studenten des Studienganges Maschinenbau (die Studenten der Studienrichtung Energietechnik belegen das Modul Arbeitswissenschaft / BWL / Energiewirtschaft). Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei das Stoffgebiet Arbeitswissenschaft/ Technischen Betriebsführung im Wintersemester und das zu Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre im Sommersemester gehalten wird. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudienganges Maschinenbau der Studienrichtungen Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau, Luft- und Raumfahrttechnik, Produktionstechnik, Leichtbau, Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik sowie Arbeitsgestaltung.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu beiden Stoffgebieten ist jeweils eine Klausurarbeit von 90 min Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistung zu beiden Stoffgebieten besteht jeweils aus einem Fragen- und Aufgabenteil. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten. Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausurarbeit in diesem Modul bestanden ist (gem. § 11 Abs. 2 DPO für den Studiengang Maschinenbau bzw. § 13 Abs. 1 PO für den Aufbaustudiengang Maschinenbau).	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten der Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nachbereitungsarbeiten und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_3	Maschinendynamik und Betriebsfestigkeit	Prof. Beitelschmidt. / Prof. Eulitz
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Im Stoffgebiet Maschinendynamik werden die Erkenntnisse der Dynamik auf Maschinen, Anlagen und Bauteile angewendet. Es wird sowohl ein Überblick über die Theorie linearer Schwingungen mit endlichem Freiheitsgrad gegeben als auch auf Schwingungsprobleme an Maschinen eingegangen. Einen Schwerpunkt bildet der Komplex der zwangläufig gekoppelten Körper mit den Wittenbauerschen Grundaufgaben, den Problemen des Massenausgleichs und der Ungleichförmigkeit. Im Komplex Fundamentierung erfolgt die Behandlung einfacher Aufgaben bis hin zum Blockfundament mit dem Freiheitsgrad sechs. Aufbauend auf der Lösung des allgemeinen Eigenwertproblems und der Behandlung der Eigenvektoren werden im Komplex Antriebsdynamik sowohl freie als auch gefesselte Systeme und spezielle Probleme der Rotordynamik behandelt. Im Komplex Biegeschwingungen werden speziell Verfahren zur Abschätzung von Eigenfrequenzen und Schwingformen vorgestellt. Das Ziel besteht darin, dem Studenten ein ingenieurmäßiges Denken zu vermitteln, das ihn befähigt, die durch Rechnersimulation gewonnenen Ergebnisse mit Überschlagsrechnungen zu kontrollieren. Im Stoffgebiet Betriebsfestigkeit werden Methoden zur sicheren und wirtschaftlichen Bemessung Schwingbruch gefährdeter Bauteile vermittelt. Schwerpunkte sind die Ermüdungswirkung von Amplitude und Mittelspannung (Wöhlerlinie), die Analyse von Betriebsbeanspruchungen (Auswerteverfahren, Bemessungskollektive) und Methoden der Lebensdauerabschätzung (Miner-Regel).</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Stoffgebiet Maschinendynamik besteht aus einer Vorlesung im Umfang von 2 SWS und einer Übung von 1 SWS. Das Stoffgebiet Betriebsfestigkeit besteht aus einer Vorlesung im Umfang von 1 SWS und einer Übung von 1 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Physik, Technische Mechanik A und B und Werkstofftechnik sind erforderlich. Für die Vorbereitung auf das Stoffgebiet Betriebsfestigkeit stehen Studienbriefe zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau. Die Lehrveranstaltung Maschinendynamik wird in jedem Wintersemester und die Lehrveranstaltung Betriebsfestigkeit in jedem Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zur Lehrveranstaltung Maschinendynamik ist eine Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer abzulegen. Zur Lehrveranstaltung Betriebsfestigkeit ist eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen, die aus einem Fragen- und einem Aufgabenteil besteht. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 7,5 LP erworben werden. Die Modulnote ergibt sich zu 3/5 aus der Prüfungsleistung Maschinendynamik und zu 2/5 aus der Prüfungsleistung Betriebsfestigkeit.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten beträgt 225 Arbeitsstunden für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_4	Getriebe- und Fluidtechnik	Prof. Modler
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Lehrgebieten Getriebetechnik und Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen. Im Lehrgebiet Getriebetechnik werden Koppelgetriebe, Kurvengetriebe und andere Bauformen ungleichmäßig übersetzender Getriebe betrachtet. Sie besitzen nach wie vor große Bedeutung in weiten Bereichen des Maschinen- und Gerätebaus und bestimmen mit ihren kinematischen und dynamischen Eigenschaften in vielen Maschinen deren Leistungs- und Konkurrenzfähigkeit. Das Lehrgebiet hat das Ziel, die Grundlagen der Getriebetechnik (Getriebesystematik, Getriebekinematik, Kinematische Analyse, Bewegungsdesign, Auslegungsprinzipie) zu vermitteln und das Vorstellungsvermögen für nichtlineare Bewegungen zu entwickeln. Die dafür notwendigen Methoden und Verfahren werden bereitgestellt. Die hydraulische und pneumatische Antriebstechnik, zusammenfassend als Fluidtechnik bezeichnet, ist Gegenstand des zweiten Lehrgebiets. Es hat die Aufgabe, Bewegungen oder Kräfte in Maschinen, Anlagen und Fahrzeugen zu steuern oder zu regeln. Die Lehrveranstaltung beginnt mit einer Einführung in die physikalischen Grundlagen der Energieübertragung durch Flüssigkeiten. Damit werden der Aufbau und die Funktionsweise der wichtigsten Bauelemente, die Berechnungsgrundlagen sowie die Auslegung einfacher Steuerungssysteme für den Maschinenbau beschrieben. Die Studierenden sollen befähigt werden, die Möglichkeiten der Anwendung fluidtechnischer Antriebe und Steuerungen zu erkennen, für einfache Systeme Lösungen zu entwerfen und zu berechnen. Außerdem sollen sie lernen, komplexere Maschinensteuerungen zu analysieren und unterschiedliche Lösungsmöglichkeiten zu bewerten.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den zwei Vorlesungen Getriebetechnik und Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen im Umfang von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von Anwendungsbeispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Physik, Technische Mechanik A und B, Konstruktion und Fertigung und Maschinenelemente sind erforderlich. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau im Studiengang Maschinenbau. Beide Lehrveranstaltungen werden parallel in jedem Studienjahr im Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu jedem Lehrgebiet ist jeweils eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_5	Antriebstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau	Prof. Schlecht
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Antriebstechnik gelehrt. Es beinhaltet die beiden Stoffgebiete Antriebselemente und Antriebssysteme. In der Lehrveranstaltung Antriebselemente werden spezielle Kenntnisse zu Eigenschaften und Auswahl, Betriebsverhalten, Beanspruchung und Beanspruchbarkeit wesentlicher Antriebselemente und Baugruppen des Maschinen- und Fahrzeugbaus erworben. Aus den verschiedenen Antriebselementen lassen sich vielfältige Antriebssysteme zusammensetzen. Die Aufgaben und Probleme, die sich aus dem Zusammenwirken der verschiedenen Antriebselemente in einem Antriebssystem ergeben, werden untersucht. Der Student erhält sowohl Kenntnisse über gebräuchliche Antriebs- und Arbeitsmaschinen als auch zu alternativen Antriebssystemen. Er erwirbt die Grundlagen zur anforderungsgerechten Auswahl und Dimensionierung von Elementen sowie deren bedarfsgerechte Kombination zu antriebstechnischen Gesamtsystemen des Maschinen- und Fahrzeugbaus.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Antriebselemente und Antriebssysteme von jeweils 2 SWS und zugeordneten Übungen mit 1 SWS für die Lehrveranstaltung Antriebssysteme und 1 SWS fakultativ für die Lehrveranstaltung Antriebselemente. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse, die in den Modulen Technische Mechanik, Konstruktion und Fertigung und Maschinenelemente erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten des Studienganges Maschinenbaus in der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau, der aber auch von Studenten anderer Studienrichtungen gewählt werden kann. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei beide Lehrveranstaltungen parallel im Wintersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen Antriebselemente und Antriebssysteme sind jeweils eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen jeweils aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.</p>	



**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_6	Maschinenkonstruktion / CAD	Prof. Stelzer
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Ziel dieses Moduls ist es, die dem Studierenden bislang bereits bekannten Grundlagen der Konstruktion so weiterzuentwickeln, dass er in der Lage ist, auch komplexere Aufgaben mit den geeigneten Werkzeugen zu lösen. Grundlage dazu ist eine Einführung in die strategische Produktplanung. Hier werden Konzepte der Technologieauswahl und -einsatzentscheidung, des Markt-Technologie-Portfolios für die Planung neuer Produkte sowie des Quality Function Deployment für die Planung der Weiterentwicklung von Produkten besprochen. Im weiteren werden Methoden und Werkzeuge einer methodischen Entwicklung von Produkten behandelt. Im Rahmen eines Konstruktionsbeleges bearbeitet der Student erstmalig eine komplexe Konstruktionsaufgabe eigenständig. Die Stoffgebiete Konstruktion (Gestaltungslehre/Maschinenelemente), technische Mechanik und Werkstoffwissenschaft werden dabei praxisnah angewendet. Um einen effektiven Einsatz technischer Hilfsmittel zu erreichen wird eine geschlossene Bearbeitung von Konstruktionsaufgaben anhand eines 3D CAD-Systems gelehrt. Dies umfasst neben der bekannten Bearbeitung von Geometriemodellen insbesondere auch die geschlossene Bearbeitung von Berechnungs- und Simulationsproblemen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Konstruktiver Entwicklungsprozess (KEP) mit 2 SWS und Konstruieren mit CAD-Systemen (KC) mit 1 SWS und dem dazugehörigen Praktikum im Umfang von 1 SWS bzw. der Übung von 2 SWS. Ausgehend von einer konkreten konstruktiven Aufgabenstellung erfolgt der Entwurf, die Konstruktion und Nachrechnung der wichtigsten Bauteile innerhalb einer Belegarbeit (KB) mit einem Umfang von 1 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte physikalische Kenntnisse und solchen Fähigkeiten, wie sie in den Fächern technische Mechanik, Gestaltungslehre, Maschinenelemente, Werkstofftechnik und Informatik erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannten gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium des Studienganges Maschinenbau für die Studienrichtungen Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau, Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik und Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik und wird in jedem Studienjahr angeboten. Die Lehrveranstaltungen KEP und KB finden im Wintersemester, die Veranstaltung KC im Sommersemester statt. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau sowie Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Das Modul wird durch eine Klausurarbeit von 120 Minuten zum KEP, einer mündlichen Prüfungsleistung zu KC von 20 Minuten Dauer und einer Belegarbeit im Umfang von 80 Stunden zu KB abgeschlossen. Änderungen der Prüfungsbedingungen werden zu Beginn des Semesters durch Aushang bekannt gemacht. Zur Lehrveranstaltung KEP ist ein Belegarbeit anzufertigen. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des jeweiligen Vorlesungssemesters und bei Bedarf auch in dem jeweils anderen Semester angeboten.
<b>Leistungspunkte und Noten</b>	Für das Modul können 10,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F berechnet sich aus der Klausurnote K und der Note der Belegarbeit B in KEP, der Note PA für die Belegarbeit in KB und der Note M in der mündlichen Prüfungsleistung in KC nach der Formel: $F = (2/3 K + 1/3 B + PA + M)/3.$
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 315 Arbeitsstunden die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nacharbeit, Belegarbeit sowie Prüfungsvorbereitungen ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_7	Maschinendynamik / Schwingungslehre	Prof. Schmidt
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden Verfahren und Methoden zur der Berechnung linearer und nichtlinearer mechanischer Schwingungssysteme behandelt. Einleitend werden Schwingungssysteme klassifiziert und das System mit einem Freiheitsgrad wiederholend betrachtet. Weitergehend werden die Lösungen der linearen Bewegungsgleichung (freie Schwingungen, erzwungene harmonische Schwingungen und transiente Schwingungen) und auch Lösungsansätze der nichtlinearen Bewegungsgleichung (Phasenporträt Methode der langsam veränderlichen Phase und Amplitude, selbsterregte und parametererregte Schwingungen, Stabilitätskarte) behandelt. Der Hauptteil der Vorlesung beinhaltet die Behandlung linearer diskreter Schwingungssysteme mit Matrizenmethoden. Dazu gehören Verfahren zur Aufstellung und zum Lösen der Bewegungsgleichung unter Verwendung der Matrizenrechnung und unter Nutzung der Modaltransformation. Die Betrachtung kontinuierlicher Systeme beschränkt sich auf lineare, eindimensionale Kontinua und der exakten bzw. näherungsweise Lösung der Wellengleichung. Die klassischen Lehrinhalte der Maschinendynamik (starre Maschine, Fundamentierung, Torsions- und Biegeschwingungen) werden abschließend kurz behandelt und als Spezialfälle der Technischen Schwingungslehre dargestellt. Die Studenten werden dadurch befähigt, Schwingungsgleichungen zu formulieren und im Ansatz zu lösen. Das Hauptziel ist die Vermittlung allgemein anwendbarer Grundlagen und weniger die praktische Lösung unter Verwendung von Rechen-technik und Software.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	2 SWS Vorlesung und 1 SWS zugeordnete Übungen zur Vertiefung der Lehrinhalte.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische Kenntnisse (Vektoren, komplexe Zahlen, Matrizenrechnung, Differentialgleichungen) Modul Mathematik I und II, Grundkenntnisse in Mechanik (Modul Technische Mechanik A und B. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik. Es wird im Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Das Modul wird mit einer mündlichen Prüfungsleistung mit einer Dauer von 30 Minuten oder einer Klausurarbeit mit einer Dauer von 180 Minuten abgeschlossen. Die Prüfungsform wird zu Beginn des Semesters bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 4,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.</p>	

<b>Arbeitsaufwand</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studierenden beträgt 135 Arbeitsstunden.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über 1 Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_8	Grundlagen der Flugphysik	Prof. Wolf
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Flugphysik gelehrt, die sich aus der Flugmechanik und der Aerodynamik zusammensetzen. Der Modulteil zur Flugmechanik soll befähigen, die Flugleistung zu berechnen. Hier steht der Start-, Steig-, Geradeaus-, Kurven und Gleitflug im Vordergrund. Im Modulteil Aerodynamik werden Kenntnisse der aerodynamischen Kennzahlen und ihre analytische Ermittlung vermittelt. Hierfür wird die Potentialtheorie eingeführt. Der Student soll befähigt werden, das vermittelte Wissen praktisch zur ersten Abschätzung flugmechanischer und aerodynamischer Eigenschaften eines Flugkörpers anzuwenden. Der Modulteil numerische Methoden (CFD) vermittelt Kenntnisse und Fähigkeiten zur näherungsweise Lösung von Randwertaufgaben sowie gekoppelten Anfangs-Randwertaufgaben. Darauf aufbauend erfolgt die Darlegung und Bewertung der erforderlichen Algorithmen und Diskretisierung, einschließlich der zugeordneten numerischen Verfahren.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den drei Vorlesungen Flugmechanik mit 1 SWS Vorlesung, Aerodynamik I mit 2 SWS Vorlesung und Numerische Methoden (CFD) mit 2 SWS Vorlesung und den zugeordneten Übungen von jeweils 1 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische und physikalische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I, Mathematik II, Strömungslehre I und Physik erworben werden. Für die Lehrveranstaltungen stehen Skripte und Aufgabensammlungen zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik. Die Lehrveranstaltungen Flugmechanik und Aerodynamik I werden im Wintersemester und die Lehrveranstaltung Numerische Methoden (CFD) wird im Sommersemester gehalten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für Aerodynamik I und Numerische Methoden (CFD) ist jeweils eine Klausurarbeit mit einer Dauer von 120 Minuten abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen aus einem Fragen- und einem Aufgabenteil. Für Flugmechanik ist eine Klausurarbeit mit einer Dauer von 90 Minuten abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des jeweiligen Semesters angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 12 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel aller Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 370 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben. Die Semesterarbeiten haben einen Umfang von 80 Arbeitsstunden.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_9	Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion	Prof. Wolf
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden Grundlagen zur Konstruktion von Luftfahrzeugen gelehrt. Die Studierenden sollen in die Lage versetzt werden, die konstruktive Auslegung von Flugzeugen und deren Antriebssystemen zu verstehen und anhand analytischer Berechnungsmethoden selbst nachvollziehen zu können. Nach einem kurzen geschichtlichen Überblick wird der Aufbau von Luftfahrzeugen und ihrer Systeme mit dem Schwerpunkt Verkehrsflugzeuge behandelt und eine Einführung in die aktuellen Konstruktionsvorschriften gegeben. Anschließend wird ausführlich auf den Gesamtentwurf von Flugzeugen eingegangen, wobei das interdisziplinäre Zusammenspiel verschiedener Fachdisziplinen wie Aerodynamik, Flugmechanik, Strukturmechanik und Antriebstechnik im Mittelpunkt steht. Auf dem Gebiet der Luftfahrtantriebe wird das Verständnis der Wirkungsweise von Strahltriebwerken vermittelt. Dazu wird zunächst auf die thermodynamischen und strömungsmechanischen Grundlagen von Turbomaschinen eingegangen. Darauf aufbauend werden Kreisprozesse von Turbinen-Luftstrahltriebwerken behandelt sowie die Funktionen und das Betriebsverhalten verschiedener Triebwerkskomponenten (Verdichter, Brennkammer, Turbine usw.) erläutert.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Luftfahrzeugkonstruktion I und Luftfahrtantriebe I von jeweils 2 SWS sowie den zugeordneten Übungen mit jeweils 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen anhand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Mathematische und physikalische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik, Physik, Strömungslehre und Technische Mechanik im Grundstudium erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Lehrbücher bzw. Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studierenden der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik, Studiengang Maschinenbau. Es ist in sich geschlossen, so dass es auch von anderen natur- und ingenieurwissenschaftlichen Studiengängen belegt werden kann. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu beiden Lehrveranstaltungen ist jeweils eine Klausurarbeit abzulegen. Für die Vorlesung Luftfahrzeugkonstruktion I beträgt die Prüfungsdauer 150 Minuten und für die Vorlesung Luftfahrtantriebe I 90 Minuten. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.</p>	



**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand eines Studierenden für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_10	Grundlagen der Raumfahrt	N.N.
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Dieses Modul gibt den Studierenden eine grundlagenorientierte Einführung in die Raumfahrt und soll sie in die Lage versetzen, die grundlegenden Randbedingungen für Raumfahrtmissionen zu verstehen und anhand einfacher Gleichungen auch selbst berechnen zu können. Dieses Modul soll auch eine Entscheidungshilfe für den Studierenden sein, welche Module er später vertiefen möchte. Hierfür wird nach einem kurzen geschichtlichen Rückblick und der Vorstellung der Nutzungsaspekte der Raumfahrt zunächst das Antriebsvermögen von ein- und mehrstufigen Raketen und deren einfache Optimierung behandelt. Anschließend werden aufbauend auf den Grundlagen der Bahnmechanik die möglichen Bahnänderungsmanöver und deren Antriebsbedarf für verschiedene Raumfahrtmissionen diskutiert. Es folgt eine Einführung in die Triebwerkstechnologie für die Raumfahrt. Dabei werden neben den chemischen Raketenantrieben auch elektrische Lichtbogen- und Ionenantriebe behandelt. Es werden hierzu die Grundlagen für die näherungsweise Berechnung und Auslegung der Leistungseigenschaften sowie der dazu benötigten Komponenten und Prozesse erläutert. Außerdem werden die Anforderungen an sekundäre Antriebssysteme für die Lage- und Bahnregelung von dreiachsens- und spinstabilisierten Satelliten diskutiert. Schließlich erfolgt eine Übersicht über mögliche Energieversorgungsanlagen für die Raumfahrt. In den Übungen wird die Anwendung der Grundlagen anhand von zahlreichen Beispielaufgaben erläutert.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Raumfahrtsysteme I sowie Raumfahrtantriebe und Steuersysteme von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen anhand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Mathematische und physikalische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik und Physik im Grundstudium erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul Grundlagen der Raumfahrt steht ein Lehrbuch zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studierenden der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik, Studiengang Maschinenbau. Es ist in sich geschlossen, so dass es auch von anderen natur- und ingenieurwissenschaftlichen Studiengängen belegt werden kann. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen zu Raumfahrtsysteme I im Wintersemester und zu Raumfahrtantriebe und Steuersysteme im Sommersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den Lehrveranstaltungen ist jeweils eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen jeweils aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_11	Prozessthermodynamik / Kernenergie-technik	N.N / Prof. Hurtado
<b>Inhalte und Quali- fikationsziele:</b>	In diesem Modul werden die Grundlagen der thermodynamischen Kreisprozesse, technischen Verbrennung und Kernenergie-technik, die sich aus den beiden Lehrveranstaltungen Prozessthermodynamik und Grundlagen der Kernenergie-technik zusammensetzen, behandelt. Das Modul soll dazu befähigen, relevante Anlagen der Energie-technik berechnen zu können. Dazu werden Kenntnisse über Gasturbinen-, Dampf- sowie Heizkraftwerke, Kältemaschinen, Grundlagen der Kernspaltung und -fusion, die Kernkraftwerkstypen, Reaktordynamik und den Kernbrennstoffzyklus vermittelt. Der Student soll befähigt werden, konkrete Anlagenschaltungen berechnen und bewerten und ihre Einordnung und Stellung in der Gesamtenergie-wirtschaft vornehmen zu können.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den Vorlesungen Prozessthermodynamik und Grundlagen der Kernenergie-technik mit einem Umfang von je 2 SWS. Der Vorlesungsstoff wird anhand praktischer Beispiele in Übungen mit einem Umfang von je 1 SWS vertieft.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse in Mathematik, Physik und Technischer Thermodynamik, die in den entsprechenden Modulen des Grundstudiums erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Umdruck-sammlungen zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Energie-technik. Es wird in jedem Studienjahr im Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energie-technik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungs- punkten:</b>	Zu jeder Lehrveranstaltung ist jeweils eine Klausurarbeit von je 150 min Dauer abzulegen, die einen Fragen- und Aufgabenteil enthält. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte vergeben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand für das Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_12	Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik	Prof. Hesse
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	In diesem Modul werden einerseits die Gestaltung und Berechnung zur Dimensionierung von Wärmeübertragern einschließlich ihrer Wärmeübertragungsflächen bei Anwendung der Grundlagen der Thermodynamik, der Strömungslehre, der Wärmeübertragung und der Werkstoffkunde gelehrt. Andererseits werden die Kältemaschinen und deren wichtigste Komponenten vorgestellt. Energetische, wirtschaftliche und ökologische Zusammenhänge werden verständlich gemacht. Der Student soll befähigt werden, die bestehende Technologie zu bewerten und Neuentwicklungen in Angriff zu nehmen.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Wärmeübertrager und Grundlagen der Kältetechnik von jeweils 2 SWS, der zugeordneten Übung von 1 SWS zur LV Wärmeübertrager und einer fakultativen Übung von 2 SWS zur LV Grundlagen der Kältetechnik. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft. Als Belegarbeit ist ein Wärmeübertrager zu dimensionieren.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Thermodynamik, Strömungslehre und Werkstoffkunde. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul in der Studienrichtung Energietechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung Wärmeübertrager im Wintersemester und Grundlagen der Kältetechnik im Sommersemester gehalten werden. Letztere wird zusätzlich im Wintersemester in englischer Sprache als Principles of Refrigeration gehalten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den Lehrveranstaltungen Wärmeübertrager und Grundlagen der Kältetechnik sind jeweils eine Klausurarbeit von 150 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen jeweils aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Die Prüfungsleistungen werden jeweils in der Prüfungsperiode des Semesters angeboten, in welchem die Vorlesungen gehalten werden. Für den Teil Wärmeübertrager ist außerdem eine Belegarbeit anzufertigen.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F berechnet sich aus der Klausurnote $K_1$ und der Note der Belegarbeit B für das Lehrgebiet Wärmeübertrager und der Klausurnote $K_2$ für das Lehrgebiet Grundlagen der Kältetechnik zu: $F = 0,5 (2/3 K_1 + 1/3 B + K_2).$	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Belegarbeit, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr, kann aber auch vollständig im Wintersemester absolviert werden.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_13	Strömungsmechanik / Wärmeübertragung	Prof. Fröhlich / Prof. Beckmann
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die erweiterten Grundlagen der Strömungsmechanik und Wärmeübertragung gelehrt, wobei auf die Module Strömungslehre I und Technische Thermodynamik aufgebaut wird. In der Lehrveranstaltung Strömungslehre II werden die wichtigsten Elementarströmungen (Wirbelströmungen, Potentialströmungen, Grenzschichtströmungen) physikalisch motiviert und grundlegende mathematische Beziehungen zu deren Berechnung hergeleitet. Analytische Lösungsmethoden für einfache Strömungskonfigurationen (z. B. Singularitätenmethode für Potentialströmungen, Ähnlichkeitsannahmen für Grenzschichtgleichungen) werden besprochen und deren Bedeutung zur Analyse komplexerer Strömungsfälle illustriert. In der Lehrveranstaltung Wärme- und Stoffübertragung werden analytische und numerische Berechnungsmethoden für mehrdimensionale stationäre und instationäre Temperaturfelder, für die Wärmeleitung mit Phasenübergang fest-flüssig und für die Mehrflächenstrahlung behandelt. Die Anwendung dieser Unterlagen wird an typischen Anlagen der Energietechnik demonstriert. Die thermische Auslegung von Wärmeübertragern (Rührkessel, Regenerator, Wärmerohr) sowie Verdampfungs- und Kondensationsvorgänge werden erläutert. Des Weiteren wird eine Einführung in die Grundlagen der Stoffübertragung gegeben. Mit diesem Modul soll der Student befähigt werden, selbstständig komplexe Strömungs- und Wärmeübertragungsvorgänge zu analysieren und unter vereinfachenden Annahmen zu berechnen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Lehrveranstaltungen Strömungslehre II und Wärme- und Stoffübertragung mit jeweils 2 SWS Vorlesung und 1 SWS Übung. Zusätzlich wird noch jeweils 1 SWS fakultative Übung angeboten.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Strömungslehre I, Technische Thermodynamik und Mathematik I und II. Zur Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Energietechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen jeweils im Wintersemester angeboten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen Strömungslehre II und Wärme- und Stoffübertragung ist jeweils eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studiensemester.



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_14	Grundlagen der Energiemaschinen	Prof. Gampe
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Turbo- und Kolbenmaschinen gelehrt. Es werden Bauarten sowie Einsatzgebiete behandelt und Grundkenntnisse zu Energieumwandlung, Auslegung, Konstruktion und Betriebsverhalten vermittelt. Das Modul soll dazu befähigen, die passende Energiemaschine für vorgegebene Einsatzbedingungen und Betriebsp Parameter auszuwählen und vereinfacht auszulegen bzw. nachzurechnen. Das umfasst die Auswahl von Bauart und Stufenzahl, die Bestimmung der Hauptabmessungen, die überschlägige Auslegung der wichtigsten Funktionselemente und die Berücksichtigung der Energieumwandlungsverluste sowie das Zusammenwirken von Energiemaschine und -anlage. Der Student soll dazu befähigt werden, ingenieurtypische Aufgabenstellungen zu lösen, die aufgrund ihrer thermodynamischen, strömungs-, strukturmeechanischen und werkstofftechnischen Aspekte typisch interdisziplinär sind. Er sollte in der Lage sein, das erworbene Grundlagenwissen bei Entwicklung, Herstellung und Betrieb von Energiemaschinen anzuwenden.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Grundlagen der Turbomaschinen und Grundlagen der Kolbenmaschinen mit jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse, die in den Modulen Strömungslehre I, Strömungsmechanik/Wärmeübertragung, Technische Thermodynamik, Technische Mechanik A und B sowie Werkstofftechnik erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul Grundlagen der Energiemaschinen stehen Skripte zur Verfügung. Darüber hinaus sind Lehrprogramme im Internet verfügbar. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Energietechnik, die die Vertiefungsmodule Energiemaschinen, Kernenergietechnik oder Wärmetechnik wählen. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die beiden Lehrveranstaltungen im Sommersemester gehalten werden. Alternativ zu diesem Modul kann auch das Modul Heizungstechnik gewählt werden, wenn die Vertiefungsmodule Kälte und Anlagentechnik oder Gebäudeenergietechnik belegt werden. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik, wenn das Wahlpflichtmodul Energiemaschinen, Kernenergietechnik oder Wärmetechnik gewählt wird.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für jede der beiden Lehrveranstaltungen des Moduls ist eine mündliche Prüfungsleistung von 30 Minuten Dauer abzulegen. Beide Prüfungsleistungen finden in der Prüfungsperiode des Sommersemesters statt. Für die Lehrveranstaltung Grundlagen der Turbomaschinen ist eine Belegarbeit anzufertigen.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus der Prüfungsnote $M_1$ und der Note der Belegarbeit $B$ in Grundlagen der Turbomaschinen und der Prüfungsnote $M_2$ in Grundlagen der Kolbenmaschinen zu $F = (M_1 + B + 2 M_2)/4$ .
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Belegarbeit, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_15	Heizungstechnik	Prof. Richter
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	In diesem Modul werden die Grundlagen für die heizungstechnische Ausrüstung der Gebäude gelehrt. Ausgehend von der wärmephysiologischen Notwendigkeit der Raumheizung besteht die Zielstellung des Moduls in der Befähigung der Studierenden, die erforderlichen technischen Anlagen zu konzipieren und kritisch zu bewerten. Dazu werden Kenntnisse über wärmephysiologische und meteorologische Grundlagen, Aufbau und Bemessung der Sammelheizungs- und Warmwasserbereitungssysteme und ihrer Bauelemente (Wärmeerzeuger auf der Basis fossiler Brennstoffe und solarer Energienutzung, Heizflächen, Umwälzpumpen, Verteilsysteme, Abgasanlagen, Sicherheitstechnik usw.) sowie zur Leistungsregelung und zum Betriebsverhalten der Anlagen vermittelt.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus der Vorlesung Heizungstechnik mit 3 SWS und der zugeordneten Übung mit ebenfalls 3 SWS. Die in der Vorlesung vermittelten Grundlagen werden in der Übung an Hand von praktischen Beispielen vertieft.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse in den Modulen Technische Thermodynamik I und Strömungslehre I. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Energietechnik im Studiengang Maschinenbau, die das Vertiefungsmodul Gebäudeenergietechnik wählen. Es wird im Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik, wenn das Wahlpflichtmodul Gebäudeenergietechnik gewählt wird.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	In Abhängigkeit von der jeweiligen Hörerzahl kann die Prüfungsleistung zur Lehrveranstaltung Heizungstechnik als Klausurarbeit oder als mündliche Prüfungsleistung (Dauer 30 Minuten) erfolgen. Die Dauer der Klausurarbeit beträgt 180 Minuten, sie besteht jeweils aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus den Zeiten für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über das Sommersemester.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_16	Werkzeugmaschinenentwicklung / Grundlagen	Prof. K. Großmann
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Inhalt dieses Moduls sind Aufbau, Funktion und Anwendung von Werkzeugmaschinen und Betriebsmitteln unter dem Aspekt der Maschinenentwicklung und -konstruktion. In der Lehrveranstaltung Grundlagen der Werkzeugmaschinen wird aufbauend auf der Charakteristik spanender und umformender Werkzeugmaschinen (WZM) die Erzeugnisentwicklung im Produktprozess gelehrt. Nach Darstellung von Funktion, Anforderungen und Gestaltung der Hauptbaugruppen von WZM (Hauptantriebe, Hauptspindeln, Führungen, Vorschubachsen, Gestelle, Steuerung und Automatisierung) werden geometrisch-kinematisches, statisches, thermisches und dynamisches Verhalten sowie die technische Prüfung von WZM behandelt. Die Lehrveranstaltung Vorrichtungskonstruktion vermittelt Kenntnisse über Einsatzgebiete, Elemente und Konstruktionsmethodik von Vorrichtungen und beinhaltet die konstruktive Ausführung einer speziellen Vorrichtung. Der Student soll befähigt werden, aus der Kenntnis des Zusammenhangs zwischen Fertigungsaufgabe, Fertigungsmittel und Ökonomie heraus WZM richtig auszuwählen, optimal einzusetzen, die Entwicklungsaufgabe für eine WZM zu formulieren und daran mitzuarbeiten.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus zwei Teilen: Die Lehrveranstaltung Grundlagen der WZM beinhaltet neben 3 SWS Vorlesung noch 1 SWS Übungen zur Maschinenkunde, zur Auslegungs- und Verhaltensberechnung sowie zur Erstellung einer Belegarbeit zum Konzeptionellen Entwurfes für eine Werkzeugmaschine. Dabei erhalten einzelne Studenten Gelegenheit, in einem Vortrag Teilergebnisse ihrer Belegarbeit vor allen Teilnehmern vorzutragen und zu verteidigen. In der Lehrveranstaltung Vorrichtungskonstruktion findet neben 1 SWS Vorlesung 1 SWS Übung zur Konstruktion einer Vorrichtung durch jeden Studenten statt. Für die Nachbearbeitung des Vorlesungsstoffes des Moduls stehen umfangreiche Arbeitsmaterialien zur Verfügung.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Grundkenntnisse der Fertigungs- und Konstruktionstechnik. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist Pflichtmodul der Studienrichtung Produktionstechnik sowie wahlobligatorisch für Studenten der Studienrichtung Holz- und Faserwerkstofftechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten: die Lehrveranstaltung Grundlagen der WZM im Wintersemester, die Lehrveranstaltung Vorrichtungskonstruktion im Sommersemester. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu der Lehrveranstaltung Grundlagen der WZM ist während des Semesters eine Belegarbeit (Konzeptioneller Entwurf) anzufertigen, und am Ende des Wintersemesters ist eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Zur Lehrveranstaltung Vorrichtungskonstruktion ist eine Belegarbeit anzufertigen.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Abschlussnote für das Modul setzt sich aus der Klausurnote für Grundlagen der WZM (50 %), der Note für die Belegarbeit Konzeptionellen Entwurf (20 %) und der Note für die Belegarbeit Vorrichtungskonstruktion (30 %) zusammen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Stunden.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_17	Fertigungstechnik II	Prof. Beyer
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	In diesem Modul werden die Grundlagen der Fertigungstechnik, welche im Grundstudium vermittelt wurden, vertieft und durch die Fertigungsverfahren der Oberflächentechnik und Schichttechnik erweitert. Zum Schluss des Moduls soll der Student fundierte Kenntnisse in der Umformtechnik, der Trenntechnik (Zerspan- und Abtragtechnik sowie Zerteiltechnik), der Oberflächen- und Randschichttechnik sowie der Beschichtungstechnik erhalten haben.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den drei Lehrveranstaltungen Umformtechnik, Zerspan- und Abtragtechnik sowie Oberflächen- und Schichttechnik, die jede eine SWS Vorlesung und eine SWS Übung umfassen. In der Übung werden die zuvor in der Vorlesung vermittelten Grundlagen anhand von praktischen Beispielen vertieft.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse aus der Lehrveranstaltung Fertigungstechnik I im Modul Konstruktion und Fertigung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird jeweils im Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Aus dem Inhalt der drei Vorlesungen wird in der Prüfungsperiode des Wintersemesters eine gemeinsame Klausurarbeit von 180 Minuten abgelegt. Die Prüfungsleistung ist in zwei Teile gegliedert: einen Fragenteil (60 Minuten) und einen Aufgabenteil (120 Minuten).	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote entspricht der Gesamtnote der schriftlichen Prüfung.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_18	Produktionssysteme – Automatisierung und Messtechnik	Prof. Weise
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen zum Automatisieren und Messen in Produktionssystemen gelehrt, die sich aus den beiden Stoffgebieten Produktionsautomatisierung sowie Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung zusammensetzen. Das Modul soll dazu befähigen, Abläufe in Produktentstehungsprozessen und in Fertigungsprozessen gestalten zu können. Des Weiteren sind Kenntnisse über die Eigenschaften der verschiedenen Rapid-Prototyping-Verfahren, die Elemente der numerisch gesteuerten Bearbeitung, Qualitätssicherungssysteme und die Beherrschung spezieller Messaufgaben zu erwerben. Fertigkeiten zur Programmierung numerisch gesteuerter Bearbeitung und zum Beherrschen von Messaufgaben werden durch praktische Tätigkeit gewonnen. Der Umgang mit in der Praxis üblichen Programmiersystemen und Messsystemen wird an Beispielen demonstriert. Der Student soll befähigt werden, das vermittelte Wissen auf typische Produktentstehungsprozesse und Fertigungsprozesse (z. B. auf flexible Fertigung von Bauteilen, Baugruppen und Erzeugnissen) anwenden zu können.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Produktionsautomatisierung (PA) sowie Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung (FMTQ) von jeweils einer SWS und zugeordneter Übung von 1 SWS (PA) und Praktikum von 2 SWS (FMTQ). Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in der Übung und dem Praktikum an Hand von Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische, physikalische und technologische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I, Physik sowie Konstruktion und Fertigung (LV Fertigungstechnik I) erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul Produktionssysteme – Automatisierung und Messtechnik steht zur Lehrveranstaltung Produktionsautomatisierung ein Bilderkompendium zur Verfügung. Literaturangaben werden am Semesteranfang durch Aushang bekannt gegeben. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen Produktionsautomatisierung (PA) sowie Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung (FMTQ) sind jeweils eine Klausurarbeit abzulegen, bei PA von 90 min und FMTQ von 120 min Dauer. Beide Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des Sommersemesters angeboten. Für PA ist eine Belegarbeit anzufertigen, für FMTQ ist ein Praktikum zu absolvieren.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F berechnet sich mit den Noten <math>K_1</math> für die Klausurarbeit und B für die Belegarbeit in PA und den Noten für die Klausurarbeit <math>K_2</math> und das Praktikum Pr in FTMQ nach der Formel:</p> $F = 0,4 (0,75 K_1 + 0,25 B) + 0,6 (2/3 K_2 + 1/3 Pr).$
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktikum, Belegarbeit, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.</p>
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.</p>



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_19	Produktionssysteme – Planung und Steuerung	Prof. Schmidt
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	In diesem Modul werden die Grundlagen der Planung und Steuerung der Fertigung und Produktion, der Produkt- und Prozessbeschreibung sowie die Planungstheorie für Produktionssysteme gelehrt, die sich aus den Stoffgebieten Teilefertigung und Montage, Fertigungsstättenplanung sowie Produktionsplanung und Steuerung (PPS) zusammensetzen. Des Weiteren sind Kenntnisse über die Dimensionierung und Strukturierung von Produktionssystemen und Fertigungsstätten sowie die CAP-Fertigungsstätten-gestaltung zu erwerben. Der Student soll befähigt werden, mit aktuellen Werkzeugen die Produkt- und Prozessbeschreibung, Fertigungsstättenplanung sowie PPS anwenden zu können.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Fertigungsplanung I sowie Fertigungsstättenplanung und PPS mit jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Beispielen vertieft.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse in den relevanten Modulen des Grundstudiums (Konstruktion und Fertigung, Maschinenelemente). Es stehen Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Alternativ zu diesem Modul kann auch das Modul Maschinendynamik und Mechanismentechnik belegt werden. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Verfahrenstechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Jede Lehrveranstaltung schließt mit einer Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer ab.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel der Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitungen ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_20	Maschinendynamik und Mechanismentechnik	Prof. Beitelschmidt
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Teilen Maschinendynamik und Mechanismentechnik. In der Lehrveranstaltung Maschinendynamik werden die Erkenntnisse der Dynamik auf Maschinen, Anlagen und Bauteile angewendet. Es wird sowohl ein Überblick über die Theorie linearer Schwingungen mit endlichem Freiheitsgrad gegeben als auch auf Schwingungsprobleme an Maschinen eingegangen. Einen Schwerpunkt bildet der Komplex der zwangläufig gekoppelten Körper mit den Wittenbauerschen Grundaufgaben, den Problemen des Massenausgleichs und der Ungleichförmigkeit. Im Komplex Fundamentierung erfolgt die Behandlung einfacher Aufgaben bis hin zum Blockfundament mit dem Freiheitsgrad sechs. Aufbauend auf der Lösung des allgemeinen Eigenwertproblems und der Behandlung der Eigenvektoren werden im Komplex Antriebsdynamik sowohl freie als auch gefesselte Systeme und spezielle Probleme der Rotordynamik behandelt. Im Komplex Biegeschwingungen werden speziell Verfahren zur Abschätzung von Eigenfrequenzen und Schwingformen vorgestellt. Das Ziel besteht darin, dem Studierenden ein ingenieurmäßiges Denken zu vermitteln, das ihn befähigt, die durch Rechnersimulation gewonnenen Ergebnisse mit Überschlagsrechnungen zu kontrollieren. Die Lehrveranstaltung Mechanismentechnik hat das Ziel, die Fähigkeit der Vorstellung von Bewegungen und ursächlichen Kräften in Mechanismen zu entwickeln. Es stellt moderne Methoden und Verfahren bereit, die auf der Basis der ungleichmäßig übersetzenden Mechanismen konstruktive Lösungen liefern, die auch bei hohen Geschwindigkeiten und großen Kräften sicher und zuverlässig komplexe Bewegungsaufgaben erfüllen. Inhaltliche Schwerpunkte sind die Mechanismensystematik, die Ebene Kinematik und die Realisierung von Bewegungsaufgaben.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Vorlesungen Maschinendynamik und Mechanismentechnik von jeweils 2 SWS und einer jeweils zugeordneten Übung von 1 SWS zur Vertiefung des Vorlesungsinhaltes an Hand von Beispielaufgaben.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Physik, Technische Mechanik A und B, Konstruktion und Fertigung und Maschinenelemente sind erforderlich. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Produktionstechnik im Studiengang Maschinenbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung Maschinendynamik im Wintersemester und die Lehrveranstaltung Mechanismentechnik im Sommersemester liegt. Alternativ zu diesem Modul kann auch das Modul Produktionssysteme – Planung und Steuerung belegt werden. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu jeder Lehrveranstaltung ist jeweils eine Klausurarbeit abzulegen, zur Lehrveranstaltung Maschinendynamik von 180 Minuten Dauer und zur Lehrveranstaltung Mechanismentechnik von 120 Minuten Dauer. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_21	Produktionstechnisches Praktikum	Prof. Thoms
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Das Modul umfasst 14 Praktikumseinheiten, in denen die Fertigungsverfahren der Hauptgruppen Umformen, Trennen, Fügen, Beschichten und Montieren unter der Betrachtung der Zusammenhänge zwischen Werkstück, Werkzeug und Maschine bei praxisrelevanten Bedingungen behandelt werden. Ein Schwerpunkt dabei ist der Einsatz der Rechentechnik zur Lösung von Aufgaben, die im Arbeitsprozess eines modernen Unternehmens gestellt werden können. So besteht die Möglichkeit, mit einem durchgängigen Programmsystem für Fertigung, Planung und Kalkulation einen Auftrag vollständig von der Fertigteilezeichnung bis zur Herstellung der konkreten Teile auszuführen, sich die NC-Programmierung anzueignen und sich mit rechnerunterstützten Arbeitsweisen bei der Fertigungsmittelwahl, der Schnittwertermittlung, der Arbeitsplanung und der Erstellung eines Werkstattlayouts bekannt zu machen. Für die immer kürzeren Produktlebenszeiten ist die kurzfristige und aufwandsoptimierte Prototypenbereitstellung entscheidend für die marktwirtschaftliche Realisierung des Produktes. Am Beispiel der Stereolithographie und des Vakuumgießens werden die Möglichkeiten des Rapid Prototypings sowie der wirtschaftlichen Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien aufgezeigt. Ein weiteres fachspezifisches Ziel ist die Aneignung von Kenntnissen und Fertigkeiten auf dem Gebiet der Qualitätssicherung von Produkten und des Robotereinsatzes. Der Auswahl der einzelnen Lehrveranstaltungsinhalte liegt die Fertigung eines Getriebes zugrunde.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht ausschließlich aus Praktikumseinheiten. Der Student muss sich aus dem Angebot mindestens 6 Praktikumseinheiten auswählen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Erfolgreiche Prüfungsleistung in der Lehrveranstaltung Fertigungstechnik des Moduls Konstruktion und Fertigung, gründliche Vorbereitung nach Praktikumsanleitung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist als Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Produktionstechnik angesiedelt. Es ist gekoppelt mit der Lehrveranstaltung Produktionstechnisches Praktikum II in den Vertiefungsmodulen Fertigungsverfahren und Werkzeuge, Fabrikplanung und Prozessgestaltung, Fertigungsautomatisierung und Qualitätssicherung bzw. mit der Lehrveranstaltung Werkzeugmaschinenversuchsfeld im Vertiefungsmodul Werkzeugmaschinenentwicklung und wird jeweils im Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Erfolgreiche testierte Teilnahme an mindestens 6 Praktikumseinheiten. Der erfolgreiche Abschluss dieses Moduls ist die Voraussetzung für das Produktionstechnische Praktikum II, bei dem weitere 6 Praktikumseinheiten zu absolvieren sind.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 3 Leistungspunkte erworben werden. Jede Praktikumseinheit wird benotet. Die Modulnote ist das arithmetische Mittel der Einzelnoten.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 90 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für die Durchführung sowie Vor- und Nachbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_22	Arbeitswissenschaft / BWL / Energiewirtschaft	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Die Vorlesung Arbeitswissenschaft/ Technische Betriebsführung als ein Bestandteil des Moduls vermittelt ein Verständnis für die Bedeutung des Menschen im Arbeitssystem. Es werden Grundlagen für das Human Resource Management gelegt und Kenntnisse für die Umsetzung der arbeitswissenschaftlichen Erkenntnisse in der technischen Betriebsführung erworben. Schnitt- und Nahtstellen zu den Gebieten Arbeits- und Organisationspsychologie sowie Arbeitsmedizin werden dargestellt. Die Studierenden sollen auf die Bedeutung der Arbeitswissenschaft aufmerksam werden, aktuelle Probleme und Entwicklungstendenzen verstehen, Arbeitssystemgestaltung kennen lernen, Grundlagen und Gestaltungswissen zu den Elementen Mensch, Arbeitsmittel, Arbeitsplatz, Arbeitsumgebung, Arbeitsablauf und Arbeitsorganisation, zu Management und Führung, zu Prozessen in Unternehmen vermittelt werden. Im Stoffgebiet Betriebswirtschaftslehre/Energiewirtschaft werden u. a. Rechtsformen und Strukturen von Unternehmen, Finanzierungsprozesse, Aufbau des Rechnungswesens im Unternehmen, Verfahren der Investitions-, Kosten-, Selbstkosten- und Kostenvergleichsrechnung gelehrt. Darüber hinaus werden energetische und exergetische Bilanzierung, Energiepreisbildung und die Optimierung energietechnischer Komponenten und Anlagen behandelt. Der Studierende soll befähigt werden, ingenieurtechnische Arbeit unter energiewirtschaftlichen Gesichtspunkten zu beurteilen und sachkundig mit Betriebswirten zusammenzuarbeiten.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Arbeitswissenschaft/ Technische Betriebsführung und Betriebswirtschaftslehre / Energiewirtschaft von jeweils 2 SWS. Der Lehrveranstaltung Betriebswirtschaftslehre / Energiewirtschaft sind Übungen von 1 SWS zugeordnet, um die in der Vorlesung vermittelten Kenntnisse an Hand praktischer Beispiele zu vertiefen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Es sind keine speziellen Vorkenntnisse erforderlich. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul der Studienrichtung Energietechnik im Hauptstudium für Studenten des Studienganges Maschinenbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei das Stoffgebiet Arbeitswissenschaft/ Technischen Betriebsführung im Wintersemester und das zu Betriebswirtschaftslehre/Energiewirtschaft im Sommersemester gehalten wird. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplomaufbaustudienganges Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu beiden Stoffgebieten ist jeweils eine Klausurarbeit von 90 min Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistung zu beiden Stoffgebieten besteht jeweils aus einem Fragen- und Aufgabenteil. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des Semesters, in dem die jeweilige Lehrveranstaltung durchgeführt wurde, angeboten. Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausurarbeit in diesem Modul bestanden ist (gem. § 11 Abs. 2 PO für den Studiengang Maschinenbau bzw. § 13 Abs. 1 PO für den Aufbaustudiengang Maschinenbau).
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus den Noten der Prüfungsleistungen, gewichtet nach Semesterwochenstunden.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nachbereitungsarbeiten und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_23	Festkörpermechanik	Prof. Beitelschmidt
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Das Modul besteht aus dem Stoffgebiet Maschinendynamik und dem Stoffgebiet Stab- und Flächentragwerke. Im Stoffgebiet Maschinendynamik werden die Erkenntnisse der Dynamik auf Maschinen, Anlagen und Bauteile angewendet. Es wird sowohl ein Überblick über die Theorie linearer Schwingungen mit endlichem Freiheitsgrad gegeben als auch auf Schwingungsprobleme an Maschinen eingegangen. Einen Schwerpunkt bildet der Komplex der zwangläufig gekoppelten Körper mit den Wittenbauerschen Grundaufgaben, den Problemen des Massenausgleichs und der Ungleichförmigkeit. Im Komplex Fundamentierung erfolgt die Behandlung einfacher Aufgaben bis hin zum Blockfundament mit dem Freiheitsgrad sechs. Aufbauend auf der Lösung des allgemeinen Eigenwertproblems und der Behandlung der Eigenvektoren werden im Komplex Antriebsdynamik sowohl freie als auch gefesselte Systeme und spezielle Probleme der Rotordynamik behandelt. Im Komplex Biegeschwingungen werden speziell Verfahren zur Abschätzung von Eigenfrequenzen und Schwingformen vorgestellt. Das Ziel besteht darin, dem Studierenden ein ingenieurmäßiges Denken zu vermitteln, das ihn befähigt, die durch Rechnersimulation gewonnenen Ergebnisse mit Überschlagsrechnungen zu kontrollieren. Im Stoffgebiet Stab- und Flächentragwerke werden ausgehend von den (3D) Grundgleichungen der Kontinuumsmechanik Näherungstheorien für (1D) Stäbe und (2D) Flächentragwerke entwickelt. Bei den 1D Theorien werden speziell die Wölbkrafttorsion und der Querkraftschub für Stäbe mit dünnwandigen offenen und geschlossenen Querschnitten behandelt. Die Herleitung der 2D-Theorien erfolgt für Scheiben- und Plattenprobleme in kartesischen Koordinaten und in Polarkoordinaten und für die Biegetheorie der Schalen am Beispiel der beliebigen Rotationschale. Für alle Probleme werden analytische und numerische Lösungen vorgestellt und bewertend verglichen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Stoffgebiet Maschinendynamik besteht aus einer Vorlesung im Umfang von 2 SWS und einer Übung von 1 SWS. Das Stoffgebiet Stab- und Flächentragwerke besteht aus einer Vorlesung im Umfang von 2 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Physik, Technische Mechanik A und B sind erforderlich. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Leichtbau. Die Lehrveranstaltung Maschinendynamik wird im Wintersemester, die Lehrveranstaltung Stab- und Flächentragwerke wird im Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	



<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zur Lehrveranstaltung Maschinendynamik ist eine Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer abzulegen. Zur Lehrveranstaltung Stab- und Flächentragwerke ist eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen, die aus einem Fragenteil (ohne Unterlagen) und einem Aufgabenteil (mit Unterlagen) besteht. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich zu 3/5 aus der Prüfungsleistung Maschinendynamik und zu 2/5 aus der Prüfungsleistung Stab- und Flächentragwerke.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studierenden beträgt 225 Arbeitsstunden für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_24	Grundzüge des Leichtbaus	Prof. Hufenbach
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Dieses Modul vermittelt die Grundlagen zur Entwicklung moderner Leichtbauprodukte aus isotropen und anisotropen Werkstoffen mit bzw. ohne Verstärkungsmaterialien. Bei der Auslegung von Leichtbaukonstruktionen wird im Wesentlichen unterschieden zwischen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gestalts(Form-)leichtbau (Steifigkeit,...),</li> <li>- Stoffleichtbau (Dichte, Festigkeit,...),</li> <li>- Bedingungsleichtbau (Funktionalität, Betriebsfestigkeit, Verbindungstechnik,...).</li> </ul> <p>Erst die Kombination der Leichtbauprinzipien führt zu systemoptimierten Bauteilstrukturen, d.h. eine reine Werkstoffsubstitution durch Materialien niedriger Dichte ist meist nicht ausreichend. Die Ausschöpfung des sich bietenden Leichtbaupotentials erfordert bei einer ganzheitlichen Betrachtung, alle relevanten Herstellungstechnologien (neuartige Fertigungsverfahren und Fügetechniken) und deren Auswirkung auf das Eigenschaftsprofil mit einzubeziehen. Neben Gestaltungsprinzipien für dünnwandige Leichtbaustrukturen und hierzu erforderlichen Berechnungsverfahren werden funktionsintegrative Leichtbaukonzepte und Kriterien für die Werkstoffauswahl vermittelt. Darüber hinaus sind notwendige elastizitätstheoretische Grundlagen und Stoffgesetze für isotrope und anisotrope Werkstoffe sowie werkstoffgerechte Festigkeitshypothesen Gegenstand des Moduls.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus der Vorlesung Grundzüge des Leichtbaus 1 mit 2 SWS und einer zugeordneten Übung mit 1 SWS sowie der Vorlesung Grundzüge des Leichtbaus 2 mit 2 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematisch-mechanische, werkstoff- und fertigungstechnische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I+II, Technische Mechanik A+B, Werkstofftechnik sowie Konstruktion und Fertigung erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Leichtbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen Grundzüge des Leichtbaus 1 im Wintersemester und Grundzüge des Leichtbaus 2 im Sommersemester abgehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Das Modul wird in der Regel mit einer Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer abgeschlossen. In Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl kann die Form der Prüfungsleistung auch zu Beginn des Semesters festgelegt werden. Voraussetzung für die Teilnahme an der Prüfungsleistung ist die erfolgreiche absolvierte Prüfungsvorleistung nach dem 5. Semester.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_25	Leichtbau-Werkstoffe	Prof. Leyens
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die für den Leichtbau relevanten Werkstoffe aller Werkstoffklassen – Metalle, Kunststoffe, Keramiken, textile Werkstoffe sowie Holz- und Faserwerkstoffe - hinsichtlich der Eigenschaften und der Möglichkeiten zur Beeinflussung der Eigenschaften, das Werkstoffverhalten unter Beanspruchungsbedingungen, die jeweiligen Verarbeitungseigenschaften sowie der Anwendungsmöglichkeiten charakterisiert. Durch Berechnungen für ausgewählte Belastungsfälle wird exemplarisch demonstriert, welche konstruktiven Veränderungen beim Stoffleichtbau (Einsatz von Werkstoffen mit geringer Dichte gegenüber z. B. Stählen) notwendig sind, damit Massevorteile für Bauteile erreicht werden können. Das Modul soll dazu befähigen, auf der Grundlage von erlangten Kenntnissen über die spezifischen Eigenschaften der Werkstoffe diese vergleichend zu betrachten. Damit soll die Fähigkeit erlangt werden, für Leichtbaukonstruktionen in Verbindung mit den erforderlichen Fertigungstechnologien beanspruchungsgerecht den Werkstoffeinsatz vorzunehmen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Vorlesungen Metalle, Kunststoffe, Keramiken (2SWS), Textile Werkstoffe und Halbzeuge (2SWS) sowie Holz- und Faserwerkstoffe (1SWS) und zugeordneten Übungen für die beiden letzten Vorlesungen (1SWS).</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Kenntnisse aus dem abgeschlossenen Grundstudium im Studiengang Maschinenbau, insbesondere werkstofftechnische Grundlagen. Zur Prüfungsvorbereitung für die Vorlesung Metalle, Kunststoffe, Keramiken stehen Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Leichtbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, jeweils im Wintersemester. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den drei Lehrveranstaltungen ist jeweils eine Klausurarbeit von 90 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 10,5 Leistungspunkte vergeben werden. Die Modulnote wird aus dem arithmetischen Mittel der drei Prüfungsleistungen berechnet.</p>	

<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 315 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nachbereitung und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_26	Konstruktionsprinzipien und Berechnung	Prof. Hufenbach
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Dieses Modul vermittelt den Studenten, dass bei konstruktiven Neu- oder Weiterentwicklungen die Werkstoffauswahl stets in unmittelbarem Zusammenhang mit der Wahl der Bauweise und des Fertigungsverfahrens erfolgen muss. Bei der Massereduzierung ist es angebracht, zunächst bei festigkeitsdominierenden Strukturbereichen zu prüfen, ob der Einsatz höherfester Werkstoffe eine weitere Minderung der Bauteilwandstärke zulässt. Steifigkeitserhöhungen lassen sich dagegen im Wesentlichen über feinere Methoden des Gestaltleichtbaus erzielen. Unterstützt wird der konstruktive Prozess durch das Simultaneous Engineering auf Basis eines möglichst umfassenden Rechneinsatzes und effizienter Entwicklungssoftware. Auf Grundlage eines digitalen Mastermodells werden hierbei alle Bereiche der Entwicklungskette von der Konstruktion über die Berechnung bis hin zur NC-Fertigung des Endproduktes bei voller Durchgängigkeit der Daten miteinander vernetzt. Eine anwendungsorientierte Lehrveranstaltung führt dazu in die Möglichkeiten moderner integrierter 3D-CAD-Systeme - hier insbesondere für Leichtbaustrukturen - ein und gibt eine Anleitung zum praktischen Umgang mit diesen Programmpaketen. Hierauf aufbauend bietet das Modul auch eine Einführung in die Bauteilauslegung mittels der Finite-Elemente-Methode (FEM). Dabei werden nach einer Einführung in die entsprechenden mathematisch-mechanischen Grundlagen insbesondere Anleitungen für die praktische Durchführung der FE-Simulationsrechnungen aufgezeigt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Vorlesungen Leichtbauweisen (2 SWS) und Simulationstechniken (1 SWS). Die Simulationstechniken werden durch 2 SWS Übungen untersetzt; die einführende Übung zur Rechnerunterstützten Konstruktion besteht aus 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von Anwendungsbeispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematisch-mechanische, konstruktions- und fertigungstechnische Kenntnisse, die in den Modulen Technische Mechanik A+B, Konstruktion und Fertigung Grundzüge des Leichtbaus sowie Leichtbauwerkstoffe erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Leichtbau. Es wird in jedem Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu dem Modul Konstruktionsprinzipien und Berechnung ist eine Prüfungsleistung abzulegen. Die Prüfungsleistung wird nach Abschluss des Moduls angeboten. Die Form der Prüfungsleistung (Klausurarbeit mit 240 Minuten oder mündliche Prüfungsleistung von 30 Minuten Dauer) wird zu Beginn des Semesters bekannt gemacht.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_27	Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre vermittelt, die sich im ersten Teil aus den Stoffgebieten Rechtsformen und Strukturen von Unternehmen, Finanzierungsprozesse und Buchhaltung, statische und dynamische Investitionsrechnung sowie lineare und nichtlineare Optimierung zusammensetzen. Im zweiten Teil werden die Gebiete Kostenrechnung, -arten und -gruppen sowie der Aufbau des betrieblichen Rechnungswesens behandelt. Weiterhin werden das Wesen und die Anwendung der Deckungsbeitragsrechnung und Kostenvergleichsrechnung gelehrt. Das Modul soll dazu befähigen, Investitionsvarianten miteinander zu vergleichen, gegebenenfalls optimale Varianten herauszuarbeiten und daraus die Investitionsentscheidung zu treffen. Des Weiteren sollen Kenntnisse zu den betrieblichen Kalkulationen und Bilanzen erworben werden, mit denen die Wirtschaftlichkeit des Unternehmens beurteilt werden kann. Der Student soll befähigt werden, mit dem vermittelten Wissen seine ingenieurtechnische Arbeit unter ökonomischen Gesichtspunkten zu beurteilen und mit den Betriebswirten sachkundig zusammenzuarbeiten.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus einer einsemestrigen Vorlesung mit 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielrechnungen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Die erforderlichen mathematischen Kenntnisse werden im Grundlagenstudium vermittelt. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Angewandte Mechanik im Studiengang Maschinenbau. Es wird im Sommersemester jeden Studienjahres angeboten. Es wird auch für einige Studienrichtungen im Studiengang Verfahrenstechnik und für die Studenten des Studienganges Werkstoffwissenschaft gehalten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Es ist eine Klausurarbeit von 90 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistung besteht aus einem Fragenteil (ohne Benutzung von Unterlagen) und einem Aufgabenteil (mit Benutzung von Unterlagen). Sie wird in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 4,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Klausurnote.</p>	



**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 135 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_28	Mechanik der Kontinua	Prof. Wallmersperger / Prof. Ulbricht
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Das Modul vermittelt die Modellbildung der Deformation und allgemeinen Bewegung strukturloser Körper unter der Einwirkung mechanischer und thermischer Lasten. Die Modelle beruhen auf der Kinematik von Deformation und Bewegung, der Bilanzen von Masse, Impuls, Drehimpuls, Energie und Entropie sowie gewissen Regeln zur Aufstellung von Materialgleichungen. Der Modulteil Elastizitätstheorie umfasst statische Probleme fester Körper bei infinitesimalen Verzerrungen und linearem Materialverhalten in kartesischen und allgemeinen krummlinigen Koordinaten. Es werden spezielle Randwertaufgaben analytisch gelöst. Der Modulteil Kontinuumsmechanik behandelt die Kinematik der Konfigurationsänderungen von Körpern bei beliebigen Deformationen und Bewegungen in kartesischen Koordinaten. Darauf Bezug nehmend werden die thermomechanischen Variablen definiert, die Bilanzen formuliert und die Regeln zur Aufstellung von nichtlinearen Materialgleichungen angegeben. Diese gemeinsamen Grundlagen von Festkörper- und Fluidmechanik münden in typischen Anfangsrandwertaufgaben als Grundlage technisch relevanter Feldberechnungen unter Nutzung moderner Computerprogramme.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Elastizitätstheorie und Kontinuumsmechanik von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Rechenübungen zur Stoffvertiefung mit jeweils 1 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I, Mathematik II, Technische Mechanik A, Technische Mechanik B, Strömungslehre I, Technische Thermodynamik und Physik. Für die Lehrveranstaltung Kontinuumsmechanik steht ein Skript zur Verfügung. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung zur Elastizitätstheorie im Wintersemester und zur Kontinuumsmechanik im Sommersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen Elastizitätstheorie und Kontinuumsmechanik ist jeweils eine mündliche Prüfungsleistung von 30 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des jeweiligen Semesters angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_29	Maschinendynamik / Experimentelle Mechanik	Prof. Beitelschmidt / Prof. Eulitz
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Im Stoffgebiet Maschinendynamik werden die Erkenntnisse der Dynamik auf Maschinen, Anlagen und Bauteile angewendet. Es wird sowohl ein Überblick über die Theorie linearer Schwingungen mit endlichem Freiheitsgrad gegeben als auch auf Schwingungsprobleme an Maschinen eingegangen. Einen Schwerpunkt bildet der Komplex der zwangläufig gekoppelten Körper mit den Wittenbauerschen Grundaufgaben, den Problemen des Massenausgleichs und der Ungleichförmigkeit. Im Komplex Fundamentierung erfolgt die Behandlung einfacher Aufgaben bis hin zum Blockfundament mit dem Freiheitsgrad sechs. Aufbauend auf der Lösung des allgemeinen Eigenwertproblems und der Behandlung der Eigenvektoren werden im Komplex Antriebsdynamik sowohl freie als auch gefesselte Systeme und spezielle Probleme der Rotordynamik behandelt. Im Komplex Biegeschwingungen werden speziell Verfahren zur Abschätzung von Eigenfrequenzen und Schwingformen vorgestellt. Das Ziel besteht darin, dem Studierenden ein ingenieurmäßiges Denken zu vermitteln, das ihn befähigt, die durch Rechnersimulation gewonnenen Ergebnisse mit Überschlagsrechnungen zu kontrollieren. Im Stoffgebiet Experimentelle Mechanik werden Wandlerprinzipien zum elektrischen Messen mechanischer Größen und Methoden zur Signalübertragung, -aufzeichnung und -auswertung vermittelt sowie an Beispielen deren Anwendungen erläutert. Bei der Beanspruchungsanalyse wird sowohl auf globale Methoden (z. B. optische Feldmessverfahren) als auch auf lokale (z. B. Dehnmessstreifen) eingegangen. Der Studierende bekommt Hinweise zum Umgang mit digitaler Messtechnik und den damit verbundenen Problemen, zur Datenverdichtung und zur Bewertung von Beanspruchungen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Stoffgebiet Maschinendynamik besteht aus einer Vorlesung im Umfang von 2 SWS und einer Übung von 1 SWS. Das Stoffgebiet Experimentelle Mechanik besteht aus einer Vorlesung von 2 SWS und einem Praktikum von 2 SWS. Die Praktikumsversuche aus den Bereichen Festigkeitslehre, Dynamik und Optische Feldmessverfahren haben den Vergleich von Rechnung und Messung zum Inhalt.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Technische Mechanik A und B, Elektrotechnik sind erforderlich. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Die Lehrveranstaltungen werden in jedem Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zur Lehrveranstaltung Maschinendynamik ist eine Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer abzulegen. Zur Lehrveranstaltung Experimentelle Mechanik ist eine mündliche Prüfungsleistung (Dauer 30 Minuten) zu erbringen bzw. die Prüfungsform wird zu Beginn des Semesters festgelegt. Außerdem ist ein Praktikum abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 10,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F berechnet sich aus der Klausurnote K in Maschinendynamik sowie der Note M der mündlichen Prüfungsleistung und der Note Pr für das Praktikum in Experimenteller Mechanik nach der Formel: $F = (K + 2/3 M + 1/3 Pr)/2$ .
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studierenden beträgt 315 Arbeitsstunden für Vorlesung, Übung, Praktikum, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_30	Fluidmechanik	Prof. Fröhlich / Dr. Rüdiger
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	<p>Lehrgegenstand des Moduls sind die erweiterten Grundlagen der Strömungsmechanik und eine Einführung in die moderne Strömungsmesstechnik. Aufbauend auf dem Modul Strömungslehre I werden die wichtigsten Elementarströmungen Wirbelströmungen, Potentialströmungen, Grenzschichtströmungen physikalisch motiviert und grundlegende mathematische Beziehungen zu deren Berechnung hergeleitet. Analytische Lösungsmethoden für einfache Strömungskonfigurationen werden besprochen und deren Bedeutung zur Analyse komplexerer Strömungsfälle illustriert. Schwerpunkte stellen das Gesetz von Biot-Savart und die Singularitätenmethode dar. In unmittelbarer Körpennähe sind Reibungskräfte nicht vernachlässigbar und die Strömung muss mittels der Grenzschichtgleichungen, die in der Vorlesung hergeleitet werden, berechnet werden. Analytische Lösungsmethoden mittels Ähnlichkeitsannahmen und numerische Lösungsmethoden werden besprochen. Die Vorlesung befähigt die Studenten zur selbstständigen Analyse und zum grundlegenden Verständnis komplexer Strömungen durch Zerlegung in deren Elementarströmungen. Die Vorlesung Strömungsmesstechnik führt in die experimentelle Strömungsmechanik ein. Besprochen werden insbesondere Drucksonden, Hitzdrahtsonden und optische Messverfahren zur Ermittlung der Strömungsgeschwindigkeit, sowie die Messung von resultierenden Kräften und Momenten. Die Ermittlung von Rohdaten und die Gewinnung von Strömungsgrößen aus diesen Daten werden besprochen und in praktischen Übungen vertieft.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den beiden Lehrveranstaltungen Strömungslehre II und Strömungsmesstechnik. Die Vorlesung Strömungslehre II wird mit 2 SWS angeboten, verbunden mit einer Pflichtübung von 1 SWS und einer freiwilligen Zusatzübung von 1 SWS. Die Vorlesung Strömungsmesstechnik wird mit 2 SWS und einem zugeordneten Praktikum von 1 SWS angeboten.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Voraussetzung für die erfolgreiche Teilnahme an diesem Modul sind die Grundstudienmodule Strömungslehre I und Mathematik I und II. Hilfreich sind weiterhin die Module Technische Mechanik A und B, Technische Thermodynamik und Physik. Zur Vorbereitung auf das Modul stehen Manuskripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen jeweils im Wintersemester stattfinden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplombaufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den Lehrveranstaltungen Strömungslehre II und Strömungsmesstechnik ist jeweils eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten. Außerdem ist im Lehrgebiet Strömungsmesstechnik ein Praktikum zu absolvieren.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F berechnet sich aus der Klausurnote $K_1$ in Strömungslehre II und der Klausurnote $K_2$ und der Praktikumsnote Pr in Strömungsmesstechnik nach der Formel $F = (K_1 + 2/3 K_2 + 1/3 Pr)/2$ .
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktikum, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAH_31	Numerische Methoden	Prof. Fröhlich / Prof. Ulbricht
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Das Modul vermittelt Kenntnisse und Fähigkeiten zur näherungsweise Lösung von Randwertaufgaben sowie gekoppelten Anfangs-Randwert-Aufgaben auf der Grundlage der mathematischen Methoden der gewichteten Residuen, der schwachen sowie inversen Formulierung. Darauf aufbauend erfolgt die Darlegung und Bewertung der erforderlichen Algorithmen zur Algebraisierung und Diskretisierung, einschließlich der zugeordneten numerischen Verfahren. Im Modulteil Numerische Methoden I werden die Finite-Elemente-Methode am Beispiel strukturmechanischer Problemstellungen und die Randelementmethode am Beispiel des Feldproblems der Wärmeleitung behandelt. Die Lösung strömungsmechanischer Problemstellungen auf der Basis der Finite-Differenzen-Methode sowie der Finite-Volumenelemente-Methode bildet den Inhalt des Modulteiles Numerische Methoden II.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Numerische Methoden I und Numerische Methoden II von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Rechenübungen zur Stoffvertiefung mit jeweils 1 SWS.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I, Mathematik II, Technische Mechanik A, Technische Mechanik B, Strömungslehre I, Technische Thermodynamik und Physik. Für die Lehrveranstaltung stehen Aufgabensammlung und studienbegleitende Materialien zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung zu Numerische Methoden I im Wintersemester und zu Numerische Methoden II im Sommersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den Lehrveranstaltungen Numerische Methoden I und Numerische Methoden II ist jeweils eine Klausurarbeit mit der Dauer von 120 Minuten abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden nach dem jeweiligen Semester angeboten.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_32	Maschinendynamik	Prof. Beitelschmidt
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Im Modul Maschinendynamik werden die Erkenntnisse der Dynamik auf Maschinen, Anlagen und Bauteile angewendet. Es wird sowohl ein Überblick über die Theorie linearer Schwingungen mit endlichem Freiheitsgrad gegeben als auch auf Schwingungsprobleme an Maschinen eingegangen. Einen Schwerpunkt bildet der Komplex der zwangläufig gekoppelten Körper mit den Wittenbauerschen Grundaufgaben, den Problemen des Massenausgleichs und der Ungleichförmigkeit. Im Komplex über die Fundamentierung erfolgt die Behandlung einfacher Aufgaben bis hin zum Blockfundament mit dem Freiheitsgrad sechs. Aufbauend auf der Lösung des allgemeinen Eigenwertproblems und der Behandlung der Eigenvektoren werden im Komplex Antriebsdynamik sowohl freie als auch gefesselte Systeme und spezielle Probleme der Rotordynamik behandelt. Im Komplex der Biegeschwingungen werden speziell Verfahren zur Abschätzung von Eigenfrequenzen und Schwingformen vorgestellt. Das Ziel besteht darin, dem Studenten ein ingenieurmäßiges Denken zu vermitteln, das ihn befähigt, die durch Rechnersimulation gewonnenen Ergebnisse mit Überschlagsrechnungen zu kontrollieren.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus einer Vorlesung im Umfang von 2 SWS und einer zugeordneten Übung von 1 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische und physikalische Kenntnisse (Module Mathematik I, Mathematik II, Physik). Fundierte Kenntnisse in Technischer Mechanik (Modul Technische Mechanik A, Technische Mechanik B). Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik. Es wird in jedem Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zur Lehrveranstaltung Maschinendynamik ist eine Klausurarbeit von 180 Minuten Dauer abzulegen. Sie wird in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 4,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus der Prüfungsleistung.</p>	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 135 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für die Vorlesung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.</p>	
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über ein Semester</p>	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_33	Bewegungstechnik	Prof. Modler
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul vermittelt grundlegende Kenntnisse der Antriebstechnik mit den Lehrveranstaltungen Getriebetechnik, Elektrische Antriebe und Bewegungsdesign und Motion Control. Das Ziel besteht darin, Grundwissen für das Antriebs- und Steuerungssystem als Teil des technischen Systems Verarbeitungsmaschine zu erwerben und interdisziplinäres Denken zu üben. In der Lehrveranstaltung Getriebetechnik werden Koppelgetriebe, Kurvengetriebe und andere Bauformen ungleichmäßig übersetzender Getriebe betrachtet. Sie besitzen nach wie vor große Bedeutung in weiten Bereichen des Maschinen- und Gerätebaus und bestimmen mit ihren kinematischen und dynamischen Eigenschaften in vielen Maschinen deren Leistungs- und Konkurrenzfähigkeit. Die Lehrveranstaltung hat das Ziel, die Grundlagen der Getriebetechnik (Getriebesystematik, Getriebekinematik, Kinematische Analyse, Bewegungsdesign, Auslegungsprinzipie) zu vermitteln und das Vorstellungsvermögen für nichtlineare Bewegungen zu entwickeln. Elektrische Antriebe wandeln elektrische in mechanische Energie um und erzeugen damit gesteuerte rotatorische oder translatorische Bewegungen. Die Lehrveranstaltung behandelt die Wirkprinzipien von Gleichstrom- und Drehstromantrieben, das stationäre und dynamische Betriebsverhalten sowie Auslegungsfragen unabhängig von der Leistung. Es wird auch auf die Antriebsregelung, die Schnittstellen mit der Mechanik, dem Netz und der Automatisierungshierarchie eingegangen, da diese das Systemverhalten wesentlich bestimmen. Mit der Lehrveranstaltung Bewegungsdesign und Motion Control sollen die Studenten befähigt werden, elektromechanische und fluidtechnische Antriebssysteme auszuwählen, zu dimensionieren und zu optimieren. Inhaltliche Schwerpunkte sind Antriebsanforderungen, Antriebs-Funktionsgruppen, Antriebs- und Steuerungssysteme.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den zwei Vorlesungen Getriebetechnik und Elektrische Antriebe im Umfang von jeweils 2 SWS und der Vorlesung Bewegungsdesign und Motion Control mit 1 SWS sowie den zugeordneten Übungen mit jeweils 1 SWS. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von Anwendungsbeispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Physik, Technische Mechanik A und B, Konstruktion und Fertigung und Maschinenelemente sind erforderlich. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik im Studiengang Maschinenbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen Getriebetechnik und Elektrische Antriebe im Wintersemester und Bewegungsdesign und Motion Control im Sommersemester liegen. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu jeder Lehrveranstaltung ist jeweils eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 12 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten der Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 360 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_34	Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik	Prof. Majschak
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Verarbeitungstechnik vermittelt und es wird das methodische Vorgehen bei der Analyse von Verarbeitungsverfahren und Verarbeitungsmaschinen an verschiedenen Beispielen demonstriert. In der Vorlesung Verarbeitungstechnik-Grundlagen wird ausgehend von der Einteilung der Verarbeitungsgüter und Verarbeitungsvorgänge, der Dimensionierung von Arbeitsorganen auf Basis der verarbeitungstechnischen Zusammenhänge über die Erstellung von Arbeitsdiagrammen bis zur Vorstellung repräsentativer Verarbeitungsvorgänge der Funktionsbereich Verarbeitung gelehrt. Der Student lernt die Methodik der Lösungsfindung kennen und wird befähigt, verarbeitungstechnische Probleme zu lösen. Inhalt der Lehrveranstaltung Verarbeitungsmaschinenanalyse ist die experimentell-analytische Untersuchung von Maschinen (verarbeitungs- und maschinentechnische Funktion und Struktur), einschließlich messtechnischer Untersuchungen. Die Maschinenanalyse wird an verschiedenen Beispielen demonstriert, wobei der Student die erworbenen Kenntnisse selbstständig in Praktika anwenden muss.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Vorlesungen Verarbeitungstechnik-Grundlagen mit 2 SWS Vorlesungen und Verarbeitungsmaschinenanalyse mit 1 SWS Vorlesung und einem sich anschließenden Praktikum mit 2 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte technische Grundkenntnisse und Kenntnisse aus dem Modul Antriebstechnik in Verarbeitungsmaschinen.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für die Studenten des Studienganges Maschinenbau, Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen im Sommersemester durchgeführt werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu der Lehrveranstaltung Verarbeitungstechnik-Grundlagen ist eine Klausurarbeit mit 180 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistung besteht aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Die Prüfungsleistung wird in der Prüfungsperiode des Sommersemesters angeboten. Zur Lehrveranstaltung Verarbeitungsmaschinenanalyse ist eine schriftliche Belegarbeit anzufertigen.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus 40% der Note der Belegarbeit Verarbeitungsmaschinenanalyse und 60% der Prüfungsleistung Verarbeitungstechnik-Grundlagen.</p>	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Praktika, Belegarbeit, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.</p>	
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über ein Semester.</p>	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_35	Produktionssystematik	Prof. Schmidt
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen der Planung und Steuerung der Fertigung und Produktion, der Produkt- und Prozessbeschreibung, die Planungstheorie für Produktionssysteme sowie die Grundlagen des Projektmanagements gelehrt. Es sind Kenntnisse über die Dimensionierung und Strukturierung von Produktionssystemen und Fertigungsstätten sowie die CAP-Fertigungsstättengestaltung zu erwerben. Der Student soll befähigt werden, mit aktuellen Werkzeugen die Produkt- und Prozessbeschreibung, Fertigungsstättenplanung und PPS anwenden zu können sowie eine technische Investitionsplanung vornehmen zu können.</p> <p>Das Modul umschließt die 3 Stoffgebiete</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fertigungsplanung – Teilefertigung und Montage</li> <li>- Fertigungsstättenplanung und PPS</li> <li>- Projektmanagement.</li> </ul>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Lehrveranstaltungen Fertigungsplanung, Fertigungsstättenplanung und PPS und Projektmanagement, die jeweils aus einer Vorlesung im Umfang von 2 SWS und einer ergänzenden Übung im Umfang von 1 SWS (Übung nur für Stoffgebiete 1 und 2) bestehen. Die Lehrveranstaltungen werden durch Skripte unterstützt.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse in den relevanten Modulen des Grundstudiums (Konstruktion und Fertigung, Maschinenelemente). Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für Studenten der Studienrichtung Arbeitsgestaltung. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen im Wintersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Arbeitsgestaltung.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Die Lehrveranstaltungen Fertigungsplanung, Fertigungsstättenplanung und PPS und Projektmanagement schließen jeweils mit einer Klausurarbeit (120 min. Dauer) ab.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 12 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus den SWS-gewichteten Mittel der drei Prüfungsleistungen.</p>	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 360 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie für Erbringung von Prüfungsvorleistungen und für die Prüfungsvorbereitung ergeben.</p>	
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über zwei Semester.</p>	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_36	Entwurfsmethoden	Prof. Stelzer
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	Ziel dieses Moduls ist es, die dem Studierenden bislang bereits bekannten Grundlagen der Konstruktion so weiterzuentwickeln, dass er in der Lage ist, auch komplexere Aufgaben mit den geeigneten Werkzeugen zu lösen. Grundlage dazu ist eine Einführungen in die strategische Produktplanung. Hier werden Konzepte der Technologieauswahl und -einsatzentscheidung, des Markt-Technologie-Portfolios für die Planung neuer Produkte sowie des Quality Function Deployment für die Planung der Weiterentwicklung von Produkten besprochen. Im weiteren werden Methoden und Werkzeuge einer methodischen Entwicklung von Produkten behandelt. Um einen effektiven Einsatz technischer Hilfsmittel zu erreichen, wird eine geschlossene Bearbeitung von Konstruktionsaufgaben anhand eines 3D CAD-Systems gelehrt. Dies umfasst neben der bekannten Bearbeitung von Geometriemodellen insbesondere auch die geschlossene Bearbeitung von Berechnungs- und Simulationsproblemen.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Konstruktiver Entwicklungsprozess (KEP) mit 2 SWS sowie Konstruieren mit CAD-Systemen (KC) mit 1 SWS und den jeweils zugeordneten Praktika bzw. Übungen im Umfang von 1 SWS.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte physikalische Kenntnisse und solche Fähigkeiten, wie sie in den Modulen Konstruktion und Fertigung, Maschinenelemente, Werkstofftechnik und Informatik erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium des Studienganges Maschinenbau für die Studienrichtung Arbeitsgestaltung und wird in jedem Studienjahr angeboten. Die Lehrveranstaltung KEP findet im Wintersemester, die Lehrveranstaltung KC im Sommersemester statt. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudienganges Maschinenbau in der Studienrichtung Arbeitsgestaltung.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Das Modul wird durch eine Klausurarbeit von 120 Minuten zum KEP und einer mündlichen Prüfungsleistung von 20 Minuten Dauer zu KC abgeschlossen. Änderungen bei den Prüfungsbedingungen werden zu Beginn des Semesters durch Aushang bekannt gemacht. Zur Lehrveranstaltung KEP ist eine Belegarbeit anzufertigen. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des jeweiligen Vorlesungssemesters angeboten, bei Bedarf auch in dem jeweils anderen Semester.	
<b>Leistungspunkte und Noten</b>	Für das Modul können 7,5 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote F berechnet sich aus der Prüfungsnote K in KEP, der Note B für die Belegarbeit und der Prüfungsnote M in KC nach der Formel: $F = 0,5 (3/4 K + 1/4 B) + 0,5 M.$	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 225 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitungen ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_37	Grundlagen der Arbeitsgestaltung	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Stoffgebieten Arbeitsanalyse, Arbeitsumweltgestaltung und Ergonomie. Die Vorlesung befasst sich mit dem Ermitteln, Bewerten und Gestalten von Belastungsfaktoren der Arbeitsumwelt. Es werden physikalische, chemische und biologische Arbeitsbedingungen behandelt, wobei rechtliche Regelungen zur Bewertung und Gestaltung, das Erkennen und der Abbau von Gefährdungen, das Erzielen eines gestalterischen, ökonomischen Nutzens und die Zusammenarbeit mit Fabrik- und Fertigungsplanern im Vordergrund stehen. Es werden Grundlagen des Umgangs mit arbeitswissenschaftlichen Daten und Informationen und ausgewählte arbeitsanalytische Verfahren praxisorientiert vermittelt. Der Studierende lernt, Arbeit zu analysieren und das Datenmanagement im Unternehmen aus arbeitswissenschaftlicher und arbeitswirtschaftlicher Sicht zu nutzen. Das Modul vermittelt ergonomisches Grundlagen- und Methodenwissen für die Konstruktion von Produkten, für Bewertung und Gestaltung von Arbeitsplätzen, für die Gestaltung von Anzeigen- u. Stellteilen. Anthropometrische und biomechanische Sachverhalte sollen produkt- und prozessbezogen verstanden werden.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Vorlesungen Arbeitsanalyse mit 2 SWS, Arbeitsumweltgestaltung und Ergonomie von jeweils 1 SWS. Den Vorlesungen Ergonomie und Arbeitsumweltgestaltung sind Übungen von jeweils 1 SWS zugeordnet, um die in der Vorlesung vermittelten Grundlagen an Hand praktischer Beispiele zu vertiefen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Voraussetzung ist die Teilnahme am Stoffgebiet Arbeitswissenschaft/ Technische Betriebsführung, das im gleichen Semester stattfindet. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für Studenten der Studienrichtung Arbeitsgestaltung. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Stoffgebiete Arbeitsanalyse und Ergonomie im Wintersemester und Arbeitsumweltgestaltung im Sommersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Arbeitsgestaltung.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu allen drei Stoffgebieten ist jeweils eine Klausurarbeit von 90 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen aus einem Fragen- und Aufgabenteil. Alle Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	



**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 270 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nachbereitungsarbeiten und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAH_38	Grundlagen des Arbeits- und Gesundheits- schutzes	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Quali- fikationsziele:</b>	Das Modul umfasst die Stoffgebiete Gefährdungsbeurteilung und Psychologie der Arbeitssicherheit. Im Stoffgebiet Gefährdungsbeurteilung wird auf die grundlegende Unternehmerpflicht zur Gewährleistung der Arbeitssicherheit eingegangen. Es werden rechtliche Grundlagen und Methoden zur Gefährdungsbeurteilung behandelt. Es werden grundlegende Kenntnisse und praktische Fertigkeiten vermittelt. Die Studierenden werden befähigt, Gefährdungsbeurteilungen an einem realen Arbeitsplatz durchzuführen. Das Stoffgebiet Psychologie der Arbeitssicherheit vermittelt Grundlagen der Arbeits- und Organisationspsychologie zum Arbeits- und Gesundheitsschutz. Schwerpunkte sind Handeln und Verhalten in sicherheitskritischen Arbeitssituationen sowie der menschlichen Zuverlässigkeit und sie beeinflussende Maßnahmen. Vertiefend werden das sicherheitsgerechte Verhalten, sicherheitsorientierte Mitarbeiterqualifizierung, Motivierung und Führung der Mitarbeiter und des Personaleinsatzes behandelt.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus den beiden Vorlesungen Gefährdungsbeurteilung und Psychologie der Arbeitssicherheit von jeweils 2 SWS.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Es sind Vorkenntnisse im Stoffgebiet Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung aus dem Modul Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre erforderlich. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Hauptstudium für Studenten der Studienrichtung Arbeitsgestaltung. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei beide Lehrveranstaltungen im Sommersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Arbeitsgestaltung.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungs- punkten:</b>	Zu beiden Lehrveranstaltungen ist jeweils eine Klausurarbeit von 90 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen bestehen aus einem Fragen- und Aufgabenteil. Beide Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 6 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 180 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Vor- und Nachbereitungsarbeiten und Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Semester.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_1	Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung	Prof. Stelzer
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	Ziel dieses Moduls ist es, den Studenten zu befähigen, unter Anwendung modernster Methoden und Werkzeuge innovative Produkte unter praxisnahen Bedingungen zu entwickeln. Besonderer Wert wird auf die Vermittlung solcher Kenntnisse gelegt, die unabhängig von speziellen Branchen oder Produktkategorien für die Entwicklung komplexer Produkte benötigt werden. Dies betrifft sowohl den Produktaufbau mit Komponenten der Mechanik, Elektrik und Software (Mechatronische Systeme, Auswahl und Anwendung optimierter Konstruktionswerkstoffe, Konstruktionstechnik), als auch den Prozess der Produktentwicklung. Dabei wird der Student befähigt Werkzeuge wie CAD, FEM, Produkt Lifecycle Management und Virtual Reality zur Lösung anspruchsvoller Aufgabenstellungen einzusetzen. Großer Wert wird auf die Einbeziehung aktueller Forschungsarbeiten gelegt.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus mehreren einzelnen Lehrveranstaltungen, welche in den Semestern 6 und 8 mit insgesamt 16 SWS bei Wahl als 1. Modul bzw. 8 SWS bei Wahl als 2. Modul angeboten werden. Das Vorlesungsangebot wird jährlich durch den Fakultätsrat festgelegt.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Konstruktive Grundkenntnisse, die u. a. in den Modulen Informatik, Technische Mechanik A und B, Konstruktion und Fertigung, Maschinenelemente, Werkstofftechnik und Maschinenkonstruktion/CAD erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium des Studienganges Maschinenbau für die Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau und kann mit den Umfängen 16 SWS oder 8 SWS belegt werden. Es ist auch für andere Studienrichtungen geeignet. Es wird jedes Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zum Modul sind Klausurarbeiten bzw. mündliche Prüfungsleistungen zu ausgesuchten Teilgebieten abzulegen. Der konkrete Aufbau der Prüfungsleistungen wird jeweils vor Beginn des Moduls den Teilnehmern bekannt gegeben.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 24 (bei 16 SWS) bzw. 12 (bei 8 SWS) Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 720 Arbeitsstunden bei 16 SWS bzw. 360 Arbeitsstunden bei 8 SWS.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über 2 Semester.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_2	Entwicklung und Analyse von Antrieben	Prof. Schlecht
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	Das Modul baut auf den im Modul Antriebstechnik im Maschinen und Fahrzeugbau vermittelten Grundlagen auf. Die ganzheitliche Behandlung von Antriebsanlagen und der darin zum Einsatz gelangenden Systemkomponenten ist der Hauptinhalt dieses Moduls. Anhand moderner Berechnungsverfahren erfolgt die festigkeitsmäßige Dimensionierung der Antriebsselemente unter Berücksichtigung eines effektiven Werkstoffeinsatzes. Ferner wird das Schwingungsverhalten des Antriebsstranges für alle relevanten Betriebszustände analysiert. Ergänzend werden Methoden und Verfahren zur Material- und Bauteilprüfung sowie zur Schadensanalyse behandelt. Insgesamt wird der Student befähigt, sowohl eine Projektierung als auch eine komplexe Analyse und Beurteilung vollständiger Antriebssysteme vorzunehmen.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus einer Reihe von zueinander abgestimmter Lehrveranstaltungen, die in Form von Vorlesungen, Übungen und Praktika abgehalten werden. In den Übungen werden an Hand von praktischen Beispielen die in den Vorlesungen vermittelten theoretischen Grundlagen vertieft. Praktika dienen der Vermittlung von speziellem Wissen beim Umgang mit Messtechnik und Computersoftware.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte Kenntnisse, die in den Modulen Technische Mechanik A und B, Werkstofftechnik, Konstruktion und Fertigung, Maschinenelemente, Antriebstechnik im Maschinen und Fahrzeugbau erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium für die Studenten des Studienganges Maschinenbaus in der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau. Die Studenten können das Wahlmodul als erstes oder als zweites Modul auswählen. Wird das Modul als Nr.1 festgelegt, so muss der Student aus den Lehrveranstaltungen des Moduls 16 SWS, wird es als Nr. 2 festgelegt 8 SWS auswählen. Wann die jeweiligen Lehrveranstaltungen angeboten werden, ist dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis zu entnehmen. Das Modul ist auch für Studenten anderer Studienrichtungen geeignet. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den ausgewählten Lehrveranstaltungen sind jeweils Prüfungsleistungen (Klausurarbeit oder mündliche Prüfungsleistung) abzulegen. Für einige Lehrveranstaltungen sind Prüfungsvorleistungen zu erbringen. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten. Die Prüfungsmodalitäten werden jeweils zu Beginn der Lehrveranstaltungen bekannt gegeben.	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Je nachdem, ob das Modul als erstes oder zweites Wahlmodul ausgewählt wurde, können entweder 24 oder 12 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 720 bzw. 360 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktika, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Semester. Es wird jedoch aus organisatorischen Gründen empfohlen, Lehrveranstaltungen des Moduls in das 6. Semester vorzuziehen.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_3	Mechatronische Antriebssysteme	Prof. Weber
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen des Erzeugens, Steuerns und Regelns von Bewegungen durch hydraulische, pneumatische und elektrische Antriebssysteme gelehrt. Als interdisziplinäres Gebiet verbinden mechatronische Antriebssysteme den Maschinenbau, die Elektrotechnik sowie die Automatisierungs- und Regelungstechnik. Inhaltliche Schwerpunkte des Lehrstoffs sind Aufbau, Auslegung sowie statisches und dynamisches Verhalten von Komponenten geregelter Antriebe sowie systembezogene Betrachtungen zum Aufbau und Betriebsverhalten von Steuerungen oder Regelungen für Kraft, Geschwindigkeit und Position. Komponenten der hydraulischen und pneumatischen Antriebssysteme sind vor allem die Regelventile und die Servozylinder. Bei den elektrischen Antrieben stehen die Wirkprinzipien von Gleichstrom- und Drehstrom-Servomotoren im Vordergrund. Außerdem wird auf die Antriebsregelung, die Schnittstellen mit der Mechanik und der Automatisierungshierarchie eingegangen, da diese das Systemverhalten wesentlich bestimmen. Die Studierenden werden befähigt, einfache Antriebsaufgaben zu lösen und komplexe Antriebssysteme zu analysieren und zu bearbeiten.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den obligatorischen Lehrveranstaltungen Elektrohydraulische Antriebssysteme (210 SWS), Mobilhydraulik und -elektronik (210SWS) sowie dem Praktikum Fluidtechnische Antriebe und Steuerungen (002 SWS). Ergänzend hierzu sind wahlweise die Lehrveranstaltungen Steuerungs- und Regelungstechnik pneumatischer Antriebe (110 SWS), Systemcharakter und Komponenten bewegungsgeführter Prozesse und Systeme (210 SWS), Elektrische Antriebe (210 SWS), Dichtungstechnik in hydraulischen und pneumatischen Antrieben und Steuerungen (200 SWS) und Druckübertragungsmedien in der Hydraulik (100 SWS) zu belegen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus der Lehrveranstaltung Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau im Studiengang Maschinenbau. Es kann als 1. Vertiefungsmodul im Umfang von 16 SWS oder als 2. Vertiefungsmodul im Umfang von 8 SWS gewählt werden. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen jeweils nur im Wintersemester oder nur im Sommersemester gehalten werden. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen sind jeweils Klausurarbeiten oder mündliche Prüfungsleistungen abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des jeweiligen Semesters angeboten, in dem die Vorlesung stattfindet. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gegeben.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 24 (bei 16 SWS) bzw. 12 (bei 8 SWS) Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel aller Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 720 Arbeitsstunden (bei 16 SWS) bzw. 360 Arbeitsstunden (bei 8 SWS); die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktikum und Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über 2 Semester. Es wird empfohlen, einige Lehrveranstaltungen vor dem Fachpraktikum zu belegen.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAT_4	Mobile Arbeitsmaschinen / Off-road Fahrzeugtechnik	Prof. Herlitzius/Prof. Kunze
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul kommt das methodische Wissen aus Grund- und Hauptstudium zur Anwendung und wird durch technische Grundlagen zur Entwicklung von Land- u. Baumaschinen ergänzt. Das Modul soll zur rechnerischen Bemessung und konstruktiven Gestaltung dieser Maschinen befähigen. Ausgehend von einigen für die Bemessung wichtigen Prozessmerkmalen werden spezielle Baugruppen und Werkzeuge (z.B. Hubwerke, Lastaufnahmemittel, Grabwerkzeuge, Bodenbearbeitungswerkzeuge, Drusch- und Häckselwerkzeuge) aber auch komplexe Maschinen (z.B. Traktor, Mähdrescher, Feldhäcksler, Bagger, Kran) behandelt. Dabei kommen spezielle Methoden der Modellbildung und Simulation ebenso zur Anwendung wie messtechnische Praktika. Spezielles Wissen wird in den Fachgebieten der Naturstoff- und Recyclingtechnik vermittelt. Das Modul ist konstruktiv, technisch orientiert.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Lehrveranstaltungen Landmaschinentechnik (220), Transport- und Baumaschinentechnik (310), Be- und Verarbeitung von Naturstoffen (110), Recyclingtechnik (100), Modellbildung und Simulation (220), Experimentelle Analyse (002), Materialflusslehre (200), Leichtbau und Konstruktion (110), Triebwerke und Lenkungen (200) und Prozessautomatisierung (110). Die in den Vorlesungen vermittelten Kenntnisse werden in Übungen und im Praktikum an Beispielen vertieft. Es stehen Skripte zur Verfügung.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus dem Grundstudium im Studiengang Maschinenbau. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Studiengang Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau. Es kann als 1. Vertiefungsmodul im Umfang von 16 SWS oder als 2. Vertiefungsmodul im Umfang von 8 SWS gewählt werden. Das Modul wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen sind jeweils Klausurarbeiten oder mündliche Prüfungsleistungen abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des jeweiligen Semesters angeboten. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gegeben.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Bei der Modulbelegung mit 16 SWS können 24 LP und mit 8 SWS nur 12 LP erworben werden. Die Note für das Modul berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	



<b>Arbeitsaufwand:</b>	Bei einer Belegung des Moduls mit 16 SWS beträgt der Gesamtaufwand 720 Arbeitsstunden, bei 8 SWS nur 360 Stunden. Die Arbeitsstunden ergeben sich aus den Zeiten für Vorlesungen, Übungen, Praktika, Vor- und Nachbereitung einschließlich Prüfungsvorbereitung.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über 2 Semester. Es wird empfohlen, vor dem Fachpraktikum bereits Fächer aus diesem Modul zu belegen.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_5	Technisches Design	Dr. Kranke
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die gestalterischen Grundlagen des Entwerfens, verschiedene Darstellungstechniken, die Grundlagen des Technischen Designs und die Anwendung von grafischen Techniken, Farbgestaltung und Layoutdesign vermittelt. Der Student wird befähigt, Designdarstellungen sowohl durch Freihandzeichnen als auch durch CAD-Anwendung unter Einbeziehung verschiedener gestalterischer Mittel zu erstellen. Das Ausbildungsziel besteht in der Qualifizierung der Entwurfstätigkeit, wobei die Lehrinhalte vorrangig im Rahmen von verschiedenen Projekten vermittelt werden. Dabei sind vorgegebene Aufgabenstellungen unter den Gesichtspunkten einer material- und beanspruchungsgerechten Konstruktion, einer ökonomischen Herstellung und eines ansprechenden technischen Designs zu lösen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus mehreren obligatorischen und wählbaren Lehrveranstaltungen im Umfang von insgesamt 16 SWS, wobei entweder 16 SWS bei Wahl als 1. Modul oder 8 SWS bei Wahl als 2. Modul zu belegen sind. Der Schwerpunkt liegt in der Erstellung von Projekten. Das Vorlesungsangebot wird jährlich durch den Fakultätsrat festgelegt.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse auf dem Gebiet der Konstruktion und Gestaltung und eine besondere Eignung für das Technische Design. Die Wahl dieses Moduls mit 16 SWS ist nur möglich, wenn die besondere Eignung auf den Gebieten des Freihandzeichens und der Gestaltungsgrundlagen nachgewiesen wurde.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau im Studiengang Maschinenbau. Es kann als 1. Vertiefungsmodul im Umfang von 16 SWS oder als 2. Vertiefungsmodul im Umfang von 8 SWS gewählt werden. Das Modul wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zum Modul sind Klausurarbeiten abzulegen und vor allem Belege zu erstellen. Die genauen Prüfungsbedingungen werden jeweils zu Beginn des Moduls den Studenten bekannt gegeben.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 24 (bei 16 SWS) bzw. 12 (bei 8 SWS) Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen in den obligatorischen und vom Studenten gewählten Bestandteilen.</p>	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand für dieses Modul beträgt 720 Arbeitsstunden bei 16 SWS bzw. 360 Arbeitsstunden bei 8 SWS, die sich aus der Zeit für die Lehrveranstaltungen und die Projektbearbeitung ergeben.</p>	
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr, wobei einzelne Teile bereits ein Semester vorgezogen und abgeschlossen werden können.</p>	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAT_6	Höhere Strömungsmechanik	Prof. Fröhlich / Dr. Hildebrand
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Lehrgegenstand des Moduls ist die vertiefte Einführung in die modernen Methoden zur Berechnung und Analyse von Strömungen. Vier Themenbereiche werden behandelt: (1) die Dynamik von Gasen, (2) die physikalische und mathematische Modellierung und Berechnung von turbulenten Strömungen, (3) moderne numerische Modelle in der Strömungsmechanik und (4) Strömungen mit Wärmetransport. In (1) werden die Besonderheiten kompressibler Fluide detailliert besprochen und analytische und numerische Berechnungsverfahren diskutiert und in Übungen illustriert. In (2) werden die physikalischen Eigenschaften turbulenter Strömungen analysiert und Methoden zu deren physikalischer und mathematischer Modellierung eingeführt. Gängige Berechnungsmodelle werden besprochen und in computergestützten Übungen auf generische Konfigurationen angewendet. Insbesondere wird Wert auf die Herausarbeitung von Gültigkeitsgrenzen der Modelle gelegt. In (3) werden Besonderheiten der numerischen Lösung von Erhaltungsgesetzen der Strömungsmechanik besprochen und moderne Algorithmen, wie sie in industriellen Berechnungsverfahren zur Anwendung kommen, eingeführt. Bereich (4) befasst sich mit dem Wärme- und Stofftransport in Grenzschichtströmungen, Konvektion und Kondensation.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Lehrveranstaltungen Gasdynamik, Turbulente Strömungen, Numerische Modelle der Strömungsmechanik und Thermo-fluiddynamik. Aus diesen sind 3 Lehrveranstaltungen auszuwählen. Alle Lehrveranstaltungen bestehen aus je einer Vorlesung mit 2 SWS und je einer Übung mit 2 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Voraussetzung für die erfolgreiche Teilnahme an diesem Modul sind die Module Strömungslehre I und Mathematik I und II aus dem Grundstudium und das Modul Fluidmechanik aus dem Hauptstudium. Hilfreich sind weiterhin die Module Mechanik der Kontinua, Technische Thermodynamik und Numerische Methoden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen jeweils im Sommersemester stattfinden. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den gewählten Lehrveranstaltungen ist je eine Klausurarbeit oder mündliche Prüfungsleistung abzulegen. Der Prüfungsmodus wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt. Die Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Prüfungsleistungen in den drei gewählten Lehrveranstaltungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_7	Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen	Prof. Wolf
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden vertiefende Lehrveranstaltungen aus verschiedenen Fachgebieten angeboten, deren Lehrstoff für die Auslegung sowohl von Luft- als auch von Raumfahrzeugen erforderlich ist. Dabei werden theoretische, experimentelle und systemorientierte Aspekte berücksichtigt. Beispielhaft seien Lehrveranstaltungen zu den Themen Luft- und Raumfahrtwerkstoffe, Faserverbundkonstruktion, Betriebsfestigkeit, Bruchmechanik, Thermofluidynamik und Gasdynamik genannt. Zur Vertiefung des theoretischen Wissens sind von den Studierenden im Rahmen eines Luft- und Raumfahrtpraktikums selbstständig Versuche aus den Themengebieten der Lehrveranstaltungen durchzuführen und auszuwerten. Das Ziel des Moduls ist die Vermittlung und Vertiefung von spezifischem Wissen, das insbesondere auch auf der Expertise der Lehrenden aufbaut. Das Modul soll die Studierenden zunächst dazu befähigen ingenieurwissenschaftlich fundierte Diplomarbeiten zu erstellen, aber auch notwendiges Wissen für einen späteren Berufseinstieg in Wissenschaft und/oder Industrie vermitteln.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus verschiedenen Lehrveranstaltungen im Umfang von insgesamt 12 SWS. Der in den Vorlesungen vermittelte Stoff wird in Übungen sowie anhand von selbstständig durchzuführenden Versuchen und Belegaufgaben vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Mathematische und physikalische Kenntnisse, die in Modulen des Grund- und Hauptstudiums erworben wurden. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Lehrbücher und Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studierenden der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik, Studiengang Maschinenbau. Einzelne Lehrveranstaltungen aus diesem Modul sind in sich geschlossen, so dass sie einfach kombiniert und auch von anderen natur- und ingenieurwissenschaftlichen Studiengängen belegt werden können. Das Modul wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen jährlich vom Fakultätsrat festgelegt werden und dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis entnommen werden können. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen sind mündliche Prüfungsleistungen, Klausurarbeiten oder eine Prüfungsvorleistung zu erbringen. Die jeweilige Form der Prüfungsleistung bzw. der Prüfungsvorleistung für die einzelnen Lehrveranstaltungen wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt und den Studierenden mitgeteilt. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode, in der die jeweilige Lehrveranstaltung gehalten wurde, angeboten.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können insgesamt 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem mit dem Umfang der Lehrveranstaltungen gewichteten Mittel der einzelnen Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand eines Studierenden für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_8	Luftfahrzeugtechnik	Prof. Wolf
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden vertiefende Lehrveranstaltungen aus dem Gebiet der Luftfahrzeugtechnik angeboten, die theoretische, experimentelle und systemorientierte Aspekte der Entwicklung, der Fertigung und des Betriebs von Luftfahrzeugen beinhalten. Beispielhaft seien Lehrveranstaltungen zu den Themengebieten Strukturauslegung von Flugzeugen, Luftfahrzeugbauweisen, Luftfahrzeugfertigung, Flugzeugstrukturtests, Luftfahrzeuginstandhaltung, Aerodynamik von Tragflügeln und Aeroelastik genannt. Das Ziel des Moduls ist die Vermittlung und Vertiefung von spezifischem Wissen, das insbesondere auch auf der Expertise der Lehrenden aufbaut. Das Modul soll die Studierenden zunächst dazu befähigen ingenieurwissenschaftlich fundierte Diplomarbeiten zu erstellen, aber auch notwendiges Wissen für einen späteren Berufseinstieg in Wissenschaft und / oder Industrie vermitteln.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus verschiedenen Lehrveranstaltungen im Umfang von insgesamt 12 SWS. Der in den Vorlesungen vermittelte Stoff wird in Übungen und/oder anhand von selbstständig durchzuführenden Belegaufgaben vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Mathematische und physikalische Kenntnisse, die in Modulen des Grund- und Hauptstudiums erworben wurden, insbesondere das Modul Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Lehrbücher und Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studierenden der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik, Studiengang Maschinenbau. Einzelne Lehrveranstaltungen aus diesem Modul sind in sich geschlossen, so dass sie einfach kombiniert und auch von anderen natur- und ingenieurwissenschaftlichen Studiengängen belegt werden können. Das Modul wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen jährlich vom Fakultätsrat festgelegt werden und dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis entnommen werden können. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen sind mündliche Prüfungsleistungen, Klausurarbeiten oder eine Prüfungsvorleistung zu erbringen. Die jeweilige Form der Prüfungsleistung bzw. der Prüfungsvorleistung für die einzelnen Lehrveranstaltungen wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt und den Studierenden mitgeteilt. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode, in der die jeweilige Lehrveranstaltung gehalten wurde, angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können insgesamt 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem mit dem Umfang der Lehrveranstaltungen gewichteten Mittel der einzelnen Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand eines Studierenden für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_9	Raumfahrttechnik	N.N.
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden verschiedene vertiefende Lehrveranstaltungen aus dem Gebiet der Raumfahrttechnik angeboten, die inhaltlich aufeinander abgestimmt sind und theoretisch-numerische, experimentelle und/oder systemorientierte Aspekte beinhalten. Beispielhaft seien hier vertiefende Lehrveranstaltungen zu den Themen Satellitentechnik, Raumstationen, Bahnmechanik für Raumflugkörper, Aerothermodynamik des Wiedereintritts, Trägersysteme, Raumfahrtlasten, Lage- und Bahnregelung, Raumfahrtmanagement, -politik und -recht, etc. erwähnt. Das Ziel des Moduls ist die Vermittlung und Vertiefung von spezifischem Wissen, das insbesondere auch auf der Expertise der Lehrenden aufbaut. Das Modul soll die Studierenden zunächst dazu befähigen, ingenieurwissenschaftlich fundierte Diplomarbeiten zu erstellen, aber auch notwendiges Wissen für einen späteren Berufseinstieg in Wissenschaft und/oder Industrie vermitteln.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus verschiedenen Lehrveranstaltungen mit insgesamt mindestens 12 SWS. Das in Vorlesungen vermittelte Wissen wird in Übungen oder anhand von Aufgabenstellungen, die selbständig zu bearbeiten sind, vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische und physikalische Kenntnisse, die in Modulen des Grund- und Hauptstudiums erworben werden, insbesondere auch das Modul Grundlagen der Raumfahrt. Für die Vorbereitung auf das Modul Raumfahrttechnik stehen Skripte zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studierenden der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik, Studiengang Maschinenbau. Einzelne Lehrveranstaltungen aus diesem Modul sind in sich geschlossen, so dass sie einfach kombiniert und auch von anderen natur- und ingenieurwissenschaftlichen Studiengängen belegt werden können. Das Modul wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen jährlich vom Fakultätsrat festgelegt werden und dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis entnommen werden können. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen sind mündliche Prüfungsleistungen, Klausurarbeiten oder eine Prüfungsvorleistung zu erbringen. Die jeweilige Form der Prüfungsleistung bzw. der Prüfungsvorleistung für die einzelnen Lehrveranstaltungen wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt und zu Beginn des Semesters den Studierenden mitgeteilt. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode, in der die jeweilige Lehrveranstaltung gehalten wurde, angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können insgesamt 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem mit dem Umfang der Lehrveranstaltungen gewichteten Mittel der einzelnen Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_10	Flugantriebe	Prof. Vogeler
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Kenntnisse vermittelt, die den Studenten grundsätzlich in die Lage versetzen, ein Flugtriebwerk konzeptionell auszu-legen und nachzurechnen. Luftfahrtantriebe II baut auf die Vorlesung Luft-fahrtantriebe I auf und erweitert die Leistungsrechnung auf ZTL-, Turbo-prop- und Staustrahlantriebe sowie auf die Bestimmung der thermodyna-mischen Randbedingungen der Triebwerkskomponenten. Die Vorlesung Theorie der Turbomaschinen behandelt die Berechnung und die Ausle-gung von radialen und axialen Schaufelgittern und Stufen in Turbomaschi-nen. Die Vorlesung Strömungsmechanische Grundlagen der Turbomaschi-nen vermittelt wesentliche Kenntnisse zu den Strömungsvorgängen in Turbomaschinen. Die anderen Veranstaltungen behandeln theoretische Grundlagen für wesentliche Auslegungsaspekte wie z.B. das Sekundär-luftsystem, die Schaufelkühlung oder die probabilistische Betrachtung von Komponenten in Gasturbinen und werden noch bekannt gegeben. Die Vorlesung Auslegen von Strahltriebwerken führt durch alle wesentlichen Schritte einer Konzeptstudie und rundet das Modul ab.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den obligatorischen Vorlesungen Strömungsme-chanische Grundlagen der Turbomaschinen und Theorie der Turbomaschi-nen mit jeweils 4 SWS inkl. Übungen sowie 4 SWS fakultative Veranstal-tungen. Die fakultativen Veranstaltungen werden rechtzeitig bekannt ge-geben.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus der Lehrveranstaltung Luftfahrtantriebe I. Star-kes Interesse für die Anwendung der Grundlagenfächer Thermodynamik und Strömungsmechanik. Alle Vorlesungen werden durch ein Skript er-gänzt. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben wer-den.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul für die Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschi-nenbau in der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungs-punkten:</b>	<p>Zu den beiden obligatorischen Lehrveranstaltungen ist jeweils eine Klau-surarbeit von 90 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen beste-hen aus einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. Alle Prüfungsleistun-gen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten. Die Prüfungsmodalitäten für die fakultativen Veranstaltungen werden zu Beginn des Moduls be-kannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modul-note berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleist-ungen.</p>	

<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_11	Energiemaschinen	Prof. Gampe
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden spezielle Kenntnisse und Methoden vermittelt, die ein Absolvent der Studienrichtung Energietechnik für eine Tätigkeit im Bereich der Maschinentechnik als Entwicklungs-, Berechnungs-, Betriebsingenieur oder als Konstrukteur benötigt. Das Modul umfasst die Stoffgebiete Dampf- und Gasturbinen, Fluidarbeitsmaschinen als Modulkern ergänzt durch die Stoffgebiete Maschinenuntersuchung/Technische Diagnostik und Messtechnik II. Schwerpunkte des Stoffgebiets Dampf- und Gasturbinen sind die Stufenauslegung mit Berücksichtigung der räumlichen Strömung, die Beanspruchung langer, verwundener Laufschaufeln, die Überschall- und Nassdampfströmung, die konstruktive Ausführung der Anlagenkomponenten einer Gasturbinenanlage und das Betriebsverhalten von Dampf- und Gasturbinenanlagen. Im Stoffgebiet Fluidarbeitsmaschinen werden Auslegung und Konstruktion von Pumpen und Verdichtern als Kolben- oder Turbomaschine mit den Schwerpunkten der strömungstechnischen Berechnung, der konstruktiven Gestaltung sowie der thermodynamischen Auslegung behandelt. In den weiteren Stoffgebieten lernt der Student Lasermesstechnik für Fluide und bewegte Teile (Messtechnik II) kennen sowie Methoden und Messverfahren für Zustandsanalyse und Instandhaltungsplanung (Maschinenuntersuchung/Technische Diagnostik).</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Die Vorlesungen zu den Stoffgebieten Dampf- und Gasturbinen und Fluidarbeitsmaschinen bilden den obligatorischen Kern des Moduls. Aus den anderen Stoffgebieten sind Lehrveranstaltungen bis zu einem Umfang von 12 SWS für dieses Modul auszuwählen. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft. Laborpraktika dienen der Anwendung der erworbenen Kenntnisse für maschinentypische Aufgabenstellungen. Die Lehrveranstaltungen für dieses Modul werden jährlich vom Fakultätsrat festgelegt.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse, die insbesondere in den Modulen Grundlagen der Energiemaschinen und Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebotes des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für Studenten der Studienrichtung Energietechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei Genaueres dem aktuellen Vorlesungsangebot entnommen werden kann. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für jede der Lehrveranstaltungen des Moduls ist eine mündliche Prüfungsleistung oder eine Klausurarbeit zu erbringen. Für die Lehrveranstaltung Dampf- und Gasturbinen erfolgt die Benotung zu 50% aus der Prüfungsleistung und zu 50% aus der Bewertung des in der Übung ausgegebenen Konstruktionsbelegs. Die genauen Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen zu den gewählten Lehrveranstaltungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über zwei Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_12	Kernenergietechnik	Prof. Hurtado
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul dient dem Erwerb der erforderlichen Systemkenntnisse zum Verständnis der komplexen Zusammenhänge bei der Auslegung und dem Betrieb von Leistungsreaktoren, der Beurteilung der Anwendbarkeit von Berechnungsmodellen und der Beherrschung spezifischer Berechnungsmethoden. Die neutronenphysikalische sowie wärme- und strömungstechnische Auslegung wird am Beispiel des Kernkraftwerkes mit Druckwasserreaktor dargelegt. Übungen und Praktika am Ausbildungskernreaktor AKR vertiefen die Kenntnisse. In der Kernreaktortechnik bilden der Druckwasser-, der Siedewasser- und Hochtemperatur-Reaktor neben dem Schnellen Brüter die Schwerpunkte, ergänzt durch Reaktorinstrumentierung, Kernbrennstoffzyklus, Stilllegung und Entsorgung. Reaktivitätseffekte und Wärmeabfuhr bei Normalbetrieb und Störfallabläufe. Das Gefahrenpotential sowie die Grundprinzipien der Sicherheitsgewährleistung werden erläutert. Ausführungen zur Sicherheitskonzeption sowie über Sicherheitssysteme zur Beherrschung von Störfällen werden vertieft durch die Methode der probabilistischen Sicherheitsanalyse und Analyse von Unfallfolgen. Im Stoffgebiet Radioaktivität und Strahlenschutz werden Fachbegriffe und Gesetzmäßigkeiten über strahlenphysikalische, strahlenbiologische und radioökologische Zusammenhänge bei der Nutzung der Kernenergie vermittelt. Der Umgang mit Quellen ionisierender Strahlung und modernen Methoden der Strahlungsmesstechnik und Dosimetrie werden in Praktika geübt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus Vorlesungen, Übungen und Praktika zu den o. g. Stoffgebieten mit einem Umfang von 12 SWS. Das Vorlesungsangebot wird jährlich durch den Fakultätsrat festgelegt.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische, physikalische und thermodynamische Kenntnisse sowie die Kenntnisse, die im Modul Prozessthermodynamik/Kernenergietechnik erworben werden. Für alle Lehrveranstaltungen stehen Skripte und Praktikumsanleitungen zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul wird für das Vertiefungsstudium in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen jeweils nur im WS oder SS gehalten werden. Genauer ist dem Vorlesungsangebot zu entnehmen. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen sind jeweils Klausurarbeiten oder mündliche Prüfungsleistungen abzulegen. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote errechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Praktika, Vor- und Nacharbeit und die Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_13	Wärmetechnik	Prof. Beckmann
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul wird Wissen auf den Gebieten der Kraftwerkstechnik, der Verbrennung und Dampferzeugung, des Energiemanagements, der Bewertung und Optimierung von Energieanlagen und -systemen, der Wärmeversorgung und Wärmepumpentechnik sowie der Regenerativen Energiequellen vermittelt. Die Studenten werden zur Auslegung, Berechnung und Konstruktion von energietechnischen Anlagen mit Nutzung konventioneller und regenerativer Energiequellen befähigt, die der Erzeugung von Elektroenergie und Wärme dienen. Es sind dies insbesondere die Dampferzeuger (für Kraftwerke der Elektrizitätsversorgungsunternehmen und der Industrie) und zugehörigen Wärmeübertrager. Sie lernen, die Energieformen und Umwandlungsverfahren mit thermodynamischen, ökonomischen und ökologischen Mitteln und Maßstäben zu bewerten und zu optimieren und werden in die Lage versetzt, ein Energiemanagement für komplexe Energiesysteme unter Einbeziehung verschiedener Energiequellen und Umwandlungsverfahren zu erarbeiten.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus obligatorischen und einer größeren Zahl von wahl-obligatorischen Lehrveranstaltungen zur Auswahl und umfasst Vorlesungen sowie zugeordnete Übungen und Praktika, die die vermittelten Kenntnisse mit Hilfe von praktischen Beispielen vertiefen und veranschaulichen. Der zu absolvierende Umfang beträgt 12 SWS.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Abgeschlossenes Grundstudium Maschinenbau mit den entsprechenden Kenntnissen aus den mathematischen, physikalischen, thermodynamischen, strömungsmechanischen und technischen Modulen. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul der Studienrichtung Energietechnik im Hauptstudium für die Studenten des Studiengangs Maschinenbau. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei jeweils ein Teil der Lehrveranstaltungen im Winter- bzw. Sommersemester durchgeführt werden. Die Lehrveranstaltungen zu diesem Modul werden entsprechend dem Lehrangebot vom Fakultätsrat festgelegt. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen ist jeweils eine Prüfungsleistung abzulegen. Die Art der Prüfungsleistung wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt. Die Prüfungsleistungen werden in der Prüfungsperiode des Semesters, in dem die jeweilige Lehrveranstaltung durchgeführt wurde, angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten der Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand der Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktikum, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_14	Kälte- und Anlagentechnik	Prof. Hesse
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Dieses Modul dient dem Kennenlernen der für die Planung und dem zuverlässigen Betrieb von Anlagen relevanten Zusammenhängen. Berücksichtigt werden technische, ökonomische und ökologische Gesichtspunkte, sowie Simulationsprogramme und Optimierungsmethoden. Die Studenten sollen befähigt werden, den Stand der Technik zu bewerten und zukünftige Entwicklungspotentiale abzuschätzen.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus zwei obligatorischen Vorlesungen: Kälteanlagen und Fluidförderanlagen, Apparate und Rohrleitungen sowie wahlweise Wärmepumpen, Kryotechnik oder Prozessleittechnik von jeweils 2 SWS und den zugeordneten Übungen mit jeweils 2 SWS.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Thermodynamik, Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik, Grundlagen der Energiemaschinen, Mess- und Automatisierungstechnik. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Vertiefungsmodul in der Studienrichtung Energietechnik mit einem Umfang von 12 SWS. Die obligatorischen Vorlesungen werden im Sommersemester gehalten, die Wahlvorlesungen im Wintersemester. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Energietechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Die Vorlesungen werden jeweils mit einer mündlichen Prüfungsleistung von 30 Minuten Dauer abgeschlossen. Für die Lehrveranstaltung Prozessleittechnik erfolgt die Benotung zu 70% aus der Prüfungsleistung und zu 30% aus der Bewertung des in den Übungen angefertigten Beleges.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der drei Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Beleg, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_15	Gebäudeenergie-technik	Prof. Richter
<b>Inhalte und Quali- fikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen für die raumluf- ttechnischen Aus- rüstungen des Gebäudes gelehrt. Ausgehend von den lufthygienischen Erfordernissen und raumklimatischen Komfortkriterien besteht die Zielstel- lung in der Befähigung des Studenten, die erforderlichen technischen An- lagen zu konzipieren und kritisch zu bewerten. Dazu werden Kenntnisse über raumlufthygienische Grundlagen, Last- und Volumenstromberech- nung, Aufbau und Bemessung von Lüftungs- und Klimasystemen ein- schließlich ihrer Bauelemente (Ventilator, Wärmeübertrager, Filter, Schall- dämpfer, Luftführungskomponenten usw.) sowie zur Leistungsregelung und zum Betriebsverhalten der Anlagen vermittelt. Im Rahmen der Ge- bäude- und Anlagensimulation wird weiter gehend die rechnerische Nach- bildung des Betriebsverhaltens von heizungs- und raumluf- ttechnischen Anlagen auf der Basis der Simulation</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ des Gebäudes,</li> <li>➤ der Anlagen,</li> <li>➤ der Gebäudedurchlüftung und</li> <li>➤ der Raumluftströmung</li> </ul> <p>gelehrt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modell besteht aus der Vorlesung Raumluf- ttechnik mit 3 SWS und der zugeordneten Übung mit ebenfalls 3 SWS. Die in der Vorlesung ver- mittelten Grundlagen werden in der Übung an Hand von praktischen Bei- spielen vertieft. Zum Modul gehört weiterhin die Übung Gebäude- und Anlagensimulation mit 6 SWS, in der ein Beleg erstellt wird.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse in den Modulen Technische Thermodynamik, Strö- mungslehre I und II, Strömungsmechanik/Wärmeübertragung sowie Hei- zungstechnik. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erwor- ben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studenten der Studienrichtung Energietechnik im Studiengang Maschinenbau. Es wird im Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahl- pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studi- enrichtung Energietechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungs- punkten:</b>	<p>In Abhängigkeit der jeweiligen Hörerzahl kann die Prüfungsleistung zur Lehrveranstaltung Raumluf- ttechnik als Klausurarbeit oder in mündlicher Form erfolgen. Die Dauer der Klausurarbeit beträgt 150 Minuten, sie be- steht aus jeweils einem Fragenteil und einem Aufgabenteil. In der Lehr- veranstaltung Gebäude- und Anlagensimulation ist ein Beleg als Prüfungs- leistung zu erstellen.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modul- note ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel der beiden Prüfungslei- stungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus den Zeiten für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit, Belegbearbeitung und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über das Sommersemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_16	Fertigungsverfahren und Werkzeuge	Prof. Thoms
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Der Student ist in der Lage, die Verfahren der Produktionstechnik folgerichtig einzusetzen. Dazu werden Lehrveranstaltungen nach dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis angeboten, z. B.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Werkzeuge der Umformtechnik und der spanlosen Zerteiltechnik</li> <li>➤ Präzisions- und Ultrapräzisionstechnik</li> <li>➤ Schweißverfahren</li> <li>➤ Klebtechnik</li> <li>➤ Lasertechnik</li> <li>➤ Produktionstechnisches Praktikum II.</li> </ul> <p>Aufbauend auf die Lehrveranstaltungen Fertigungstechnik I und II erfolgt eine Vertiefung der Verfahrensgrundlagen. Dies geschieht für dazu ausgewählte Fertigungsverfahren. Die Verfahren und Verfahrensgrenzen werden anhand von Beispielen aus der Praxis aufgezeigt. Die Verfahrensoptimierungen werden diskutiert und neue Verfahrenstechniken angesprochen. Ein Ziel ist es, die Verknüpfung der einzelnen Fachgebiete zueinander aufzuzeigen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus Lehrveranstaltungen zu den oben genannten Fachgebieten, die - ausgenommen das Produktionstechnische Praktikum - jeweils Vorlesung und Übung umfassen, deren Umfang in SWS aus dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis zu entnehmen ist. Die Übungen sollen im späteren Praxisfall den Einsatz erleichtern.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Die Absolvierung des Moduls Fertigungstechnik II wird empfohlen.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium für Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr im Sommersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Jede der Lehrveranstaltungen schließt mit einer Klausurarbeit (120 min Dauer) oder mit einer mündlichen Prüfungsleistung und das Produktionstechnische Praktikum II mit einer Prüfungsvorleistung ab. Die Prüfungsform - mündlich oder schriftlich - hängt von der Teilnehmerzahl ab. Sie wird zu Semesterbeginn bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 21 Leistungspunkte (beim Wahlpflichtmodul 1) oder 12 Leistungspunkte (beim Wahlpflichtmodul 2) erworben werden. Dazu sind aus dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis mehrere Lehrveranstaltungen auszuwählen, die zusammen einen Umfang von 14 SWS (Wahlpflichtmodul 1) bzw. 8 SWS (Wahlpflichtmodul 2) ergeben. Beim Wahlpflichtmodul 1 ist unbedingt das Produktionstechnische Praktikum II zu absolvieren. Die Modulnote ergibt sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 630 Arbeitsstunden beim Wahlpflichtmodul 1 und 360 Arbeitsstunden beim Wahlpflichtmodul 2, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie für Erbringung von Prüfungsvorleistungen und für die Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Der Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_17	Fabrikplanung und Prozessgestaltung	Prof. Füssel
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Der Student soll befähigt werden, Aufgaben der integrierten Produkt- und Prozessgestaltung, technischen Investitionsplanung, Produktionssystemplanung, Instandhaltung und Facility Management zu bewältigen. Das Modul umschließt die 5 Stoffgebiete</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Fertigungsplanung II – Teilefertigung und Montage</li> <li>➤ Handhabungs- und Robotertechnik</li> <li>➤ Fabrikplanung</li> <li>➤ Projektmanagement</li> <li>➤ Produktionstechnisches Praktikum II.</li> </ul>	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul besteht aus Lehrveranstaltungen zu den oben genannten 5 Stoffgebieten, die - ausgenommen das Produktionstechnische Praktikum - jeweils Vorlesung und Übung umfassen.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Die Absolvierung des Moduls Produktionssysteme – Planung und Steuerung wird empfohlen.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium für Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen entweder dem Winter- oder dem Sommersemester zugeordnet sind (siehe aktuelles Vorlesungsverzeichnis). Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik und im Fernstudium in der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Die Lehrveranstaltungen schließen mit einer Klausurarbeit oder einer mündlichen Prüfungsleistung, teilweise verbunden mit einer Prüfungsvorleistung, und das Produktionstechnische Praktikum II mit einer Prüfungsvorleistung ab. Die Modalitäten werden am Beginn des ersten Semesters der Laufzeit des Moduls den Teilnehmern mitgeteilt.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 21 Leistungspunkte (beim Wahlpflichtmodul 1) oder 12 Leistungspunkte (beim Wahlpflichtmodul 2) erworben werden. Dazu sind aus dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis mehrere Lehrveranstaltungen auszuwählen, die zusammen einen Umfang von 14 SWS (Wahlpflichtmodul 1) bzw. 8 SWS (Wahlpflichtmodul 2) ergeben. Beim Wahlpflichtmodul 1 ist unbedingt das Produktionstechnische Praktikum II zu absolvieren. Die Modulnote ergibt sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 630 Arbeitsstunden beim Wahlpflichtmodul 1 und 360 Arbeitsstunden beim Wahlpflichtmodul 2, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie für Erbringung von Prüfungsvorleistungen und für die Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Der Modul erstreckt sich über zwei Semester.	



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_18	Werkzeugmaschinenentwicklung	Prof. K. Großmann
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die wesentlichen inhaltlichen und methodischen Aspekte des Tätigkeitsfeldes eines Werkzeugmaschinen-(WZM-)entwicklers behandelt. Es werden vertiefte Kenntnisse über Funktion und Verhalten der WZM-Hauptbaugruppen (Hauptantriebe, -spindeln, Führungen, Vorschubachsen und Gestelle) und über Gestaltung und Dimensionierung werkzeugmaschinentypischer Antriebs- und Maschinenstrukturen vermittelt. Modellierung und Berechnung dieser Strukturen am PC, insbesondere mit dem Ziel der Genauigkeits- und Produktivitätssteigerung, werden gelehrt. Im Stoffgebiet Elektrische Antriebe sind Kenntnisse und Fertigkeiten zu Aufbau, Wirkungsweise, Verhalten, Auswahl und Auslegung elektrischer Antriebe an WZM unter Einbeziehung der Mess- und Regelsysteme zu erwerben. Des Weiteren werden, ausgehend von den Grundlagen der Digitalen Simulation, Beispiele der Parametrierung von Simulationsmodellen und die Anwendung von Simulationsmethoden auf Antriebsstränge behandelt. Ziel ist die Befähigung zum Umgang mit modernen Entwicklungswerkzeugen bei der Bearbeitung der Virtuellen WZM. In den Praktika lernen die Studenten Verfahren, Methoden, Mess- und Auswertetechnik zur experimentellen Signal- und Strukturanalyse an WZM und ihren Komponenten kennen.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus Lehrveranstaltungen zu den o. g. Stoffgebieten im Umfang von insgesamt 14 SWS. Das Vorlesungsangebot wird jährlich vom Fakultätsrat festgelegt.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Mathematik-, Physik- und Informatikkenntnisse, fundierte Kenntnisse aus dem Modul WZM-Entwicklung/Grundlagen. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium in der Studienrichtung Produktionstechnik und befähigt den Absolventen für die Tätigkeit als Werkzeugmaschinenentwickler und -konstrukteur. Bestandteile dieses Moduls sind auch geeignet für Studenten in der Studienrichtung Holz- und Faserwerkstofftechnik im Studiengang Verfahrenstechnik. Das Modul wird jedes Studienjahr angeboten und läuft über ein Sommer- und ein Wintersemester. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu den Lehrveranstaltungen mit Vorlesungen und Übungen finden jeweils Klausurarbeiten oder mündliche Prüfungsleistungen statt. Für das Praktikum erfolgt eine Bewertung der abzugebenden Protokolle und der Leistungen während des Praktikums. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 21 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote wird aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten der Prüfungsleistungen (85 %) und aus der Bewertung des Praktikums (15%) gebildet.</p>	

<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 630 Stunden).
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Semester (ein Sommer- und ein Wintersemester).

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_19	Werkzeugmaschinensteuerung und industrielle Messtechnik	Prof. Weise
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden, aufbauend auf den Grundlagen des Moduls Produktionssysteme – Automatisierung und Messtechnik, weiterführende Kenntnisse und Fähigkeiten auf dem Gebiet der Planung, Steuerung und Regelung von Produktionsprozessen vermittelt. Es werden Lehrveranstaltungen zu den Lehrgebieten Fertigungsinformatik, Automatisierungs- und Steuerungstechnik von Fertigungseinrichtungen, Fertigungsmesstechnik und Koordinatenmesstechnik angeboten. Das Modul soll dazu befähigen, eine ingenieurtechnische Herangehensweise zur Bewältigung von Aufgaben und Problemen bei der Umsetzung von Produktionssystemen zu entwickeln. Technologische Machbarkeit als Voraussetzung, Beherrschung und Optimierung der Prozesse auf der Grundlage von Messinformationen und ihrer Verarbeitung stehen dabei genauso im Mittelpunkt wie Systemdenken und Qualitätssicherung. Der Student soll befähigt werden, das vermittelte Wissen praktisch auch anwenden zu können.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus Vorlesungen zu den oben genannten Stoffgebieten und den zugeordneten Übungen und Praktika, die jährlich vom Fakultätsrat festgelegt werden.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische, physikalische und technologische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I, Physik sowie Konstruktion und Fertigung (Lehrveranstaltung Fertigungstechnik I) erworben werden. Das Belegen des Moduls Produktionssysteme - Automatisierung und Messtechnik ist unabdingbare Voraussetzung. Für die Vorbereitung stehen Skripte bzw. Lehrbriefe zur Verfügung. Literaturangaben werden am Semesteranfang durch Aushang bekannt gegeben. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium für die Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu jeder Lehrveranstaltung ist eine Klausurarbeit oder eine mündliche Prüfungsleistung abzulegen; die Praktika schließen mit einer Prüfungsvorleistung ab. Die Prüfungsleistungen werden nach dem Abschluss der jeweiligen Lehrveranstaltung angeboten. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 21 Leistungspunkte (beim Wahlpflichtmodul 1) oder 12 Punkte (beim Wahlpflichtmodul 2) erworben werden. Dazu sind aus dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis mehrere Lehrveranstaltungen auszuwählen, die zusammen einen Umfang von 14 SWS (Wahlpflichtmodul 1) bzw. 8 SWS (Wahlpflichtmodul 2) ergeben. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen in den gewählten Lehrveranstaltungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 630 Arbeitsstunden (beim Wahlpflichtmodul 1) bzw. 360 Arbeitsstunden (beim Wahlpflichtmodul 2), die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorleistung und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_20	Spezielle Fertigungsverfahren und Mikrofertigungstechnik	Prof. Beyer
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>In diesem Modul werden die Grundlagen zu ausgewählten Fertigungsverfahren für hohe technologische Anforderungen gelehrt, die sich aus den Stoffgebieten Mikrozerspanung, Abtragtechnik, Werkzeugkonstruktion für Zerspan- und Abtragwerkzeuge, Umformtechnik / Mikroumformtechnik, Oberflächentechnik/Nanotechnologie, Schweißfertigung und Mikrofügetechnik sowie Laser und Plasmen in der Oberflächentechnik zusammensetzen. Das Modul soll dazu befähigen, Fertigungsprozesse mit speziellen Anforderungen (Mikrofertigung in der gesamten Prozesskette vom Halbzeug bis zum beschichteten Erzeugnis) gestalten zu können. Des Weiteren sind Kenntnisse über die Wirkprinzipie, Kräfte, Energie, Geschwindigkeiten und den Fertigungszeitbedarf zu erwerben. Der Umgang mit in der Praxis üblichen Simulationsverfahren wird an verschiedenen Beispielen demonstriert. Ferner sind Optimierungsbetrachtungen zum Einsatz der einzelnen Verfahren und über die Prozesskette hinweg zu vermitteln. Der Student soll befähigt werden, das vermittelte Wissen auf typische Fertigungsprozesse (z. B. auf flexible Fertigung von Bauteilen, Baugruppen und Erzeugnissen) anwenden zu können.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus Vorlesungen zu den oben genannten fünf Stoffgebieten und zugeordneten Übungen, die dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis zu entnehmen sind. Die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen werden in den Übungen an Hand von praktischen Beispielen vertieft.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematische, physikalische und technologische Kenntnisse, die in den Modulen Mathematik I, Physik und Konstruktion und Fertigung (LV Fertigungstechnik I) erworben werden. Für die Vorbereitung auf das Modul Mikrofertigungstechnik und spezielle Fertigungsverfahren stehen teilweise Skripte zur Verfügung. Literaturangaben werden am Semesteranfang durch Aushang bekannt gegeben. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium für Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr im Wintersemester angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Zu jeder Lehrveranstaltung ist eine Klausurarbeit von 120 Minuten Dauer abzulegen. Die Prüfungsleistungen werden nach dem Wintersemester angeboten.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 12 Leistungspunkte erworben werden. Dazu sind aus dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis mehrere Lehrveranstaltungen auszuwählen, die zusammen einen Umfang von 8 SWS ergeben. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 360 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Semester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_21	Integrierte Produktionstechnik	Prof. Schmidt
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Der Student soll befähigt werden, die Planung, Steuerung und Überwachung von Prozess- und Logistikketten einschließlich Informationsmanagement, Umweltmanagement, Entsorgungslogistik sowie Fabrikökologie anwenden zu können. Das Modul umfasst die Stoffgebiete</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Produktionslogistik</li> <li>➤ Fabrikökologie und Entsorgungslogistik</li> <li>➤ Mehrachssteuerung</li> <li>➤ Simulation in der Arbeitsvorbereitung</li> <li>➤ Betriebswissenschaftliches Seminar.</li> </ul>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus Lehrveranstaltungen zu den oben genannten Stoffgebieten, die entweder als Vorlesung, Vorlesung und Übung oder auch nur als Übung angeboten werden. Die gültige Verteilung und der Umfang an SWS sind dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis zu entnehmen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Grundstudium Maschinenbau. Die Absolvierung der Module Produktionssysteme – Planung und Steuerung und Fabrikplanung und Prozessgestaltung wird empfohlen. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Wahlpflichtmodul im Vertiefungsstudium für Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die einzelnen Lehrveranstaltungen entweder dem Winter- oder dem Sommersemester zugeordnet sind. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Produktionstechnik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Die Lehrveranstaltungen schließen jeweils mit einer Prüfungsleistung ab. Die Prüfungsmodalitäten zu den Lehrveranstaltungen werden am Beginn des ersten Semesters der Laufzeit des Moduls den Teilnehmern mitgeteilt.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 12 Leistungspunkte erworben werden. Dazu sind aus dem Gesamtangebot 4 Lehrveranstaltungen mit jeweils 2 SWS auszuwählen. Die Modulnote ergibt sich aus dem arithmetischen Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	<p>Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 360 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie für Anfertigung von Prüfungsvorleistungen und für die Prüfungsvorbereitung ergeben.</p>	
<b>Dauer des Moduls:</b>	<p>Das Modul erstreckt sich über zwei Semester.</p>	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantwortlicher Dozent</b>
MAT_22	AQua I (Allgemeines Qualifikationsmodul I)	Prof. Rödel
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Nach Abschluss des Moduls besitzen die Studierenden Kenntnisse sowohl zu geistes- und sozialwissenschaftlichen Aspekten und nichttechnischen Betrachtungsweisen als auch spezielle fachübergreifende technische Kenntnisse und Schlüsselqualifikationen. So sind die Studierenden einerseits befähigt, ihre Fähigkeiten zur Vernetzung von erlernten Konzepten und Arbeitsmethoden, zum Projekt und Zeitmanagement und zur Beurteilung von technischen Prozessen oder Anwendungen über den ingenieurtechnischen Gesichtspunkt hinaus zu intensivieren und ihre Kommunikationsfähigkeit, zu steigern. Andererseits sind die Studierenden befähigt, durch fachübergreifende Dialogmöglichkeiten die Interdisziplinarität zu fördern und zu vertiefen.	
<b>Lehr- und Lernformen:</b>	Das Modul umfasst nach Wahl des Studierenden Lehrveranstaltungen im Umfang von mindestens 7 SWS, die aus dem AQua-Katalog zu wählen sind; dieser wird inklusive der jeweils erforderlichen Prüfungsleistungen zu Semesterbeginn fakultätsüblich bekannt gegeben. Dabei sind Lehrveranstaltungen zu Kenntnissen zu geistes- und sozialwissenschaftlichen Aspekten und nichttechnischen Betrachtungsweisen in einem Umfang von 3 SWS sowie zu speziellen fachübergreifenden technischen Kenntnissen und Schlüsselqualifikationen in einem Umfang von 4 SWS zu wählen.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Keine.	
<b>Verwendbarkeit:</b>	Das Modul ist ein Pflichtmodul im Aufbaustudiengang Maschinenbau in den Studienrichtungen Energietechnik und Luft- und Raumfahrttechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Die Leistungspunkte werden erworben, wenn die Modulprüfung bestanden ist. Die Modulprüfung besteht aus den gemäß AQua-Katalog vorgegebenen Prüfungsleistungen.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Durch das Modul können 10 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus dem nach SWS gewichteten arithmetischen Mittel der Noten der entsprechend der gewählten Lehrveranstaltungen abgelegten Prüfungsleistungen.	
<b>Häufigkeit des Moduls:</b>	Das Modul wird jedes Semester angeboten.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand für die Präsenz und das Selbststudium inklusive Prüfungsvorbereitung sowie die Prüfungserbringung beträgt 300 Stunden.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul umfasst zwei Semester.	



<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantwortlicher Dozent</b>
MAT_23 / VAT_9	AQua II (Allgemeines Qualifikationsmodul II)	Prof. Rödel
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Nach Abschluss des Moduls besitzen die Studierenden sowohl Kenntnisse zu geistes- und sozialwissenschaftlichen Aspekten und nichttechnischen Betrachtungsweisen als auch spezielle fachübergreifende technische Kenntnisse und Schlüsselqualifikationen. So sind die Studierenden einerseits befähigt, ihre Fähigkeiten zur Vernetzung von erlernten Konzepten und Arbeitsmethoden, zum Projekt und Zeitmanagement und zur Beurteilung von technischen Prozessen oder Anwendungen über den ingenieurtechnischen Gesichtspunkt hinaus, zu intensivieren und ihre Kommunikationsfähigkeit zu steigern. Andererseits sind die Studierenden befähigt, durch fachübergreifende Dialogmöglichkeiten die Interdisziplinarität zu fördern und zu vertiefen.	
<b>Lehr- und Lernformen:</b>	Das Modul umfasst nach Wahl des Studierenden Lehrveranstaltungen im Umfang von mindestens 6 SWS, die aus dem AQua-Katalog zu wählen sind; dieser wird inklusive der jeweils erforderlichen Prüfungsleistungen zu Semesterbeginn fakultätsüblich bekannt gegeben. Dabei sind Lehrveranstaltungen zu Kenntnissen zu geistes- und sozialwissenschaftlichen Aspekten und nichttechnischen Betrachtungsweisen in einem Umfang von 2 SWS sowie zu speziellen fachübergreifenden technischen Kenntnissen und Schlüsselqualifikationen in einem Umfang von 4 SWS zu wählen.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Keine.	
<b>Verwendbarkeit:</b>	Die Modulbeschreibung des Moduls AQua II (Allgemeines Qualifikationsmodul II) ist im Feld Verwendbarkeit durch den Satz „Das Modul ist ein Pflichtmodul im Aufbaustudiengang Maschinenbau in den Studienrichtungen Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau, Produktionstechnik, Leichtbau, Angewandte Mechanik, Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik, der Arbeitsgestaltung sowie im Aufbaustudiengang Verfahrenstechnik.“ zu ersetzen.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Die Leistungspunkte werden erworben, wenn die Modulprüfung bestanden ist. Die Modulprüfung besteht aus den gemäß AQua-Katalog vorgegebenen Prüfungsleistungen.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Durch das Modul können 9 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus dem nach SWS gewichteten arithmetischen Mittel der Noten der entsprechend der gewählten Lehrveranstaltungen abgelegten Prüfungsleistungen.	
<b>Häufigkeit des Moduls:</b>	Das Modul wird jedes Semester angeboten.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand für die Präsenz und das Selbststudium inklusive Prüfungsvorbereitung sowie die Prüfungserbringung beträgt 270 Stunden.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul umfasst zwei Semester.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_24	Leichtbaukonstruktion	Prof. Hufenbach
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Moderne Leichtbaukonstruktionen zeichnen sich vornehmlich dadurch aus, dass die Struktur optimal an die Beanspruchung angepasst ist. Die konsequente Umsetzung der Gestaltungsregeln für Leichtbaustrukturen erfordert dabei ein hohes Maß einschlägiger interdisziplinärer Kenntnisse auf den Gebieten der Werkstoff- und Strukturmechanik, Konstruktions-technik sowie effizienter Optimierungsverfahren. Die neuartigen Leichtbauwerkstoffe setzen den Einsatz angepasster Technologien voraus, mit denen das enorme Potential an neuartigen anwendungsorientierten Konstruktionsmaterialien voll ausgeschöpft werden kann. Die praxisorientierte Lehrveranstaltung führt in die Berechnung und Auslegung komplexer Leichtbaustrukturen und Maschinenelemente sowie in die Grundlagen der Strukturoptimierung ein. Den Studenten werden Kenntnisse für die Dimensionierung grundlegender Leichtbaustrukturen sowie die Ermittlung von Strukturkennwerten und die Möglichkeiten der Parametervariation zur Reduzierung des Strukturgewichts bei gleichbleibender Sicherheit und Zuverlässigkeit vermittelt. Ergänzt wird dieses Modul durch wahlobligatorische Lehrveranstaltungen zu ausgewählten Kapiteln der Schwingungslehre, Kontinuumsmechanik, Stabilitätstheorie der Elastostatik, Betriebsfestigkeit und der Auslegung von Leichtbaumechanismen. Weiterhin werden Kenntnisse über leichtbaurelevante Fertigungsverfahren wie etwa Ur- und Umformverfahren, Trenn-, Füge- und Beschichtungstechniken unter Einbeziehung von qualitätssichernden Maßnahmen vermittelt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den obligatorischen Vorlesungen Leichtbaustrukturen und Strukturoptimierung sowie Konstruieren mit Verbundwerkstoffen mit jeweils 2 SWS und jeweils einer zugeordneten Übung mit 1 SWS. Ergänzend hierzu sind wahlweise 6 SWS aus den Lehrveranstaltungen Sonderprobleme des Leichtbaus (4 SWS), Einführung in die Schwingungslehre (2 SWS), Stabilitätstheorie (2 SWS), Betriebsfestigkeit (2 SWS) und Leichtbaumechanismen (2 SWS) bzw. aus weiteren aktuell vom Fakultätsrat festgelegten Lehrveranstaltungen zu belegen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematisch-mechanische, werkstoff- und fertigungstechnische Kenntnisse, die in den entsprechenden Modulen Mathematik I+II, Festkörpermechanik, Leichtbauwerkstoffe sowie Grundzüge des Leichtbaus erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul. Für die Studienrichtung Leichtbau sind aus dem Modul Leichtbaukonstruktion sowie den Modulen Kunststofftechnik bzw. Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen wahlweise zwei Module zu belegen. Das Modul Leichtbaukonstruktion wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den einzelnen Lehrveranstaltungen sind Prüfungsleistungen zu erbringen. Die Form der Prüfungsleistungen wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktika, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_25	Kunststofftechnik	Prof. Hufenbach
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Technische Kunststoffe und Hochleistungspolymere weisen Eigenschaftsprofile auf, die weit über die der Standardkunststoffe hinausreichen und so ständig neue strukturelle und funktionelle Anwendungen und Einsatzgebiete erschließen. In den Grundlagen zur Kunststofftechnik wird ausgehend von den Reaktionstypen der chemische Aufbau so erarbeitet, dass speziell die Neuentwicklungen auf dem Gebiet der Polymerblends bzw. Compounds für Anwendungen im Maschinenbau aktiv gestaltet werden können. Schwerpunktmäßig werden Themen wie die Struktur-Eigenschaftsbeziehung und das Beanspruchungs- und Verformungsverhalten in Abhängigkeit von den Einsatzbedingungen behandelt. Einen breiten Raum nehmen die Verarbeitungstechniken ein, wo neben den eingeführten Grundverfahren der Kunststoffverarbeitung hocheffiziente Verfahren wie die Gas- und Wasserinjektionstechnik anwendungsorientiert vorgestellt werden. Eine sehr enge Verknüpfung wird im Modul zwischen Werkstoff, Technologie und Formteilgestaltung hergestellt. Das vermittelte Wissen wird im Komplex Konstruieren mit Kunststoffen an Einsatzbeispielen vertieft. Im Zuge der Darlegungen zur Prüftechnik und Prüfung von Kunststoffen und Werkstoffbauteilen werden auch Aspekte der Werkstoffcharakterisierung sowie der Qualitätssicherung behandelt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den obligatorischen Vorlesungen Kunststofftechnik 1 und 2 (4 SWS) sowie Kunststoffgerechtes Konstruieren (2 SWS) und einer jeweils zugeordneten Übung mit 2 SWS bzw. 1 SWS. Ergänzend hierzu sind wahlweise 3 SWS aus den Lehrveranstaltungen Grundzüge der Kunststoffverarbeitung (3 SWS) und Kunststoffprüfung Praktikum (3 SWS) bzw. aus weiteren aktuell vom Fakultätsrat festgelegten Lehrveranstaltungen zu belegen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematisch-mechanische, werkstoff- und fertigungstechnische Kenntnisse, die in den Modulen Chemie, Leichtbauwerkstoffe sowie Grundzüge des Leichtbaus erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul. Für die Studienrichtung Leichtbau sind aus diesem Modul sowie den Modulen Leichtbaukonstruktion bzw. Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen wahlweise zwei Module zu belegen. Das Modul Kunststofftechnik wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>In den einzelnen Lehrveranstaltungen sind Prüfungsleistungen zu erbringen. Die Form der Prüfungsleistungen wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktika, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_26	Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen	Prof. Hufenbach
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das hohe Festigkeits- und Steifigkeitspotential von Faserverbundwerkstoffen kann in Leichtbaustrukturen nur durch eine sachgerechte Auswahl von Faser- und Matrixmaterialien umgesetzt werden. Neben den thermoplastischen und duroplastischen Matrixsystemen werden Metalle und Keramiken sowie Kohlenstoff als Matrixwerkstoffe behandelt. Einen breiten Raum bei der Vermittlung nehmen die Verstärkungsarten Glasfasern-, Kohlenstofffasern- und Aramidfasern ein. Die konsequente Umsetzung von Leichtbauprinzipien in Kombination mit der vorliegenden Werkstoffanisotropie erfordert dabei ein hohes Maß einschlägiger interdisziplinärer Kenntnisse insbesondere auf dem Gebiet der Werkstoffmechanik. Die Lehrveranstaltung führt in die Berechnung und Optimierung komplexer anisotroper Leichtbaustrukturen ein. Den Studenten werden Berechnungsverfahren wie etwa Netztheorie und Laminattheorie sowie verfeinerte Theorien und Festigkeitshypothesen für anisotrope Verbundwerkstoffe vorgestellt. Anhand von praktischen Beispielen wird deren Handhabung zur optimalen Auslegung von Leichtbaustrukturen vermittelt. Angepasste Fertigungsverfahren und Verbindungstechniken müssen die vom Konstrukteur vorgegebenen kraftflussgerechten Faserorientierungen sowie die Faservolumenanteile über die gesamte Bauteilgeometrie gewährleisten. Die einzelnen Fertigungsverfahren werden im Zusammenhang mit den konstruktiven Forderungen an das Bauteil sowohl grundlagenbezogen als auch anwendungsorientiert vermittelt. Neben Fertigungsverfahren für Bauteile mit duroplastischer Matrix werden neuere Technologien für Bauteile mit höhertemperaturbeständigen thermoplastischen Matrices sowie verbundspezifische Prüftechniken behandelt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den obligatorischen Vorlesungen Faserverbundwerkstoffe (2 SWS) sowie Berechnung und Strukturoptimierung (4 SWS) und einer jeweils zugeordneten Übung mit 1 bzw. 2 SWS. Ergänzend hierzu sind wahlweise 3 SWS aus den Lehrveranstaltungen Verbindungstechniken (2 SWS), Qualitätssicherung und Prüftechniken (2 SWS), Faserverbundtechnologien (3 SWS) bzw. aus weiteren aktuell vom Fakultätsrat festgelegten Lehrveranstaltungen zu belegen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte mathematisch-mechanische, werkstoff- und fertigungstechnische Kenntnisse, die in den Modulen Chemie, Festkörpermechanik, Leichtbauwerkstoffe sowie Grundzüge des Leichtbaus erworben werden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul. Für die Studienrichtung Leichtbau sind aus diesem Modul sowie den Modulen Kunststofftechnik bzw. Leichtbaukonstruktion wahlweise zwei Module zu belegen. Das Modul Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen wird in jedem Studienjahr angeboten. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Leichtbau.</p>	

<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu den einzelnen Lehrveranstaltungen sind Prüfungsleistungen zu erbringen. Die Form der Prüfungsleistungen wird in Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl zu Beginn des Semesters festgelegt.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote ergibt sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAT_27	Höhere Festigkeitslehre	Prof. Wallmersperger / Prof. Eulitz Dr. Hellmann / Prof. Ulbricht
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul vermittelt Kenntnisse über moderne Methoden zur Lösung komplizierter Festigkeitsprobleme. Es umfasst vier Themengebiete. Die ersten beiden betreffen die Feldberechnung der Beanspruchung (1) dünnwandiger elastischer Tragwerke und (2) inelastischer sowie elektro-mechanischer Strukturen. Die Tragwerke besitzen im Wesentlichen eine stab- bzw. flächenförmige Geometrie. Es werden sowohl analytische als auch numerische Lösungsmethoden der Randwertaufgaben angeboten. Die Strukturen bestehen aus elastisch-plastischem Material oder aus Material, das die Kopplung mechanischer, thermischer, elektrischer und magnetischer Variablen ermöglicht und das die Bereitstellung aller mechanischen, energetischen und elektromagnetischen Bilanzen erfordert. Die letzten beiden Themengebiete schaffen Voraussetzungen zur Beurteilung vorwiegend statischer Beanspruchungen mittels (3) klassischer und bruchmechanischer Kriterien sowie zur Bewertung (4) schwingbruchgefährdeter Bauteile. Die bruchmechanischen Kriterien beziehen sich hauptsächlich auf elastisches und elastoplastisches Material. Sie beruhen auf Rissspitzenfeldintensitätsparametern, für die Berechnungsverfahren angegeben werden. Die Bewertung der Schwingbruchgefahr betrifft schwerpunktmäßig die Ermüdungswirkung von Amplitude und Mittelspannung (Wöhlerlinie), die Analyse von Betriebsbeanspruchungen (Auswertverfahren, Bemessungskollektive, Lastfolgen) und Methoden der Lebensdauerabschätzung nach dem Nennspannungskonzept sowie dem örtlichen Konzept.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus den Lehrveranstaltungen, (1) Stab- und Flächen-tragwerke, (2) Inelastische Feldprobleme, (3) Bruchkriterien und Bruchme-chanik und (4) Ermüdungs- und Betriebsfestigkeit im Umfang von jeweils 2 SWS Vorlesungen und jeweils 2 SWS Rechenübungen zu den Lehrver-anstaltungen (1), (2), (3) und 1 SWS Rechenübung sowie 1 SWS Praktikum zu der Lehrveranstaltung (4). Es sind drei Lehrveranstaltungen auszuwäh-len.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I, Mathematik II, Phy-sik, Technische Mechanik A, Technische Mechanik B, Elektrotechnik, Technische Thermodynamik, Fluidmechanik und Mechanik der Kontinua. Für die Lehrveranstaltung (1) steht ein Skript zur Verfügung. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaeten/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben wer-den.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen jeweils im Sommersemester stattfinden. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	



<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu allen gewählten Lehrveranstaltungen ist jeweils eine mündliche Prüfungsleistung abzulegen. Alle Prüfungsleistungen werden in jeder Prüfungsperiode angeboten. Die genauen Prüfungsbedingungen werden zu Beginn der Lehrveranstaltungen bekannt gemacht.
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der drei Prüfungsleistungen der drei gewählten Lehrveranstaltungen.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtarbeitsaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktikum, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozenten</b>
MAT_28	Höhere Dynamik	Prof. Beitelschmidt / Prof. Schmidt
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul besteht aus vier Teilen und vermittelt theoretische und praktische Kenntnisse über relevante Methoden zur Lösung klassischer und komplizierter dynamischer Probleme der Ingenieurdisziplinen. Im Teil Systemdynamik (1) werden Differentialgleichungssysteme erster und zweiter Ordnung zur Modellierung mechanischer Systeme und die Beschreibung mit Systemkennfunktionen im Zeit- und Frequenzbereich behandelt. Mit Hilfe der z-Transformation werden diskrete Differenzgleichungen bezüglich der Zeit eingeführt. Mit der Einführung von Übertragungsfunktionen mit Eigenwerten und Eigenvektoren werden die theoretischen Grundlagen für die experimentelle Modalanalyse gelegt. Im Teil Schwingungslehre (2) werden Verfahren und Methoden zur Berechnung linearer und nichtlinearer mechanischer diskreter und kontinuierliche Schwingungssysteme behandelt. Die Betrachtung kontinuierlicher Systeme beschränkt sich auf lineare, eindimensionale Kontinua und der exakten bzw. näherungsweise Lösung der Wellengleichung. Die Lösungsmethoden für nichtlineare Systeme werden ausschließlich am Einmassenschwinger vorgestellt. Im Teil Messwertverarbeitung/Diagnostik (3) werden Grundlagen und Methoden der digitalen Messwertverarbeitung im Maschinenbau vermittelt, die in Rechenübungen theoretisch und in Praktika im PC-Pool und am realen Messaufbau experimentell vertieft werden. Der Studierende soll befähigt werden, die Mittel und Möglichkeiten moderner rechnergesteuerter Messtechnik optimal einzusetzen und mögliche Fehler durch Kenntnis der theoretischen Hintergründe zu vermeiden. Das Teil Mechaniklabor (4) vermittelt Kenntnisse zur numerischen Schallfeldberechnung und -optimierung sowie zur Elastodynamik anisotroper Körper. Das Praktikum bietet Versuche aus den Bereichen Festigkeitslehre, Dynamik und Optische Feldmessverfahren.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Die Teile (1) und (2) bestehen je aus 2 SWS Vorlesung und 2 SWS Übung; das Teil (3) umfasst 2 SWS Vorlesung, 1 SWS Übung und 1 SWS Praktikum; Teilmodul (4) besteht aus 2 SWS Vorlesung und 2 SWS Praktikum. Es sind drei Lehrveranstaltungen auszuwählen.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Fundierte Kenntnisse aus den Modulen Mathematik I und II, Physik, Technische Mechanik A und B, Elektrotechnik, Maschinendynamik/ Experimentelle Mechanik, Numerische Methoden. Alternativ können diese Kenntnisse mittels der unter <a href="http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaet/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse">http://tu-dresden.de/die_tu_dresden/fakultaet/fakultaet_maschinenwesen/agfern/vorkenntnisse</a> bekannt gegebenen Literatur eigenständig erworben werden.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium der Studienrichtung Angewandte Mechanik. Es wird immer im Sommersemester angeboten. Drei Teile sind vom Studierenden auszuwählen. Dieses Modul ist zudem ein Wahlpflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Angewandte Mechanik.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für jedes Teil ist eine mündliche Prüfungsleistung oder Klausurarbeit nach Maßgabe der Prüfungsordnung und in Abhängigkeit von der Teilnehmeranzahl abzulegen. Die abgegebenen Versuchsprotokolle sind Voraussetzung für die Zulassung zur Prüfungsleistung des Teiles Mechaniklabor.</p>	

<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul werden 18 Leistungspunkte vergeben. Die Modulnote ist das arithmetische Mittel aus den drei Prüfungsleistungen der gewählten Teile.
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studierenden für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktikum, Vor- und Nacharbeit sowie Prüfungsvorbereitung ergeben.
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über zwei Studiensemester.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_29	Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungsanlagen	Prof. Majschak
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	Für die Realisierung komplexer Verarbeitungsprozesse ist der Einsatz von Verarbeitungsmaschinen, häufig zu Verarbeitungsanlagen verkettet, notwendig. In diesem Modul werden neben grundlegenden Gemeinsamkeiten auch Besonderheiten von Verarbeitungsmaschinen, insbesondere bezüglich der Funktionsbereiche Energie, Signal und Raum gelehrt (hierzu z.B. Getriebetechnik, Gestellkonstruktion). Die Studenten sollen befähigt werden, ihr im Studium bisher erworbenes Wissen folgerichtig anzuwenden und eine komplexe konstruktive Aufgabe aus dem Gebiet der Verarbeitungsmaschinen selbstständig zu bearbeiten. Außerdem werden die für die Projektierung von Verarbeitungsanlagen notwendigen Kenntnisse in diesem Modul vermittelt. Die für die Realisierung der technologischen Funktion zu bestimmende Struktur der Verarbeitungsanlage ist ebenso Bestandteil der Lehrveranstaltungen, wie die Bestimmung des Betriebsverhaltens (einschließlich der Bestandteile, wie Ausbringung, Zuverlässigkeit, Effektivität) und Lehrveranstaltungen zum Projektmanagement.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul umfasst konstruktive Fächer zur Vermittlung spezieller Kenntnisse der Verarbeitungsmaschinen und Fächer zur Projektierung von Verarbeitungsanlagen, sowie des Projektmanagements im Umfang von 12 SWS. Das Angebot der Lehrveranstaltungen wird jährlich vom Fakultätsrat festgelegt.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte technische Grundkenntnisse, die im Modul Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studenten des Studienganges Maschinenbau, Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen im Sommersemester beginnen und im Wintersemester fortgesetzt werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu jeder Lehrveranstaltung sind Prüfungsleistungen zu erbringen. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gegeben.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktika, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_30	Verarbeitungstechnik und Verpackungstechnik	Prof. Majschak
<b>Inhalte und Qualitätsziele:</b>	Die in Verarbeitungsmaschinen und beispielhaft in Verpackungsmaschinen im Funktionsbereich Stoff umzusetzenden komplexen Funktionen werden häufig mit mehreren unterschiedlich geschalteten Wirkpaarungen in der Verarbeitungsmaschine mit komplizierten Bewegungsabläufen realisiert. Grundlegende Zusammenhänge werden an ausgewählten Vorgängen der Verarbeitungstechnik demonstriert. Durch Praktika, insbesondere bezüglich der Eigenschaften der Verarbeitungsgüter, sollen die Studenten befähigt werden, das vermittelte Wissen auf typische Verarbeitungsvorgänge anzuwenden. Die Studenten sollen außerdem lernen, optimale Verarbeitungsvorgänge zu finden und zu parametrisieren. Im Fachgebiet Verpackungstechnik lernen die Studenten die Funktionen der Verpackung und Grundlagen ihrer technischen Realisierung kennen. Dies schließt Kenntnisse über Packstoff, Packmittel und die Anforderungen an Verpackungsmaschinen und -anlagen ein. Als Schwerpunkt des Fachgebietes Verpackungstechnik werden die Wechselwirkungen zwischen Verpackungsmaschine, Packmittel und Packgut behandelt.	
<b>Lehrformen:</b>	Das Modul umfasst Veranstaltungen zur Vermittlung spezieller Kenntnisse der Verarbeitungstechnik und Veranstaltungen der Verpackungstechnik im Umfang von 12 SWS. Das Angebot der Lehrveranstaltungen wird jährlich vom Fakultätsrat festgelegt.	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	Fundierte technische Grundkenntnisse, die im Modul Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik erworben werden.	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für die Studenten des Studienganges Maschinenbau, Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltung im Sommersemester beginnen und im Wintersemester fortgesetzt werden. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudienganges Maschinenbau in der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik.	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	Zu jeder Lehrveranstaltung sind Prüfungsleistungen zu erbringen. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gegeben.	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote berechnet sich aus dem SWS-gewichteten Mittel der Prüfungsleistungen.	
<b>Arbeitsaufwand:</b>	Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesung, Übung, Praktika, Vor- und Nacharbeit und Prüfungsvorbereitung ergeben.	
<b>Dauer des Moduls:</b>	Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.	

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_31	Arbeitsgestaltung	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul setzt sich aus einem obligatorischen Stoffgebiet zur Arbeitswissenschaftlichen Prozess- und Systemgestaltung und aus wahlobligatorischen Stoffgebieten zusammen. Die Vorlesung Arbeitswissenschaftliche Prozess- und Systemgestaltung vermittelt Wissen und Methoden zur Gestaltung von Arbeitssystemen in Montage, Produktion und Dienstleistung. Die Studierenden erhalten ein Grundverständnis für zeitgemäße Unternehmensführung und aktuelle Problemlagen, zu Vorgehensweisen zur Planung von Arbeitssystemen, zu Grundlagen der Personalqualifizierung und Arbeitspädagogik, erfahren die Anwendung von Methoden der Sozialwissenschaft, Kenntnisse zu Prozessen im Unternehmen, Einblick in Managementsysteme (Qualität, Umwelt, Arbeitsschutz), Instrumente der Unternehmensführung, Arbeitstechniken und Managementmethoden, üben die Gestaltung von Arbeitssystemen exemplarisch ganzheitlich und komplex ein. In wahlobligatorischen Stoffgebieten stehen rechnerunterstützte Arbeitsweisen und Arbeitsmethoden im Vordergrund.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus dem Stoffgebiet Arbeitswissenschaftliche Prozess- und Systemgestaltung mit Vorlesungen von 3 SWS und den zugeordneten Übungen von 2 SWS und Praktika von 1 SWS, um die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen durch Beispiele und Praktika anwendungsorientiert zu ergänzen. Weiterhin werden Stoffgebiete wahlobligatorisch angeboten, aus denen insgesamt 6 SWS zu belegen sind. Diese Stoffgebiete setzen sich aus Vorlesungen und Übungen zusammen und vertiefen und untersetzen das obligatorische Stoffgebiet.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Es sind Vorkenntnisse in den Modulen Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Grundlagen des Arbeits- und Gesundheitsschutzes erforderlich. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für Studenten der Studienrichtung Arbeitsgestaltung. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei Arbeitswissenschaftliche Prozess- und Systemgestaltung im Winter- und Sommersemester gehalten werden. Die wahlweise zu belegenden Stoffgebiete von insgesamt 6 SWS sind dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis zu entnehmen. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Arbeitsgestaltung.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für die Stoffgebiete sind Prüfungsvorleistungen und Prüfungsleistungen als Voraussetzung zum Abschluss des Moduls zu erbringen. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote errechnet sich aus den Prüfungsleistungen, gewichtet nach Semesterwochenstunden.</p>	

**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nachbereitungsarbeiten und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer  
des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

<b>Modulnummer</b>	<b>Modulname</b>	<b>Verantw. Dozent</b>
MAT_32	Sicherheit und Gesundheitsschutz	Prof. Schmauder
<b>Inhalte und Qualifikationsziele:</b>	<p>Das Modul setzt sich aus dem obligatorischen Stoffgebiet Sicherheit und Gesundheitsschutz und aus wahlobligatorischen Gebieten zusammen, die die Basis für die sicherheitstechnische Fachkunde nach Arbeitssicherheitsgesetz bilden. Dabei geht es um die Gesunderhaltung des Menschen und das Vermeiden von Unfällen bei der Arbeit. In den managementorientierten Teilgebieten wird die betriebliche Umsetzungsproblematik behandelt, wie durch Organisationsstrukturen und Regelungen Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit verbessert werden. Es werden Grundlagen, Methoden und Vorgehensweisen der betrieblichen Arbeitsschutzarbeit vermittelt, ergänzt durch Übungen und Laborpraktika. Die Studierenden sollen Entstehungszusammenhänge von Unfällen und Erkrankungen verstehen, Wirkung, Ermittlung, Beurteilung, Ausbreitung und Gestaltung von Gefährdungsfaktoren kennen lernen, Kenntnisse zu Gesetzen, Vorschriften des Arbeitsschutzes, zu Möglichkeiten der Prävention erhalten, anwendungsfähige praxisrelevante Kenntnisse erwerben. Aspekte der Umwelttechnik und Arbeitsmedizin werden behandelt.</p>	
<b>Lehrformen:</b>	<p>Das Modul besteht aus dem Stoffgebiet Sicherheit und Gesundheitsschutz mit Vorlesungen von 3 SWS und den zugeordneten Übungen von 1 SWS und Praktika von 2 SWS, um die in den Vorlesungen vermittelten Grundlagen durch Beispiele und Praktika anwendungsorientiert zu ergänzen. Weiterhin werden weitere Stoffgebiete wahlobligatorisch angeboten, aus denen insgesamt 6 SWS zu belegen sind. Diese Stoffgebiete setzen sich aus Vorlesungen und Übungen zusammen und vertiefen und untersetzen das obligatorische Stoffgebiet.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Teilnahme:</b>	<p>Es sind Vorkenntnisse in den Modulen Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre, Grundlagen der Arbeitsgestaltung, Grundlagen des Arbeits- und Gesundheitsschutzes erforderlich. Für die Vorbereitung auf das Modul stehen Skripte und Literaturhinweise zur Verfügung.</p>	
<b>Verwendbarkeit und Häufigkeit des Angebots des Moduls:</b>	<p>Das Modul ist ein Vertiefungsmodul im Hauptstudium für Studenten der Studienrichtung Arbeitsgestaltung. Es wird in jedem Studienjahr angeboten, wobei die Lehrveranstaltungen zu Sicherheit und Gesundheitsschutz im Winter- und Sommersemester gehalten werden. Die wahlweise zu belegenden Stoffgebiete von insgesamt 6 SWS sind dem aktuellen Vorlesungsverzeichnis zu entnehmen. Dieses Modul ist zudem ein Pflichtmodul des Diplom-Aufbaustudiengangs Maschinenbau in der Studienrichtung Arbeitsgestaltung.</p>	
<b>Voraussetzungen für die Vergabe von Leistungspunkten:</b>	<p>Für die Stoffgebiete sind Prüfungsvorleistungen und Prüfungsleistungen als Voraussetzung zum Abschluss des Moduls zu erbringen. Die Prüfungsmodalitäten werden zu Beginn des Moduls bekannt gemacht.</p>	
<b>Leistungspunkte und Noten:</b>	<p>Für das Modul können 18 Leistungspunkte erworben werden. Die Modulnote errechnet sich aus den Prüfungsleistungen, gewichtet nach Semesterwochenstunden.</p>	



**Arbeitsaufwand:** Der Gesamtaufwand des Studenten für dieses Modul beträgt 540 Arbeitsstunden, die sich aus der Zeit für Vorlesungen, Übungen, Vor- und Nachbereitungsarbeiten und Prüfungsvorbereitung ergeben.

**Dauer des Moduls:** Das Modul erstreckt sich über ein Studienjahr.

**Details Modul MAT\_1**  
**Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung**

verantwortlicher Dozent: Prof. Stelzer

Lehrveranstaltungen	3. Sem. V/Ü/Pr	4. Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Konstruktionskritische Analyse		200 <sup>1)</sup>	L/4.Sem.	4/K/90	Prof. Stelzer
2. Entwurf Mechatronischer Systeme	210 <sup>3)</sup>			3/K/120	Prof. Bäker
3. Reverse Engineering für Freiformflächen		100		4/K/90	Prof. Stelzer/ Dr. Schöne
4. Mathematische Methoden in der Konstruktion		200		4/K/90	Prof. Modler
5. CAE – Anwendungen/FEM		110		4/B <sup>2)</sup>	Prof. Stelzer / Dr. Steger
6. CAD-Applikationen - Produktdatenmanagement		210	B/4.Sem.	4/K/90 <sup>3)</sup>	Prof. Stelzer
7. Virtuelle Produktentwicklung		210 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Stelzer

- 1) Diese Lehrveranstaltungen sind im 2. Semester zu belegen, wenn dieses Modul als 1. Modul mit 16 SWS gewählt wird. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.
- 2) Die Note errechnet sich aus 30% Beleg- sowie 70% Klausur-Note.
- 3) Diese Lehrveranstaltung kann auch im 1. Semester belegt werden, dann gilt das 1. Semester als Prüfungssemester.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_2**  
**Entwicklung und Analyse von Antrieben**

verantwortlicher Dozent: Prof. Schlecht

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Ausgewählte Analysen und Dimensionierungen		210 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Schlecht/ Dr. Senf
2. Experimentelle Mechanik	200			3/K/120	Prof. Kotte
3. Experimentelle Analyse	002			3/Pr <sup>2)</sup>	Prof. Kunze/ Prof. Bernhardt
4. CAE - Dynamische Analyse		001		4/K/90	Dr. Scheffler
5. CAE –Anwendungen/FEM		110		4/K/90	Prof. Stelzer/ Dr. Steger
6. Schadensfallanalyse im Maschinenbau		100		4/K/90 oder 4/M/30 <sup>3)</sup>	Prof. Schaper
7. Modellierung und Simulation elektro-mechanischer Systeme		210 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Schlecht
8. Tribotechnik	110			3/K/90	Prof. Schlecht

- 1) Diese Lehrveranstaltungen sind im 2. Semester zu belegen, wenn dieses Modul als 1. Modul mit 16 SWS gewählt wird. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.
- 2) Die Note wird aus dem arithmetischen Mittel der Leistungen in den einzelnen Praktika berechnet, wobei jedes Praktikum erfolgreich abgelegt sein muss.
- 3) Zu Beginn der Lehrveranstaltung wird festgelegt, ob die Prüfung in schriftlicher oder mündlicher Form erfolgt.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_3  
Mechatronische Antriebssysteme**

verantwortlicher Dozent: Prof. Weber

Lehrveranstaltungen	2. Sem. V/Ü/Pr	3. Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prü- fungs- vorlei- stung	Prüfun- gen Sem/Art /Dauer	Dozent
1. Elektrohydraulische Antriebssysteme (obl.) <sup>1)</sup>			210		4/K/120	Prof. Weber/ Prof. Feuser
2. Mobilhydraulik und -elektronik (obl.) <sup>1)</sup>		210			3/K/120	Prof. Helduser
3. Praktikum fluidtechnische Antriebe und Steuerungen (obl.) <sup>1)</sup>	001	001			3/Pr <sup>4)</sup>	Prof. Helduser
4. Steuerungs- und Regelungstechnik pneumatischer Antriebe			110 <sup>2)</sup>		4/K/120	Prof. Weber
5. Systemcharakter und Komponenten bewegungsgeführter Prozesse und Systeme		210			3/K/120	Prof. Großmann
6. Elektrische Antriebe		210 <sup>3)</sup>			3/K/120	PD Dr. Müller
7. Dichtungstechnik in hydraulischen und pneumatischen Antrieben und Steuerungen			200		4/M/30	Prof. Weber
8. Druckübertragungsmedien In der Hydraulik		100			3/M/30	Prof. Helduser/ Dr. Eggerth

- 1) obligatorisch bei Wahl des Moduls Mechatronische Antriebssysteme
- 2) Diese Lehrveranstaltung ist im 2. Semester zu belegen, wenn dieses Modul als 1. Modul mit 16 SWS gewählt wird. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.
- 3) Es wird empfohlen, die Lehrveranstaltung Elektrische Antriebe bereits in einem früheren Semester zu belegen.
- 4) Die Note wird aus dem arithmetischen Mittel der Leistungen in den einzelnen Praktika berechnet, wobei jedes Praktikum erfolgreich abgelegt werden muss.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_4**  
**Mobile Arbeitsmaschinen/Off-road**  
**Fahrzeugtechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Herlitzius/Prof. Kunze

Lehrveranstaltungen	2. Sem. V/Ü/Pr	3. Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorlei- stung	Prüfun- gen Sem/Art/ Dauer	Dozent
1. Landmaschinentechnik I			110 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Herlitzius
2. Landmaschinentechnik II			110		4/K/90	Prof. Herlitzius
3. Transport- und Baumaschinentechnik	200	110		B/2. Sem.	3/K/90	Prof. Kunze
4. Leichtbau und Konstruktion <sup>2)</sup>			110 <sup>1)</sup>		4/M/30	Prof. Herlitzius/ Dr. Müller
5. Triebwerke und Lenkungen			200 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Kunze
6. Be- und Verarbeitung von Naturstoffen			110 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Herlitzius
7. Recyclingtechnik		200			3/K/90	Prof. Kunze
8. Modellbildung und Simulation			220		3/K/90	Prof. Kunze/ Dr. Gubsch
9. Experimentelle Analyse		002			3/Pr <sup>3)</sup>	Prof. Kunze/ Prof. Herlitzius
10. Materialflusslehre		200			3/K/90	Prof. Marquardt
11. Prozessautomatisierung		110			3/K/90	Prof. Herlitzius

- 1) Diese Lehrveranstaltungen sind im 2. Semester zu belegen, wenn dieses Modul als 1. Modul mit 16 SWS gewählt wird. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.
- 2) Diese Lehrveranstaltung kann nur belegt werden, wenn der Konstruktionsbeleg im Modul Maschinenkonstruktion/CAD erfolgreich abgelegt wurde.
- 3) Die Note wird aus dem arithmetischen Mittel der Leistungen in den einzelnen Praktika berechnet, wobei jedes Praktikum erfolgreich abgelegt werden muss.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_5  
Technisches Design**

verantwortlicher Dozent: PD Dr. Kranke

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Freihandzeichnen (obl.)		110 <sup>1)</sup>	<sup>2)</sup>	4/B	Dr. Krzywinski
2. Grafische Techniken		110	<sup>2)</sup>		Dr. Krzywinski
3. Grafikgestaltung (obl.)		110 <sup>1)</sup>	<sup>2)</sup>	4/B	PD Dr. Kranke
4. Farbgestaltung		110	<sup>2)</sup>	4/B	PD Dr. Kranke
5. Plastische Gestaltung (obl.)		110 <sup>1)</sup>	<sup>2)</sup>	4/B	Wölfel
6. CAD Freiformgeometrie		110	<sup>2)</sup>	4B	PD Dr. Kranke
7. Technisches Design I (obl.)		200	<sup>2)</sup>	4/K/120	PD Dr. Kranke
8. Designentwurf (obl.)	202		<sup>2)</sup>	3/Pr <sup>3)</sup>	PD Dr. Kranke
9. Layoutdesigns	110		<sup>2)</sup>	3/B	PD Dr. Kranke
10. Technisches Design II	200			3/K/90 oder 3/M/30 <sup>4)</sup>	Dr. Krzywinski

- 1) Diese Lehrveranstaltungen sind im 2. Semester zu belegen, wenn dieses Modul gewählt wird. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.
- 2) Diese Lehrveranstaltungen sind nur wählbar, wenn ein Eignungstest für Technisches Design im Grundstudium bestanden wurde.
- 3) Die Note wird aus dem zeitlich gewichteten arithmetischen Mittel der Leistungen in den einzelnen Bestandteilen berechnet, wobei jede Entwurfsaufgabe erfolgreich abgelegt sein muss.
- 4) Zu Beginn der Lehrveranstaltung wird festgelegt, ob eine Prüfung in schriftlicher oder mündlicher Form erfolgt.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_6**  
**Höhere Strömungsmechanik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Fröhlich / Dr. Hildebrand

Lehrveranstaltungen	3. Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Gasdynamik		220		4/K/120	Dr. Rüdiger
2. Turbulente Strömungen		220		4/K/90	Prof. Fröhlich
3. Thermofluiddynamik		220		4/K/90	Dr. Hildebrand
4. Numerische Modelle zur Strömungsmechanik		220		4/K/90	Prof Fröhlich

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_7**  
**Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen**

verantwortlicher Dozent: Prof. Wolf

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Luft- und Raumfahrt- praktikum (obl.)	011	011	L/4. Sem. L/3. Sem.	4/Pr <sup>1)</sup>	N.N./ Prof. Grundmann/ Prof. Vogeler/ Prof. Wolf Prof. Leyens
2. Luft- und Raumfahrt- werkstoffe (obl.)	200 <sup>2)</sup>			3/K/90 oder 3/M/30 <sup>3)</sup>	
3. Betriebsfestigkeit		110		4/K/120	Prof. Eulitz
4. Faserverbundkonstruktion von Luft- und Raumfahrzeugen		220	L/4. Sem.	4/K/120	Prof. Wolf
5. Thermofluidynamik		220		4/K/90	Dr. Hildebrand
6. Gasdynamik		220		4/K/120	Dr. Rüdiger
7. Flugbetrieb	200			3/K/90	Prof. Fricke
8. Faserverbundtechnologien	110			3/M/30	Prof. Hufenbach/ Dr. Langkamp
9. Sonderverfahren der Fertigung	200			3/M/20	Prof. Füssel

- 1) Die Gesamtnote wird als arithmetisches Mittel aus den Noten der Einzelpraktika gebildet.
- 2) empfohlen für 1. Semester
- 3) Die Art der Prüfung wird zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und zusätzlich gewählten Lehrveranstaltungen.



**Details Modul MAT\_8  
Luftfahrzeugtechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Wolf

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Aerodynamik II (obl.)		110 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Fröhlich
2. Luftfahrzeug- konstruktion II (obl.)		220	L/4.Sem.	4/K/120	Prof. Wolf
3. Methoden der Luftfahrzeugauslegung		020 <sup>1)</sup>	L/4.Sem.	4/M/30	Prof. Wolf/ DI Hähnel
4. Tragwerksberechnung		200		4/K/120 oder 4/M/30 <sup>2)</sup>	Prof. Balke/ Dr. Georgi
5. Luftfahrzeugfertigung		220		4/K/120	Prof. Wolf/ Dr. Schmidt
6. Flugzeughydraulik		110		4/K/120	Prof. Weber
7. Luftfahrzeug- instandhaltung	200			3/K/90	Prof. Wolf/ Hähnel
8. Aeroelastik	200			3/K/90	Prof. Wolf

- 1) empfohlen für 2. Semester
- 2) Die Art der Prüfung wird zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_9  
Raumfahrttechnik**

verantwortlicher Dozent: N.N.

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Raumfahrtsysteme II (obl.)		200		4/K/90	Dr. Schmiel
2. Bahnmechanik für Raumfahrzeuge		200	L/4.Sem.	4/M/30	Dr. Schmiel
3. Lageregelungssysteme für Raumfahrzeuge		110		4/K/90 oder 4/M/30 <sup>1)</sup>	Prof. Janschek
4. Trägersysteme		200		4/M/30	Dr. Przybilski
5. Nutzlasten für Raumfahrzeuge		011		4/M/30	Dr. Przybilski
6. Raumstationen	200			3/M/30	Dr. Schmiel / Dr. Przybilski
7. Aerothermodynamik	210			3/K/90	Prof. Grundmann
8. Energieversorgungsanlagen für Raumfahrzeuge	200			3/K/90	Dr. Schmiel
9. Einführung in die kinetische Gastheorie	200			3/K/90	Dr. Schmiel

1) Die Art der Prüfung wird zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_10  
Flugantriebe**

verantwortlicher Dozent: Prof. Vogeler

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Theorie der Turbomaschinen (obl.)		220 <sup>1)</sup>		4/K/90	Prof. Vogeler
2. Strömungsmechanische Grundlagen der Turbomaschinen (ob.)	220 <sup>2)</sup>			3/K/90	Prof. Vogeler
3. Auslegen von Strahltriebwerken	220			3/K/90	Prof. Vogeler
4. Luftfahrtantriebe 2		220		4/K/90	Prof. Vogeler
5. Turboverdichter	210			3/K/90	Dr. Mailach
6. Ausgewählte Kapitel der Turbomaschinen		210		4/K/90	Prof. Vogeler
7. Bruchkriterien und Bruchmechanik		200		3/M/30	Prof. Wallmersberger / Neu-meister

- 1) Möglichst im 2. Semester zu belegen.
- 2) Möglichst im 1. Semester zu belegen.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_11  
Energemaschinen**

verantwortlicher Dozent: Prof. Gampe

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Dampf- und Gasturbinen (obl.)		2/2/0	B/4. Sem.	4/M/30	Prof. Gampe
2. Fluidarbeitsmaschinen I (Kolbenmaschinen und Kreiselpumpen) (w.-obl.) <sup>1)</sup>	2/2/0			3/M/30	Dr. Nickl und DI Christen
3. Fluidarbeitsmaschinen II (Turboverdichter) (w.-obl.) <sup>1)</sup>		2/2/0		4/K/90	Dr. Mailach
4. Messtechnik II		2/0/2		4/M/30	Prof. Odenbach
5. Maschinenuntersuchung/ Technische Diagnostik	2/0/2			3/M/30	Dr. Uffrecht

1) Es ist mindestens eine Lehrveranstaltung zu wählen.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Für die LV Dampf- und Gasturbinen erfolgt die Benotung zu 50 % aus der Prüfungsleistung und zu 50 % aus der Prüfungsvorleistung durch Bewertung des in der Übung ausgegebenen Konstruktionsbelegs. Die Modulnote ist das arithmetische Mittel der Noten aus den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_12  
Kernenergietechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Hurtado

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Radioaktivität und Strahlenschutz (obl.)		202	Pr/4. Sem.	4/K/150	Dr. Wolf
2. Nukleare und thermohydraulische Auslegung		211	Pr/4. Sem.	4/K/150	Dr. Schuster
3. Kernreakorteknik		220		4/K/150	Prof. Hurtado
4. Instationäres Verhalten	112		Pr/3.Sem.	3/K/150	Dr. Schuster
5. Sicherheit und Zuverlässigkeit	220		Pr/3.Sem.	3/K/150	Prof. Weiß

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Für die LV Radioaktivität und Strahlenschutz sowie die LV Instationäres Verhalten erfolgt die Benotung zu 40 % aus der Praktikumsnote und zu 60 % aus der Prüfungsleistung. Für die LV Nukleare und thermohydraulische Auslegung sowie die LV Sicherheit und Zuverlässigkeit berechnet sich die Note zu 30 % aus der Praktikumsnote und zu 70 % aus der Prüfungsleistung. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Noten in den drei gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_13  
Wärmetechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Beckmann

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Energiewirtschaftliche Bewertung (obl.)		220		4/K/120	Prof. Felsmann / Dr. Sander
2. Kraftwerkstechnik (obl.)		220		4/M/30	Prof. Beckmann
3. Regenerative Energiequellen		220	L/4. Sem.	4/K/120	Prof. Felsmann
4. Verbrennung und Dampferzeugung		211	Pr/4. Sem.	3/M/30	Prof. Beckmann
5. Betrieb und Instandhaltung von Energieanlagen	220			3/M/30	Prof. Gampe
6. Wärmeversorgung	220			3/K/120	Dr. Gnüchtel

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Benotung aller Lehrveranstaltungen entspricht der Prüfungsnote. Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_14**  
**Kälte- und Anlagentechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Hesse

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Kälteanlagen (obl.)		211		4/M/30	Prof. Hesse
2. Fluidförderanlagen, Apparate und Rohrleitungen (obl.)	220			3/M/30	Prof. Gampe
3. Wärmepumpen		220		4/M/30	Prof. Felsmann
4. Kryotechnik	220			3/M/30	Dr. Haberstroh
7. Cryogenic fundamentals		220		4/K/90	Prof. Hesse/ Prof. Mollekopf
8. Cryogenic process		220		4/K/90	Dr. Haberstroh Prof. Hesse/ Prof. Mollekopf Dr. Haberstroh

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_15  
Gebäudeenergiechnik**

verantwortlicher Dozent: N.N.

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Raumluftechnik		330		4/K/180 oder 4/M/30 <sup>1)</sup>	Dr. Seifert
2. Gebäude- und Anlagensimulation		060		4/B	Dr. Perschk

1) Die Art der Prüfungsleistung wird zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Noten beider Lehrveranstaltungen, die jeweils erfolgreich abgeschlossen sein müssen.



**Details Modul MAT\_16**  
**Fertigungsverfahren und Werkzeuge**

verantwortlicher Dozent: Prof. Thoms

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Lasertechnik		220		4/K/120 oder 4/M/30 <sup>1)</sup>	Prof. Beyer
2. Werkzeuge der Umform- und Zerteiltechnik		220		4/K/120 oder 4/M/30 <sup>1)</sup>	Prof. Thoms
3. Schweißverfahren		210		4/K/120 oder 4/M/30 <sup>1)</sup>	Prof. Füssel
4. Klebtechnik		100		4/K/120 oder 4/M/30 <sup>1)</sup>	Prof. Füssel/ Liebrecht
5. Produktionstechnisches Praktikum II		002	Pr/4. Sem.		Prof. Thoms

- 1) Die Prüfungsform hängt von der Teilnehmerzahl ab und wird zu Semesterbeginn bekannt gegeben.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Prüfungsleistungen in den gewählten Lehrveranstaltungen. Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik müssen 14 SWS (als Wahlpflichtmodul 1) oder 8 SWS (als Wahlpflichtmodul 2) belegen.

**Details Modul MAT\_17  
Fabrikplanung und Prozessgestaltung**

verantwortlicher Dozent: Prof. Füssel

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Fertigungsplanung 2 Teilefertigung		110		4/K/90	PD Dr. Nestler
2. Fertigungsplanung 2 Montage		110	B/4. Sem.	4/M/20	Prof.Füssel/ Dr. Flemming
3. Handhabungs- und Robotertechnik	220		B/3. Sem.	3/M/20	Prof. Füssel/ Dr. Flemming
4. Fabrikplanung	220			3/K/90 3/B	Prof. Schmidt/ PD Dr. Fröhlich
5. Projektmanagement	200			3/K/90	Prof. Schmidt/ PD Dr. Völker
6. Fertigungsstätten- planung II	020			3/B	PD Dr. Völker
7. Produktionstechnisches Praktikum (obl.)		002	Pr/4. Sem.	3/B	Prof. Thoms

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik müssen 14 SWS (als Wahlpflichtmodul 1) oder 8 SWS (als Wahlpflichtmodul 2) auswählen. Für die Lehrveranstaltung Fabrikplanung wird die Note zu jeweils 50% aus der Belegnote und der Klausurnote berechnet. Für die Lehrveranstaltung Fertigungsplanung 2 – Montage sowie Handhabungs- und Robotertechnik berechnet sich die Note zu 30% aus dem Beleg und zu 70% aus der Prüfungsleistung. Die Modulnote des Moduls berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_18**  
**Werkzeugmaschinenentwicklung**

verantwortlicher Dozent: Prof. Großmann

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Verhaltensanalyse und An- wendungen		412	Pr/4. Sem.	4/K/180	Prof. Großmann
2. Baugruppengestaltung	211		Pr. 3. Sem.	3/M/30	Prof. Großmann
3. Elektrische Antriebe für Maschinenbau	210			3/K/120	PD Dr. Müller

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik können dieses Modul als Wahlpflichtmodul 1 im Umfang 14 SWS wählen. Die Modulnote berechnet sich aus 35% der Klausurnote und 15% der Belegnote in der Lehrveranstaltung Verhaltensanalyse und Anwendungen und je 25% der Prüfungsnote in den beiden anderen Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_19**  
**Werkzeugmaschinensteuerung und**  
**Industrielle Messtechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Weise

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Funktionssteuerung		302	Pr/4.Sem.	4/M/30	Prof. K. Großmann
2. Bewegungssteuerung	201		Pr/3.Sem.	4/M/30	Prof. K. Großmann
3. Messsysteme der industriellen Fertigung		220	L/4.Sem.	4/K/180	Prof. Weise
4. Multisensor-Koordinaten- messtechnik	220		L/3.Sem.	3/K/180 oder 3/M/30 <sup>1)</sup>	Prof. Weise
5. Fertigungsinformatik		110		4/K/90	PD Dr. Nestler

1) Die Art der Prüfung wird zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen. In den Lehrveranstaltungen Messsysteme der industriellen Fertigung und Multisensor-Koordinatenmesstechnik berechnet sich die Note aus 50% der Prüfungsleistung und 50% der Prüfungsvorleistung, deren Inhalt zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben wird. Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik können dieses Modul als Wahlpflichtmodul 1 (mindestens 14 SWS) oder Wahlpflichtmodul 2 (mindestens 8 SWS) wählen.

**Details Modul MAT\_20**  
**Spezielle Fertigungsverfahren und**  
**Mikrofertigungstechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Beyer

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Mikrozerspanung, Abtragtechnik und Werkzeugkonstruktion	110			3/K/120	Prof. Beyer/ Prof. Günther
2. Umformtechnik/ Mikroumformtechnik	110			3/K/120	Prof. Thoms
3. Schweißfertigung und Mikrofügetechnik	110			3/K/120	Prof. Füssel
4. Nanotechnologien	101			3/K/120	Prof. Beyer

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Prüfungsleistungen in den Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_21**  
**Integrierte Produktionstechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Schmidt

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Produktionslogistik		200		4/K/90	Prof. Schmidt/ PD Dr. Völker
2. Fabrikökologie und Entsorgungslogistik		200		4/K/90	PD Dr. Fröhlich
3. Mehrachssteuerung	110			3/K/90	PD Dr. Nestler
4. Simulation in der Arbeitsvorbereitung	110			3/B	Prof. Füssel
5. Betriebswissenschaftliches Seminar	020			3/B	PD Dr. Fröhlich

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Studenten der Studienrichtung Produktionstechnik können dieses Modul als Wahlpflichtmodul 2 mit einem Umfang von 8 SWS wählen. Die Prüfungsleistungen werden in Belegform bzw. als schriftliche Prüfung erbracht. Im Betriebswissenschaftlichen Seminar ist neben der Belegerarbeitung eine seminaristische Präsentation erforderlich. Darüber hinaus finden im Rahmen dieser Lehrveranstaltungen 3 Pflichtexkursionen in regionale Unternehmen statt. Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_24  
Leichtbaukonstruktion**

verantwortlicher Dozent: Prof. Hufenbach

Lehrveranstaltungen	2.Sem. V/Ü/Pr	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorlei- stung	Prüfun- gen Sem/Art/ Dauer	Dozent
1. Leichtbaustrukturen und Strukturoptimierung (obl.)			210		4/K/90	Prof. Hufenbach/ Prof. Gude/ Dr. Lepper
2. Konstruieren mit Verbundwerkstoffen (obl.)		210			3/K90	Prof. Hufenbach/ Dr. Kunze
3. Sonderprobleme des Leichtbaus	200	110		B/3.Sem	3/K/90	Prof. Hufenbach/ Dr. Adam
4. Einführung in die Schwingungslehre			110		4/M/30	Dr. Schmidt
5. Stabilitätstheorie			200		4/M/30	Prof. Balke
6. Betriebsfestigkeit			110		4/K/120	Prof. Eulitz
7. Leichtbaumechanismen		200			3/K/90	Prof. Modler
8. Kontinuumsmechanik			210		4/M/30	Prof. Ulbricht

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_25  
Kunststofftechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Hufenbach

Lehrveranstaltungen	2.Sem. V/Ü/Pr	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleis- tung	Prüfun- gen Sem/Art/ Dauer	Dozent
1. Kunststofftechnik I, II (obl.)	210	210		B/3.Sem.	3/M/20	Prof. Hufenbach/ Dr. Kunze
2. Kunststoffgerechtes Konstruieren (obl.)		210			3/K/90	Prof. Hufenbach/ Dr. Kunze
3. Grundzüge der Kunst- stoffverarbeitung			210	L/4.Sem.	4/K90	Prof. Hufenbach/ Dr. Lustig
4. Sonderprobleme der Kunststofftechnik			200			N.N.
5. Kunststoffprüfung- Praktikum		102		Pr./3.Sem	4/K/90	Prof. Hufenbach

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.



**Details Modul MAT\_26**  
**Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen**

verantwortlicher Dozent: Prof. Hufenbach

Lehrveranstaltungen	2.Sem. V/Ü/Pr	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfun- gen Sem/Art /Dauer	Dozent
1. Faserverbund- werkstoffe (obl.)			210	L/4.Sem.	4/K/90	Prof. Hufenbach/ Dr. Langkamp
2. Berechnung und Strukturoptimie- rung (obl.)	210	210			3/K/90	Prof. Hufenbach/ Prof. Gude
3. Verbindungstech- niken			110	L/4.Sem.	4/K/90	Prof. Hufenbach/ Dr. Adam
4. Qualitätssicherung und Prüftechniken			110	L/4.Sem.	4/K/90	Prof. Hufenbach
5. Faserverbund- technologien		210		L/4.Sem.	3/K/90	Prof. Hufenbach/ Dr. Langkamp
6. Ausgewählte An- wendungen		210				N.N.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_27  
Höhere Festigkeitslehre**

verantwortlicher Dozent: Prof. Wallmersperger / Prof. Eulitz  
Dr. Hellmann / Prof. Ulbricht

Lehrveranstaltungen	3. Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Stab- und Flächentragwerke		220 <sup>1)</sup>		4/M/30 oder 4/K/120 <sup>2)</sup>	Dr. Hellmann
2. Inelastische Feldprobleme		220		4/M/30	Prof. Ulbricht
3. Bruchkriterien und Bruchmechanik		220		4/M/30	Prof. Wall- mersperger
4. Ermüdungs- und Betriebsfestigkeit		211 <sup>1)</sup>	Pr/4. Sem.	4/M/30	Prof. Eulitz

- 1) Es wird empfohlen, die Lehrveranstaltung im 2. Semester zu belegen. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.
- 2) Die Form der Prüfung wird zu Beginn der Lehrveranstaltung festgelegt.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem arithmetischen Mittel der Noten in den drei ausgewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_28  
Höhere Dynamik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Beitelschmidt / Prof. Schmidt

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Systemdynamik		220		4/M/30	Prof. Beitelschmidt/ Dr. Scheffler
2. Schwingungslehre		220		4/M/30	Prof. Schmidt
3. Messwertverarbeitung und Diagnosetechnik		211 <sup>1)</sup>		4/M/30	Prof. Beitelschmidt
4. Mechaniklabor		202	Pr./4.Sem.	4/M/30	Prof. Schmidt

- 1) Es wird empfohlen, die Lehrveranstaltung im 2. Semester zu belegen. Dann gilt auch das 2. Semester als Prüfungssemester.

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Vom Studierenden sind drei Teile auszuwählen. In Abhängigkeit von der Teilnehmerzahl werden die Prüfungen auch schriftlich durchgeführt von je 150 Minuten Dauer (Festlegung zu Beginn der Lehrveranstaltung). Die Modulnote ist das arithmetische Mittel aus den drei Prüfungsleistungen. Die abgegebenen Versuchsprotokolle sind Voraussetzung zur Prüfung im Teil Mechaniklabor.

**Details Modul MAT\_29  
Verarbeitungsmaschinen und  
Verarbeitungsanlagen**

verantwortlicher Dozent: Prof. Majschak

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. VM – Konstruktion (obl.)		102	Pr/4.Sem.	B/4.Sem.	Prof. Majschak/ Dr. Tietze
2. VM – Mechanismen (obl.)		110		B/4.Sem.	Prof. Majschak/ Dr. Lovasz
3. Projektierung Verarbeitungsanlagen (obl.)	210			3/K/90	Prof. Majschak/ Dr. Tietze
4. Struktur/Funktion von VM 2		110		4/K/90	Prof. Majschak
5. Simulation von Verarbeitungsvorgängen	110			3/M/30	Prof. Majschak/ Dr. Weinhold
6. Getriebesynthese		220		4/K/90	Prof. Modler
7. Konstruktionskritische Analyse		200		4/K/90	Prof. Stelzer

Erläuterung: VM Verarbeitungsmaschine

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Für die Lehrveranstaltungen VM – Konstruktion und VM – Mechanismen berechnet sich die Note aus der Bewertung des Beleges, dessen Abgabe Pflicht ist. Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_30  
Verarbeitungstechnik und  
Verpackungstechnik**

verantwortlicher Dozent: Prof. Majschak

Lehrveranstaltungen	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. VAT – Ausgewählte Vorgänge (obl.)		102	Pr/4.Sem.	4/M/30	Prof. Majschak/ Dr. Weiß
2. Verpackungstechnik (obl.)		210		4/K/90	Prof. Majschak
3. Betriebsverhalten stoffverarbeitender Maschinen (obl.)	110			3/K/90	Prof. Majschak
4. Packstoff/Packmittel	210			3/K/90	Prof. Majschak Dr. Weiß
5. Realisierung von Verarbeitungsanlagen	200			3/M/30	Prof. Majschak/ Dr. Tietze
6. Steuerungstechnik	201			3/K/90	Prof. Klöden/ Dr. Thomas
7. Betriebshygiene und Reinigungstechnik	200			3/K/90	Prof. Rohm/ Dr. Kluge

Erläuterung: VAT Verarbeitungstechnik

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_31  
Arbeitsgestaltung**

verantwortlicher Dozent: Prof. Schmauder

Lehrveranstaltungen	2.Sem. V/Ü/Pr	3.Sem. V/Ü/Pr	4.Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorlei- stung	Prüfun- gen Sem/Art/ Dauer	Dozent
1. Arbeitswissenschaftliche Prozess- und Systemgestaltung (obl.)	200	121		L/3.Sem. Pr/3.Sem.	3/K/90	Prof. Schmauder
2. Rechnergestützte Prozessgestaltung		110			3/K/90	Dr. Prescher
3. Arbeits- und Leistungsbewertung			110		4/K/90	Prof. Schmauder
4. Rechnergestützte Arbeitsplatzgestaltung		110			3/K/90	Dr. Kamusella
5. Arbeitspsychologie		200			3/K/90	Prof. Wegge
6. Methoden/Instrumentarien der Arbeitsgestaltung			110		4/M/30	Prof. Schmauder

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

**Details Modul MAT\_32**  
**Sicherheit und Gesundheitsschutz**

verantwortlicher Dozent: Prof. Schmauder

Lehrveranstaltungen	2. Sem. V/Ü/Pr	3. Sem. V/Ü/Pr	4. Sem. V/Ü/Pr	Prüfungs- vorleistung	Prüfungen Sem/Art/Dauer	Dozent
1. Arbeitsschutz (obl.)	200	112		L/2.Sem. Pr/3.Sem.	3/K/90	Prof. Schmauder
2. Sicherheitstechnik			110		4/K/120	Prof. Lange/ Prof. Klöden
3. Umwelttechnik 2			200		4/K/90	Dr. Brummack
4. Soziale Kompetenz			020		4/M/45	Dr. Joiko
5. Produktsicherheit		200			3/K/90	Dr. Höhn
6. Arbeitsphysiologie		200			3/M/30	Dr. Seibt

**Bildung der Modulnote aus einzelnen Prüfungsleistungen:**

Die Modulnote berechnet sich aus dem Durchschnitt der SWS-gewichteten Noten in den obligatorischen und gewählten Lehrveranstaltungen.

## **Anlage 2**

### **Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der**

2.1	Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau
2.2	Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik
2.3	Studienrichtung Energietechnik
2.4	Studienrichtung Produktionstechnik
2.5	Studienrichtung Leichtbau
2.6	Studienrichtung Angewandte Mechanik
2.7	Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik
2.8	Studienrichtung Arbeitsgestaltung
2.9	Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau im Fernstudium
2.10	Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik im Fernstudium
2.11	Studienrichtung Energietechnik im Fernstudium
2.12	Studienrichtung Produktionstechnik im Fernstudium

Zeichenerklärung:

In den Anlagen werden folgende Symbole und Zeichen verwendet.

LP	Leistungspunkte
(...)	anteilige Leistungspunkte
V	Vorlesungen
Ü	Übungen
P	Praktika
K	Konsultationen
PL	Prüfungsleistung(en)
Sem.	Seminar
SWS	Semesterwochenstunden
[...]	(anteilige) Semesterwochenstunden
<...>	Konsultationen und Praktika des Modulangebots (Fernstudium) im Semester



## Anlage 2.1

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_2	Technische Mechanik B					2/1/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAB_4	Technische Thermodynamik*					2/2/0 PL	(4)	2/2/0 PL	(4)			8
MAB_6	Maschinenelemente*					3/2/0		3/2/0 PL				
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre	2/0/0 PL	(3,5)	2/1/0 PL	(4)							7,5
MAH_3	Maschinendynamik und Betriebsfestigkeit	2/1/0 PL	(4)	1/1/0 PL	(3,5)							7,5
MAH_4	Getriebe- und Fluidtechnik					4/2/0 2xPL	9					9
MAH_5	Antriebstechnik im Maschinen- und Fahrfahrzeugbau	4/1/0 2xPL	7,5									7,5
MAH_6	Maschinenkonstruktion/ CAD	2/1/1 2xPL	(5,5)	1/2/0 PL	(5)							10,5
MAT_1	Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung**			X/X/X PL***	(8)	X/X/X PL****	(8) und (6)	X/X/X PL****	(8) und (6)			24 und 12
MAT_2	Entwicklung und Analyse von Antrieben**			X/X/X PL***		X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_3	Mechatronische Antriebssysteme**			X/X/X PL***		X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_4	Mobile Arbeitsmaschinen / Off-road Fahrzeugtechnik**			X/X/X PL***		X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_5	Technisches Design**			X/X/X PL***		X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_23	AQua II							[6] PL	9			9
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>		29		29		31		31		30		150

- \* Es ist ein Modul zu wählen.
- \*\* Es sind 2 Module zu wählen, das erste mit einem Umfang von 24 LP (16 SWS), das zweite mit einem Umfang von 12 LP (8 SWS).

- \*\*\* Lehrveranstaltungen sind im 2. Semester zu belegen, wenn dieses Modul als erstes Modul mit 24 LP (16 SWS) gewählt wird (alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung)
- \*\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.2

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_3	Technische Mechanik C	2/1/0 PL	3									3
MAB_4	Technische Thermodynamik	2/2/0 PL	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_5	Strömungslehre I							2/2/0 PL	4			4
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre	2/0/0 PL	(3,5)					2/1/0 PL	(4)			7,5
MAH_7	Maschinendynamik/ Schwingungslehre					2/1/0 PL	4,5					4,5
MAH_8	Grundlagen der Flugphysik	3/2/0 2xPL	(6,5)	2/1/0 PL	(5,5)							12
MAH_9	Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion			4/2/0 2xPL	9							9
MAH_10	Grundlagen der Raumfahrt	2/1/0 PL	(4,5)	2/1/0 PL	(4,5)							9
MAT_7	Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen*					X/X/X PL**	(9) und (9)	X/X/X PL**	(9) und (9)			18 und 18
MAT_8	Luftfahrzeugtechnik*					X/X/X PL**		X/X/X PL**		X/X/X PL**		
MAT_9	Raumfahrttechnik*					X/X/X PL**		X/X/X PL**		X/X/X PL**		
MAT_10	Flugantriebe*					X/X/X PL**		X/X/X PL**		X/X/X PL**		
MAT_22	AQua I					[4] PL		(6)		[3] PL	(4)	
	Diplomarbeit inkl. Kolloquium									Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
	<b>LP</b>		30		31,5		28,5		30		30	150

\* Es sind 2 Module zu wählen.

\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

### Anlage 2.3

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Energietechnik** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_3	Technische Mechanik C					2/1/0 PL	3					3
MAB_4	Technische Thermodynamik			2/2/0 PL	(4)	2/2/0 PL	(4)					8
MAB_5	Strömungslehre I							2/2/0 PL	4			4
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_22	Arbeitswissenschaft/ BWL/ Energiewirtschaft			2/1/0 PL	(4)	2/0/0 PL	(3,5)					7,5
MAH_11	Prozessthermodynamik/ Kernenergietechnik	4/2/0 2xPL	9									9
MAH_12	Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik	2/1/0 PL	(4)	2/0/0 PL	(3,5)							7,5
MAH_13	Strömungsmechanik/ Wärmeübertragung	4/2/0 2xPL	9									9
MAH_14	Grundlagen der Energiemaschinen*			4/2/0 2xPL	9							9
MAH_15	Heizungstechnik**			3/3/0 PL								
MAT_11	Energiemaschinen***					X/X/X PL****	(9) und (9)	X/X/X PL****	(9) und (9)			18 und 18
MAT_12	Kernenergietechnik***					X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_13	Wärmetechnik***					X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_14	Kälte- und Anlagentechnik***					X/X/X PL****		X/X/X PL****				
MAT_15	Gebäudeenergietechnik***							X/X/X PL****				
MAT_22	AQua I							[7] PL	10			10
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>		30,5		29		28,5		32		30		150

\* Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Modul MAT\_11, MAT\_12 oder MAT\_13 gewählt wird.

\*\* Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Modul MAT\_15 gewählt wird.

\*\*\* Es sind 2 Module zu wählen.

\*\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.4

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Produktionstechnik** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_2	Technische Mechanik B					2/1/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAB_6	Maschinenelemente					3/2/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre			2/1/0 PL	(4)	2/0/0 PL	(3,5)					7,5
MAH_16	Werkzeugmaschinenentwicklung/ Grundlagen	3/1/0 PL	(5)	1/1/0 PL	(4)							9
MAH_17	Fertigungstechnik II	3/3/0 3xPL	9									9
MAH_18	Produktionssysteme – Automatisierung und Messtechnik	1/0/0	(3,5)	1/1/2 2xPL	(4)							7,5
MAH_19	Produktionssysteme- Planung und Steuerung*	4/2/0 2xPL	(5,5)		(3,5)							9
MAH_20	Maschinendynamik und Mechanismentechnik*	2/1/0 PL		2/1/0 PL								
MAH_21	Produktionstechnisches Praktikum			0/0/2 PL	3							3
MAT_16	Fertigungsverfahren und Werkzeuge**							X/X/X PL***				21 und 12
MAT_17	Fabrikplanung und Prozessgestaltung**					X/X/X PL***	(10, 5) und	X/X/X PL***	(10, 5) und			
MAT_18	Werkzeugmaschinenentwicklung**					X/X/X PL***		X/X/X PL***				
MAT_19	Werkzeugmaschinensteuerung und industrielle Messtechnik**					X/X/X PL***	(6)	X/X/X PL***	(6)			

MAT_20	Spezielle Fertigungsverfahren und Mikrofertigungstechnik**					X/X/X PL***						
MAT_21	Integrierte Produktionstechnik**					X/X/X PL***		X/X/X PL***				
MAT_23	AQua II			[2] PL	(3)			[4] PL	(6)			9
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>			31,5		30		28		30,5		30	150

\* Es ist ein Modul zu wählen.

\*\* Es sind 2 Module zu wählen, wobei das erste Modul aus MAT\_16, MAT\_17, MAT\_18 oder MAT\_19 mit 10,5 LP (14 SWS) zu belegen ist. Das zweite Modul kann mit 6 LP (8 SWS) gewählt werden.

\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.5

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Leichtbau** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	V/Ü/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_2	Technische Mechanik B					2/1/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAB_4	Technische Thermodynamik*					2/2/0 PL	(4)	2/2/0 PL	(4)			8
MAB_6	Maschinenelemente*					3/2/0		3/2/0 PL				
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre	2/0/0 PL	(3,5)					2/1/0 PL	(4)			7,5
MAH_23	Festkörpermechanik	2/1/0 PL	(4)	2/0/0 PL	(3,5)							7,5
MAH_24	Grundzüge des Leichtbaus	2/1/0 PL	(4)	2/0/0 PL	(3,5)							7,5
MAH_25	Leichtbau-Werkstoffe	5/2/0 3xPL	10,5									10,5
MAH_26	Konstruktionsprinzipien und Berechnung			3/3/0 3xPL	9							9
MAT_24	Leichtbaukonstruktion**			X/X/X PL***	(3)	X/X/X PL***	(9)	X/X/X PL***	(6)			18
MAT_25	Kunststofftechnik**			X/X/X PL***	und	X/X/X PL***	und	X/X/X PL***	und			und
MAT_26	Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen**			X/X/X PL***	(3)	X/X/X PL***	(9)	X/X/X PL***	(6)			18
MAT_23	AQua II					[2] PL	(3)	[4] PL	(6)			9
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>		30,5		30,5		29		30		30		150

\* Es ist 1 Modul zu wählen.

\*\* Es sind 2 Module zu wählen.

\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.6

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Angewandte Mechanik** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_2	Technische Mechanik B					2/1/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAB_4	Technische Thermodynamik*					2/2/0 PL	(4)	2/2/0 PL	(4)			8
MAB_6	Maschinenelemente*					3/2/0		3/2/0 PL				
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_27	Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre			2/1/0 PL	4,5							4,5
MAH_28	Mechanik der Kontinua	2/1/0 PL	(4,5)	2/1/0 PL	(4,5)							9
MAH_29	Maschinendynamik/ Experimentelle Mechanik	4/1/2 2xPL	10,5									10,5
MAH_30	Fluidmechanik					4/1/1 2xPL	9					9
MAH_31	Numerische Methoden	2/1/0 PL	(4,5)	2/1/0 PL	(4,5)							9
MAT_27	Höhere Festigkeitslehre**			X/X/X*** PL	(5)	X/X/X**** PL	(1)	X/X/X***** PL	(12)			18
MAT_28	Höhere Dynamik**			X/X/X*** PL	(5)	X/X/X**** PL	und	X/X/X***** PL	und			und
MAT_6	Höhere Strömungsmechanik**					X/X/X**** PL	(1)	X/X/X***** PL	(12)			18
MAT_23	Aqua II					[6] PL	9					9
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>		28		32		28		32		30		150

\* Es ist 1 Modul zu wählen.

\*\* Es sind 2 Module zu wählen.

\*\*\* Es wird empfohlen, Lehrveranstaltungen im 2. Semester zu belegen. (alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung)

\*\*\*\* Es wird empfohlen, Lehrveranstaltungen unter Berücksichtigung des durch den Fakultätsrat beschlossenen aktuellen Studienangebots im 3. Semester zu belegen. (alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung)

\*\*\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung



## Anlage 2.7

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_2	Technische Mechanik B					2/1/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAB_4	Technische Thermodynamik*					2/2/0 PL	(4)	2/2/0 PL	(4)			8
MAB_6	Maschinenelemente*					3/2/0		3/2/0 PL				
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre	2/0/0 PL	(3,5)	2/1/0 PL	(4)							7,5
MAH_32	Maschinendynamik	2/1/0 PL	4,5									4,5
MAH_33	Bewegungstechnik	4/2/0 3xPL	(6)	1/1/0 PL	(6)							12
MAH_6	Maschinenkonstruktion/CAD	2/1/1 2xPL	(5,5)	1/2/0 1xPL	(5)							10,5
MAH_34	Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik			3/0/2 2xPL	7,5							7,5
MAT_29	Verarbeitungsmaschinen und -anlagen					X/X/X** PL	(9)	X/X/X** PL	(9)			18
MAT_30	Verarbeitungs- und Verpackungstechnik					X/X/X** PL	(9)	X/X/X** PL	(9)			18
MAT_23	AQua II					[4] PL	(6)	[2] PL	(3)			9
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>		28		31		32		29		30		150

\* Es sind 2 Module zu wählen.

\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.8

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Arbeitsgestaltung** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester		2. Semester		3. Semester		4. Semester		5. Semester		LP
		V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	V/U/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	2/2/0	(4)	2/2/0 PL	(4)							8
MAB_2	Technische Mechanik B					2/1/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAB_6	Maschinenelemente					3/2/0	(4)	3/2/0 PL	(4)			8
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	2/0/1 PL	(4,5)	2/0/1 PL	(4,5)							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre	2/0/0 PL	(3,5)	2/1/0 PL	(4)							7,5
MAH_35	Produktionssystematik	6/2/0 3xPL	12									12
MAH_36	Entwurfsmethoden			1/1/0 PL	(3,5)	2/0/1 PL	(4)					7,5
MAH_37	Grundlagen der Arbeitsgestaltung	3/1/0 2xPL	(5)	1/1/0 PL	(4)							9
MAH_38	Grundlagen der Arbeits- und Gesundheitsschutzes			4/0/0 2xPL	6							6
MAT_31	Arbeitsgestaltung			X/X/X* PL	(3)	X/X/X* PL	(9)	X/X/X* PL	(6)			18
MAT_32	Sicherheit und Gesundheitsschutz			X/X/X* PL	(3)	X/X/X* PL	(9)	X/X/X* PL	(6)			18
MAT_23	AQua II							[6] PL	9			9
Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
										Kolloquium	3	
<b>LP</b>		29		32		30		29		30		150

\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.9

### Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Allgemeiner und Konstruktiver Maschinenbau im Fernstudium

mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Sem.	2. Sem.	LP	3. Sem.	4. Sem.	LP	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	LP	8. Sem.	LP	
		K/P	K/P		K/P	K/P		K/P	K/P	K/P				
MAB_1	Mathematik II	9/0	9/0 PL	8									8	
MAB_2	Technische Mechanik B	6/0	11/0 PL	8									8	
MAB_4	Technische Thermodynamik*	8/0 PL	8/0 PL	8									8	
MAB_6	Maschinenelemente*	8/0	8/0 PL											
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik				3/6 PL	3/6 PL	9						9	
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre				3/0 PL	3/0 PL	7,5						7,5	
MAH_3	Maschinendynamik und Betriebsfestigkeit				4/0	9/0 2xPL	7,5						7,5	
MAH_4	Getriebe- und Fluidtechnik				4/0	6/0 2xPL	9						9	
MAH_5	Antriebstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau							4/0	5/0 2xPL		7,5		7,5	
MAH_6	Maschinenkonstruktion/ CAD							2/7	3/0 2xPL		10,5		10,5	
MAT_1	Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung**							(X) PL***	(X) PL***	(X) PL***	24		24	
MAT_2	Entwicklung und Analyse von Antrieben**							(X) PL***	(X) PL***	(X) PL***				
MAT_3	Mechatronische Antriebssysteme**							(X) PL***	(X) PL***	(X) PL***				
MAT_4	Mobile Arbeitsmaschinen / Off-road Fahrzeugtechnik**							(X) PL***	(X) PL***	(X) PL***				
MAT_5	Technisches Design**							(X) PL***	(X) PL***	(X) PL***	12		12	
MAT_17	Fabrikplanung und Prozessgestaltung**							(X) PL***	(X) PL***	(X) PL***				

MAT_23	AQua II							[6] PL	9			9	
	Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
											Kolloquium	3	
<b>LP</b>		24			33			63			30		150

\* Es ist ein Modul zu wählen.

\*\* Es sind 2 Module zu wählen, das erste mit einem Umfang von 24 LP (16 SWS) , das zweite mit einem Umfang von 12 LP (8 SWS)

\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.10

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik im Fernstudium** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Sem.	2. Sem.		3. Sem.	4. Sem.		5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.		8. Sem.		LP
		K/P	K/P	LP	K/P	K/P	LP	K/P	K/P	K/P	LP	K/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	9/0	9/0 PL	8										8
MAB_3	Technische Mechanik C		5/0 PL	3										3
MAB_4	Technische Thermodynamik	8/0 PL	8/0 PL	8										8
MAB_5	Strömungslehre	7/0	3/0 PL	4										4
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik				3/6 PL	3/6 PL	9							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre				3/0 PL	3/0 PL	7,5							7,5
MAH_7	Maschinendynamik/ Schwingungslehre				2/0	3/0 PL	4,5							4,5
MAH_8	Grundlagen der Flugphysik				5/0 PL	7/0 2xPL	12							12
MAH_9	Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion							3/0 PL	3/0 PL			9		9
MAH_10	Grundlagen der Raumfahrt							3/0 PL	3/0 PL			9		9
MAT_7	Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen*							(X) PL**	(X) PL**	(X) PL**				18
MAT_8	Luftfahrzeugtechnik*							(X) PL**	(X) PL**	(X) PL**	18			
MAT_9	Raumfahrttechnik*							(X) PL**	(X) PL**	(X) PL**	18			
MAT_10	Flugantriebe*							(X) PL**	(X) PL**	(X) PL**				
MAT_23	AQua I							[7] PL			10			10
	Diplomarbeit inkl. Kolloquium											Diplomarbeit	27	30
												Kolloquium	3	
<b>LP</b>		23			33			64			30		150	

\* Es sind zwei Module zu wählen

\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

## Anlage 2.11

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Energietechnik im Fernstudium** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Sem.	2. Sem.		3. Sem.	4. Sem.		5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.		8. Sem.		LP
		K/P	K/P	LP	K/P	K/P	LP	K/P	K/P	K/P	LP	K/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	9/0	9/0 PL	8										8
MAB_3	Technische Mechanik C		5/0 PL	3										3
MAB_4	Technische Thermodynamik	8/0 PL	8/0 PL	8										8
MAB_5	Strömungslehre	7/0	3/0 PL	4										4
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik				3/6 PL	3/6 PL	9							9
MAH_22	Arbeitswissenschaft/ BWL/ Energiewirtschaft				3/0 PL	3/0 PL	7,5							7,5
MAH_11	Prozessthermodynamik/ Kernenergietechnik				8/0 2xPL		9							9
MAH_12	Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik				5/0PL	5/0 PL	7,5							7,5
MAH_13	Strömungsmechanik/ Wärmeübertragung							4/0	8/0 2xPL		9			9
MAH_14	Grundlagen der Energiemaschinen*							9/0 2xPL			9			9
MAT_15	Heizungstechnik**							9/0 PL						
MAT_11	Energiemaschinen***							<X> PL****	<X> PL****	<X> PL****				18
MAT_12	Kernenergietechnik***							<X> PL****	<X> PL****	<X> PL****				
MAT_13	Wärmetechnik***							<X> PL****	<X> PL****	<X> PL****				
MAT_14	Kälte- und Anlagentechnik***							<X> PL****	<X> PL****	<X> PL****				
MAT_15	Gebäudetechnik***							<X> PL****	<X> PL****	<X> PL****				
MAT_23	AQua I								[7] PL		10			10
	Diplomarbeit inkl. Kolloquium											Diplomarbeit	27	30
												Kolloquium	3	
<b>LP</b>				23			33				64		30	150

- \* Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Modul MAT\_11, MAT\_12 oder MAT\_13 gewählt wird. \*\*\* Es sind 2 Module zu wählen.  
\*\*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung
- \*\* Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Modul MAT\_15 gewählt wird.

## Anlage 2.12

**Studienablaufplan des Studiengangs Maschinenbau der Studienrichtung Produktionstechnik im Fernstudium** mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen sind

Modul-Nr.	Modulname	1. Sem.	2. Sem.		3. Sem.	4. Sem.		5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.		8. Sem.		LP
		K/P	K/P	LP	K/P	K/P	LP	K/P	K/P	K/P	LP	K/P	LP	
MAB_1	Mathematik II	9/0	9/0 PL	8										8
MAB_2	Technische Mechanik B	6/0	11/0 PL	8										8
MAB_6	Maschinenelemente	8/0	8/0 PL	8										8
MAH_1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik				3/6 PL	3/6 PL	9							9
MAH_2	Arbeitswissenschaft/ Betriebswirtschaftslehre				3/0 PL	3/0 PL	7,5							7,5
MAH_16	Werkzeugmaschinenentwicklung/ Grundlagen				4/3	3/3 2xPL	9							9
MAH_17	Fertigungstechnik II				3/0	3/0 3xPL	9							9
MAH_18	Produktionssysteme – Auto- matisierung und Messtechnik							6/6 PL	4/0 2xPL		7,5			7,5
MAH_19	Produktionssysteme – Planung und Steuerung*							3/0 PL	3/0 2xPL		9			9
MAT_20	Maschinendynamik und Mechanismentechnik*							3/0 PL	3/0 2xPL					
MAH_21	Produktionstechnische Praktikum							0/6	0/2 P		3			3
MAT_16	Fertigungsverfahren und Werkzeuge**							<X> PL***	<X> PL***	<X> PL***	21			21
MAT_17	Fabrikplanung und Prozessgestaltung**							<X> PL***	<X> PL***	<X> PL***				
MAT_18	Werkzeugmaschinenentwicklung**							<X> PL***	<X> PL***	<X> PL***				
MAT_19	Werkzeugmaschinensteuerung und industrielle Messtechnik**							<X> PL***	<X> PL***	<X> PL***	12			12
MAT_20	Spezielle Fertigungsverfahren und Mikrofertigungstechnik**							<X> PL***	<X> PL***	<X> PL***				
MAT_21	Integrierte Produktionstechnik**							<X> PL***	<X> PL***	<X> PL***				



MAT_23	AQua II							[6] PL	9			9	
	Diplomarbeit inkl. Kolloquium										Diplomarbeit	27	30
											Kolloquium	3	
<b>LP</b>			24		34,5				61,5			30	150

\* Es ist ein Modul zu wählen.  
 \*\*\* alternativ, je nach gewählter Lehrveranstaltung

\*\* Es sind 2 Module zu wählen, wobei das erste Modul aus MAT\_16, MAT\_17, MAT\_18 oder MAT\_19 mit 10,5 LP (14 SWS) zu belegen ist. Das zweite Modul kann mit 6 LP (8 SWS) gewählt werden.